



SBZ155

Centres d'usinage CNC



Usinage de profilés 5 axes pour les exigences les plus élevées, pour la première fois en construction en portique : Le centre d'usinage de barres SBZ 155, nouveau modèle haut de gamme d'elumatec, allie des paramètres de performance jusqu'ici inégalés à un design précurseur. Plus compact, plus flexible, plus rapide : Le SBZ 155 est une étape importante dans l'usinage CNC automatisé de profilés en aluminium et en acier à parois fines - notamment grâce à l'usinage 6 faces et à l'entraînement Gantry peu encombrant, disponibles en option.

Avec le SBZ 155, les utilisateurs de la construction métallique et de l'industrie bénéficient de temps de changement d'outil courts, qui garantissent des cycles d'usinage optimaux, ainsi que d'une énorme flexibilité. Les grands magasins de bord peuvent être équipés de 16 outils standard et, selon la configuration individuelle, jusqu'à dix outils spéciaux (siège pour une lame de scie de 200 mm et une lame de scie de 550 mm de diamètre, max. 4 têtes d'angle). La construction en portique et l'espace d'usinage à 2 zones permettent le logement et le passage de profilés de sections allant jusqu'à 1 000 x 380 mm ainsi qu'un travail flexible en mode pendulaire. Le SBZ 155 peut être préparé pour répondre aux exigences individuelles des clients d'elumatec grâce à de nombreuses options d'équipement. De la mesure automatique de la longueur sur les deux faces au lecteur de code-barres, tous les souhaits sont exaucés. Cette machine polyvalente est en outre eluCloud Ready et donc prête à répondre aux exigences de l'industrie 4.0.

Centre d'usinage de barres 5 axes en construction en portique



- Conçu pour l'usinage flexible et efficace des profilés en acier en aluminium et à parois fines
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le perçage, le taraudage, le fraisage de filetage, le grugeage et le sciage sont réalisées avec une barre de profilé au repos afin de ne pas endommager la surface du profilé
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 100 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Usinage 6 faces. Par dessous avec tête angulaire (option)
- Les magasins d'outils embarqués autorisent des temps de changement d'outils courts, de manière à optimiser les cycles d'usinage
- Un magasin peut être équipé de 16 outils standards ainsi que de 4 + 6 outils spéciaux (tête de fraisage angulaire et fraise spéciale). Convient également pour accueillir des lames de scie d'un diamètre de 1 x 200 mm et 1 x 550 mm.
- Positionnement autonome des dispositifs de serrage avec système de mesure absolue
- Deux zones d'usinage séparées autorisent un usinage en mode pendulaire. La sécurité d'accès est assurée par des clôtures de protection latérales, des barrières photo-électriques et une protection de zone centrale par laser
- Commande CNC 5 axes à CNC autonome pour des usinages, grugeages et découpes volumineux
- Le système d'encodage rotatif absolu permet d'éviter la recherche de l'origine de l'axe.
- Port réseau et interface USB
- Panneau de commande avec système d'exploitation Windows et écran plat de 21,6 pouces
- Maintenance à distance via Internet
- eluCloud-ready

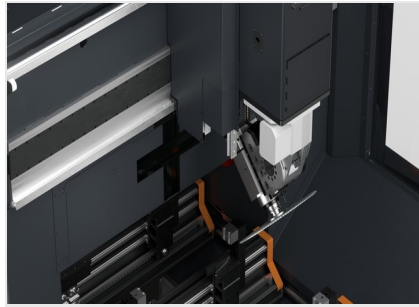
OPTIONS

- Mesure automatique de la longueur des deux côtés
- Mesure automatique de la longueur des deux côtés avec déplacement en Z
- Mesure de la longueur des outils et contrôle de casse outil
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Dispositif d'avance cadencée
- Palpeur de mesure radio 3D
- Outils
- Porte-outils
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Têtes de fraisage angulaires pour l'usinage de la face inférieure
- Lames de scie
- Bande de transport des copeaux
- Aspiration des fumées et vapeurs
- Imprimante d'étiquettes
- Scanner de code-barres



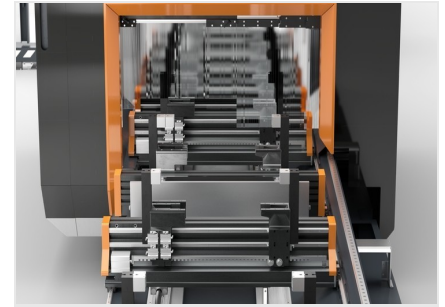
Surveillance des processus

La zone de traitement, grande et claire, est bien visible grâce à une vitre aux dimensions généreuses.



Zone d'usinage avec changeur d'outil/de lame

Le magasin d'outils accueille des lames de scie, des outils de fraisage et de perçage ainsi que des groupes d'usinage supplémentaires. Grâce au changeur d'outils rotatif placé en partie haute du portique, les temps de changement sont réduits. Le changement s'effectue rapidement et de manière protégée dans le portique il est également possible pendant que l'axe X se déplace.



Position d'insertion du dispositif de serrage avec réglage rapide

La technique de serrage adaptative offre des positions d'arrêt pour une adaptation rapide aux différentes largeurs de profilés. La butée est placée de manière ergonomique sur la face avant.



Construction en portique pour l'usinage de grands profilés

Le bras passe à l'avant et à l'arrière du portique, ce qui permet d'usiner des profilés de grand volume, jusqu'à 1 000 x 380 mm. Le SBZ 155 gère un volume d'enlèvement de copeaux élevé et possède la stabilité nécessaire aux exigences industrielles.



Sécurisation de zone par laser

En mode pendulaire, il est possible d'usiner des pièces individuelles dans deux postes de serrage séparés. En mode pendulaire, les zones d'usinage sont facilement accessibles grâce aux normes de sécurité actuelles. Les espaces de travail sont divisés en trois zones, le système laser intelligent toujours actif réagit en fonction de la zone active. Cela assure une sécurité maximale et réduit les acquittements manuels.



