elumatec

a voilàp company

SBZ 122/73

CENTRES D'USINAGE CABINÉS



- Pour l'usinage économique et rationnel des profilés en aluminium, en PVC et en acier à parois fines
- Toutes les opérations telles que le fraisage, le perçage et le taraudage sont exécutées lorsque la barre de profilé est inactive pour préserver la surface du profilé
- Axe A positionnable en continu de -120° à +120°
- Positionnement automatique de la pince
- Les résultats du travail sont améliorés par une technique de régulation intelligente
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 120 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Changeur d'outil automatique à douze emplacements de rangement des outils (sans outils)
- Commande 4 axes moderne
- Travail ergonomique grâce à un bâti incliné moderne
- Aucune course de référence des axes principaux requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification et au positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Moteur de fraisage Power-Torque à régulation de vitesse en boucle fermée permettant de réduire les délais de démarrage et de freinage de la broche d'usinage
- Fonctions de sécurité certifiées et intégrées à l'entraînement

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Plus performant énergétiquement grâce à l'accouplement du circuit des entraînements d'axes
- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Système d'exploitation Windows
- Ecran PC 18,5", processeur i5,Ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Maintenance à distance via Internet

Equipement de la machine

- Broche d'usinage refroidie par eau 7 kW, S1
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontaux
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Récupération des copeaux à l'aide de bacs à copeaux
- Lubrification minimale
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

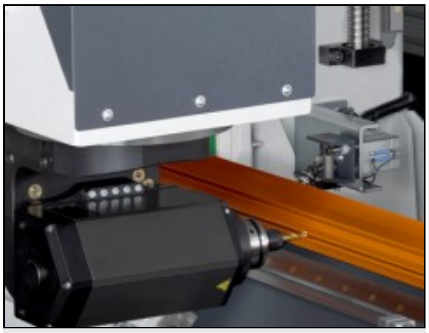
Options

- Outils
- Porte-outils
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs et deuxième circuit de serrage
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection éventuellement fermée de tous les côtés, avec une insonorisation supplémentaire
- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Serrage double et autres accessoires sur demande
- Ecran PC 21,6", processeur i7
- Bloc-notes
- Capot d'insonorisation
- Unité de serrage optimisée pour les collisions
- Boutons de mesure

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Réglage angulaire de l'axe A

Réglage angulaire continu de -120° à +120°



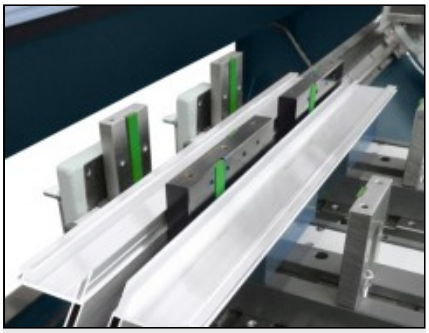
Centre d'usinage de barres SBZ 122/73

Bâti inliné



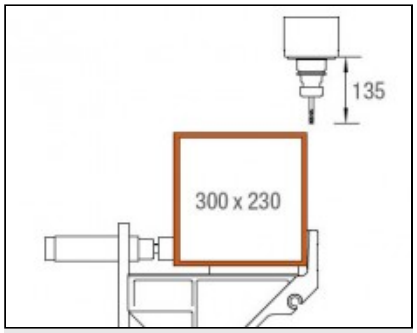
Magasin d'outils

Équipement rapide et simple et temps secondaires réduits au minimum, grâce au magasin d'outils à changeur de 12 outils



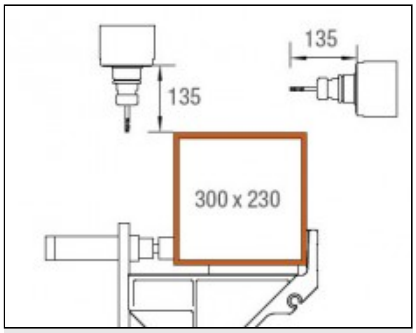
Centre d'usinage de barres SBZ 122/73

Serrage double



Zone d'usinage axes Y et Z

Usinage de barre haut



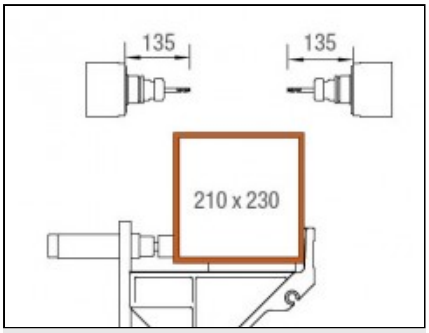
Zone d'usinage axes Y et Z

Usinage de barre par le haut et l'arrière

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Zone d'usinage axes Y et Z

Usinage de barre par l'avant et l'arrière

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.