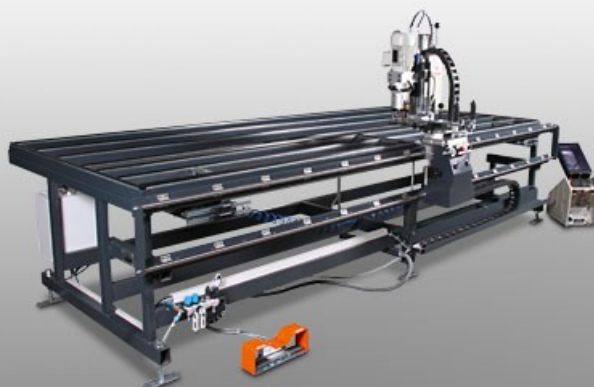


RMZ4000

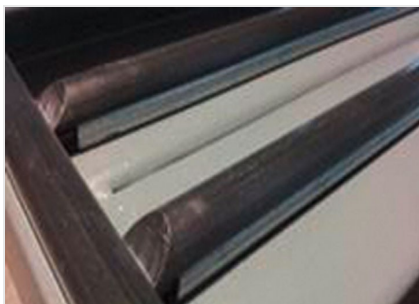
Stations de montage de
cadres



- Station de perçage de ferrures et de vissage innovante et extrêmement performante pour cadre à palier d'angle à ciseau.
- Un travail rapide et précis - cette machine contribue à une amélioration surprenante de la productivité dans la fabrication de fenêtres.
- La manipulation simple et le processus ergonomique permettent à un seul opérateur d'exécuter le perçage la mise en place et le vissage des paliers d'angle à ciseau.
- Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit.
- L'unité peut pivoter de 90° pour l'usinage des cadres à plusieurs vantaux.
- Le dispositif de réglage peut être positionné sur l'axe Y en direction du perçage des trous sur les cadres à plusieurs vantaux au-delà des dimensions modulaires
- L'unité d'avance de vissage à déplacement vertical et à déplacement manuel sur rails coulissants permet de visser les paliers d'angle à ciseau sur les cadres fermés.
- L'unité est équipée d'une alimentation automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage
- Dispositif à cadre, de serrage et de positionnement automatique déplaçable sur le centre de la table.
- Dimensions intérieure du cadre possibles entre 360 et 3 400 mm
- 2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révoluer pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles
- Dispositif laser d'affichage de la position de vissage

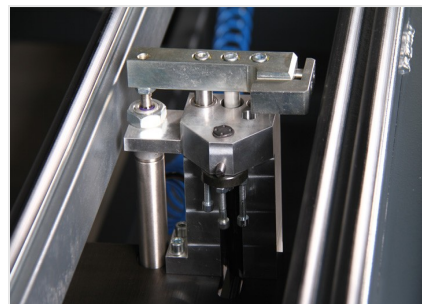


Station de montage de cadre RMZ 4000



Supports

Support de table à glissières PVC



Butées de pliage

2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révoquer pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles



Unités de vissage

L'unité est équipée d'une avance automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis autoperforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage



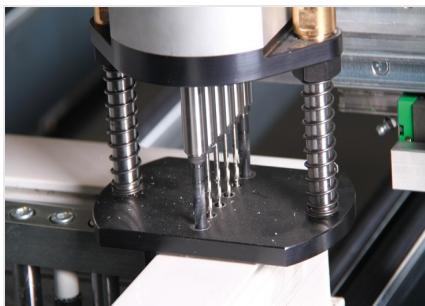
Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



Système de butée

Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit

**Tête de perçage**

Équipement possible avec tête de perçage
à 2 ou 6 broches

RMZ 4000 / STATIONS DE MONTAGE DE CADRES

- Longueur de la table 4 040 mm
- Largeur de la table 1 700 mm
- Longueur totale 4 220 mm
- Largeur hors tout 2 010 mm
- Hauteur 1 720 mm
- Hauteur de table réglable 950 - 1 050 mm
- Dimensions du cadre min. 560 x 200 mm
- Dimensions du cadre max. 3 800 x 1 700 mm
- Hauteur du profilé min. 54 mm
- Hauteur maximale du profilé 110 mm
- Poids 650 kg
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air :
 - Visseuse env. 250 l/min.
 - Dispositif de serrage env. 40 l/min.
- Dimensions des vis :
 - Diamètre de la tête env. 5,0 - 9,0 mm
 - Diamètre de l'arbre env. 3,5 - 4,5 mm
 - Longueur env. 10,0 - 35,0 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance motrice de 1,1 W à 2 825 tr./min.