



SBZ628 S

Centres d'usinage CNC



La série SBZ 628 s'avère extrêmement flexible dans l'usinage et la découpe des profilés en aluminium. Ils s'utilisent tant dans la construction métallique que dans l'industrie. Grâce à des atouts tels que sécurité de production, rapidité et économie ainsi que polyvalence remarquable, le centre de débit et d'usinage de barres flexibles constitue une solution polyvalente parfaite. Ainsi, jusqu'à cinq groupes de fraisage utilisables librement sur la section transversale du profilé, combinés à des innovations potentielles telles que le dispositif de serrage mobile et le grappin inclinable, permettent d'usiner des types de profilés extrêmement divers, par ex. pour les fenêtres, les portes et les façades,

SBZ 628 S : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades

- Quatre broches d'usinage ou de perçage
- Coupes de séparation de -45° à 90°(coupe d'amorce) pneumatique de 90° à 45° (coupe de fin)

Equipement de la machine

- Magasin de chargement pour cycle de production automatique
- Broches d'usinage positionnement linéaire à 360° autour de la barre de profilé pour l'usinage des profilés dans différentes situations de serrage
- La cabine insonorisée spacieuse et les éléments de commande et de maintenance faciles d'accès simplifient le travail
- Les profilés usinés sont déposés lors de l'évacuation avec le magasin de déchargement sur la bande d'évacuation en respectant le matériau
- Possible d'étudier des versions spécifiques au client sur demande

Options

- Longueur des barres jusqu'à 10 500 mm
- Extensions pour l'évacuation jusqu'à 6 000 mm/8 000 mm
- Oscillation supplémentaire dans le transport entrée
- Pince rotative
- Imprimante d'étiquettes
- Aspiration des fumées et vapeurs
- Climatiseur, armoire électrique pour une température ambiante de <35 °C
- Outils
- Lames de scie



Magasin de chargement

Le magasin de chargement du SBZ 628 S peut être chargé de cinq à dix profilés d'une longueur de 3 000 - 7 600 mm en fonction de la section du profilé. Le SBZ 628 S est équipé en série de cinq supports de chargement et cinq rouleaux de levage. Les supports de chargement ainsi que les rouleaux de levage peuvent être étendus en option à neuf. L'usinage des pièces restantes est réalisé par insertion manuelle dans la station de levage



Système de prise en pince du profilé

Le système de prise en pince du profilé positionne les sections de profilés, y compris lorsqu'elles sont complexes, à leur position d'usinage précise dans les délais les plus courts. Le système de prise en charge du profilé motorisé orientable et réglable en hauteur et latéralement est mis en position automatiquement à l'aide des paramètres du profilé.



Serrage du profilé

Les dispositifs de serrage à galets assurent une fixation entièrement automatique et fiable du profilé. Ils peuvent être déplacés sur toute la longueur de la barre ainsi que pendant le cycle d'usinage. Ceci leur permet de compenser les tolérances du profilé et de serrer en maintenant parfaitement les profilés les plus variés, y compris lorsqu'ils ont des géométries « difficiles ».



Module d'usinage

Les quatre broches d'usinage, qui peuvent être utilisées de manière flexible sur la section du profilé, peuvent usiner des profilés avec n'importe quelle combinaison d'angle entre 0° et 360°. La situation de serrage sur plusieurs faces permet d'obtenir un résultat de fraisage parfait avec des exigences de profilé les plus diverses. La zone d'usinage aisément accessible et le porte-outil HSK-C 40 permettent si besoin un rééquipement rapide de la machine.



Groupe de sciage

Le groupe de sciage 2 axes doté d'une puissance de 5,5 kW possède une zone de déplacement permettant de découper des sections de profilé de 200 x 160 ou de 160 x 200 mm et permet des coupes de séparation entre 45 et 135°. Les dispositifs de fixation à plaques permettent une fixation extrêmement fiable de la pièce. Les tables abaissables assurent un transport du profilé dans de bonnes conditions.



Magasin de déchargement

Sur tous les modèles, une pince extérieure dépose les profilés usinés sur la bande d'évacuation en respectant le matériau. Le système de serrage chargé de positionner la pince extérieure lors de la découpe garantit un transfert contrôlé et une extraction définie des pièces conformes, même avec des longueurs extrêmement courtes. Si besoin, les galets de guidage des profilés et les plaques de serrage peuvent être ajustés à l'aide d'un système à changement rapide et à des formes de profilés spécifiques. Le mode d'insertion manuelle permet un usinage et une découpe des profilés plus complexes de manière automatisée et personnalisée.

SBZ 628 S / CENTRES D'USINAGE CNC**SBZ 628 S**

Section de profilé maximum (largeur x hauteur)	200 x 160 / 160 x 200 mm
Section de profilé minimum (En fonction de la position du grappin)	30 x 10 mm
Longueur de la barre brute	7 600 mm
Longueur de la pièce finie	350 - 4 600 mm
Pièces courtes (50-150 / 150-350)	-

Magasin de chargement

Longueur de la barre brute la plus courte	3 000 mm
Nombre de supports	5 (option 9)
Emplacements de dépose	S10 (supérieur à 120 mm 5)

Avance barre

Servocommande	linéaire
Réglage électrique de la pince	Y/Z
Rotation de la pince	Option
Mesure restes réutilisables	-
Usinage des restes réutilisables	Insertion manuelle < 3 000

Station d'usinage

Axes	4
Broches d'usinage	4 (pré-commutables)

Scie

Axes	2
Lames de scie (diamètre)	1 (650 mm)
Angle de coupe	45° - 135° (pivotement)
Coupes de grugeage	-

Évacuation des chariots de serrage

Axes	0
Mode cadence (pièces courtes)	-

Bandé d'évacuation

Station de levage	Oui
Nombre de supports	8
Table d'évacuation (options)	4 000 mm