*SBZ**628 XXL***

Centres d'usinage CNC

La série SBZ 628 s'avère extrêmement flexible dans l'usinage et la découpe des profilés en aluminium. Ils s'utilisent tant dans la construction métallique que dans l'industrie. Grâce à des atouts tels que sécurité de production, rapidité et économie ainsi que polyvalence remarquable, le centre de débit et d'usinage de barres flexible constitue une solution polyvalente parfaite. Jusqu'à huit groupes de fraisage, qui peuvent être utilisés librement sur la section transversale du profilé, en combinaison avec des innovations telles qu'un système de serrage combiné, une pince mobile et une pince inclinable, permettent d'usiner de manière entièrement automatique une grande variété de types de profilés, par ex. pour les fenêtres, les portes et les façades.

SBZ 628 XXL : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades :

- Jusqu'à huit broches d'usinage ou de perçage
- Différentes stratégies de coupe de séparation de 22,5° à +157,5° (pivotement)
- Groupe de sciage supplémentaire de 45° à 135° (inclinaison)
- Coupes de grugeages combinées
- Systèmes de changement rapide des galets de serrage et des plaques de serrage pour les profilés atypiques
- Mode d'insertion et de serrage manuel des profilés non stables.

Equipement de la machine

- Magasin de chargement pour cycle de production automatique
- Broches d'usinage positionnement linéaire à 360° autour de la barre de profilé et angles de coupe variables pour l'usinage des profilés dans différentes situations de serrage
- La cabine insonorisée spacieuse et les éléments de commande et de maintenance faciles d'accès simplifient le travail
- Les profilés usinés sont déposés lors de l'évacuation avec le magasin de déchargement sur la bande d'évacuation en respectant le matériau
- Possible d'étudier des versions spécifiques au client sur demande

Options

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Longueur des barres jusqu'à 10 500 mm
- Extensions pour le déchargement jusqu'à 6 000 mm/8 000 mm
- Évacuation « barre pleine »
- Évacuation des pièces courtes >150 mm
- Cadences (fonctionnement barre seule une à une) Pièces courtes > 50 mm < 150 mm
- Usinage de tubes ronds
- Oscillation supplémentaire dans le transport entrée
- Imprimante d'étiquettes
- Aspiration des des fumées et vapeurs
- Climatiseur, armoire électrique pour une température ambiante de <35 °C
- Outils
- Lames de scie

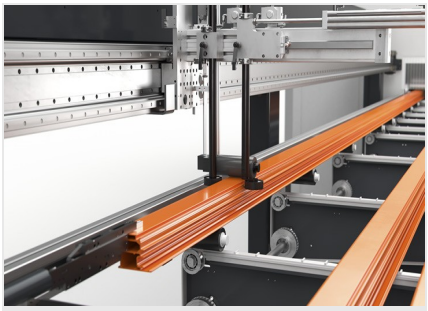
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

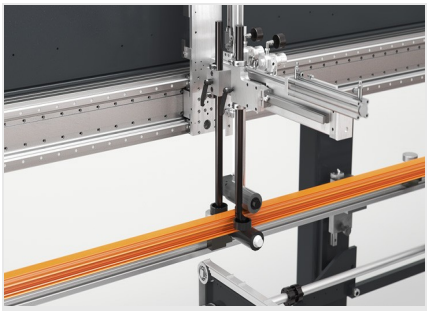
Magasin de chargement

Le magasin de chargement du SBZ 628 XXL peut être chargé de cinq à dix profilés d'une longueur de 3 000 - 7 600 mm en fonction de la section du profilé. Le SBZ 628 XXL est équipé en standard de trois supports de chargement et de cinq rouleaux de levage. Les supports de chargement ainsi que les rouleaux de levage peuvent être étendus en option à neuf. L'usinage des pièces restantes est réalisé par insertion manuelle dans la station de levage.



Système de prise en pince du profilé

Le système de prise en pince du profilé positionne les sections de profilés, y compris lorsqu'elles sont complexes, à leur position d'usinage précise dans les délais les plus courts. Le système de prise en charge du profilé motorisé orientable et réglable en hauteur et latéralement est mis en position automatiquement à l'aide des paramètres du profilé.



Serrage du profilé

Les dispositifs de serrage à galets assurent une fixation entièrement automatique et fiable du profilé. Ils peuvent être déplacés sur toute la longueur de la barre ainsi que pendant le cycle d'usinage. Ceci leur permet de compenser les tolérances du profilé et de serrer en maintenant parfaitement les profilés les plus variés, y compris lorsqu'ils ont des géométries « difficiles ».

Module d'usinage

Les huit broches d'usinage, qui peuvent être utilisées de manière flexible sur la section du profilé, peuvent usiner des profilés avec n'importe quelle combinaison d'angle entre 0° et 360°. Les dimensions généreuses du passage et des zones de déplacement de l'axe numérique permettent d'usiner les sections les plus importantes de manière flexible. L'usinage est soit « instantané » via l'axe X de l'avance barre soit stationnaire avec un deuxième axe X, par ex. avec des parois épaisses. Ici, le profilé est positionné via l'axe X de l'avance barre et est fixé à l'aide des dispositifs de serrage à plaque du système de serrage combiné. Le dispositif de fixation à galets réduit les distances de serrage afin d'obtenir un résultat de fraisage parfait. La zone d'usinage aisément accessible depuis l'avant et le porte-outil HSK-C 40 permettant si besoin

Magasin de déchargement

Sur tous les modèles, une pince extérieure dépose les profilés usinés sur la bande d'évacuation en respectant le matériau. Le système de serrage chargé de positionner la pince extérieure lors de la découpe garantit un transfert contrôlé et une extraction définie des pièces conformes, même avec des longueurs extrêmement courtes. Si besoin, les galets de guidage des profilés et les plaques de serrage peuvent être ajustés à l'aide d'un système à changement rapide et à des formes de profilés spécifiques. Le mode d'insertion manuelle permet un usinage et une découpe des profilés plus complexes de manière automatisée et personnalisée.

Groupe de sciage

Le groupe de sciage 2 axes doté d'une puissance de 5,5 kW possède une zone de déplacement permettant de découper des sections de profilé de 200 x 160 ou de 160 x 200 mm et permet des coupes de séparation entre 45 et 135°. Les dispositifs de fixation à plaques permettent une fixation extrêmement fiable de la pièce. Les tables abaissables assurent un transport du profilé dans de bonnes conditions.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 628 XXL	
Section de profilé maximum (largeur x hauteur)	320 x 160 / 160 x 320 mm
Section de profilé minimum (En fonction de la position du grappin)	30 x 10 mm
Longueur de la barre brute	7 600 mm
Longueur de la pièce finie	350 - 7 600 mm
Pièces courtes (50-150 / 150-350)	Option
Magasin de chargement	
Longueur de la barre brute la plus courte	1 500 mm
Nombre de supports	5 (option 9)
Emplacements de dépose	10 (supérieur à 120 mm 3-5)
Avance barre	
Servocommande	linéaire
Réglage électrique de la pince	Y/Z
Rotation de la pince	Standard
Mesure restes réutilisables	Option
Usinage des restes réutilisables	entièrement automatique
Station d'usinage	
Axes	5
Broches d'usinage	4 - 8 (pré-commutables)
Scie	
Axes	3 + 3
Lames de scie (diamètre)	2 (550 mm), en option 650 mm + 550 mm
Angle de coupe	22,5° - 157,5° (pivotement) 45° - 135° (inclinaison)
Coupes de grugeage	Standard (par le haut et l'arrière)
Évacuation des chariots de serrage	
Axes	1
Mode cadence (pièces courtes)	Option
Bande d'évacuation	
Station de levage	Oui
Nombre de supports	8
Table d'évacuation	4 000 mm (extensible en option)

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.