



puma



Logiciels pour l'usinage
de menuiseries

PUMA - un logiciel technique pour des exigences complexes et des solutions exceptionnelles

PUMA est LA SOLUTION pour la programmation de centres d'usinage multiaxes de différents fabricants. Il a été développé pour réaliser rapidement et de manière fiable la création de programmes de pièces complexes. La possibilité d'utiliser tous les types d'outils courants, la mise à disposition de stratégies de fraisage complexes, y compris les usinages simultanés 5 axes et de surface, une gestion innovante des dispositifs de serrage, la prise en charge des palpeurs de mesure, ainsi que la simulation réelle en 3D du code NC terminé, aident nos clients dans le monde entier à réaliser leurs tâches et à relever leurs défis.

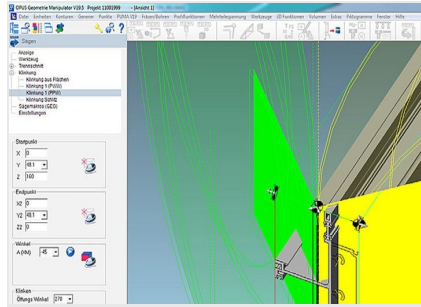
Le PUMA-System® est une solution FAO pour les profilés en aluminium extrudé, principalement utilisée dans les domaines de l'aviation, de l'automobile, des transports publics et de la construction de façades exigeantes. Elle permet au technicien de fabrication de mettre en œuvre ses instructions ciblées et spécifiques sur la machine. L'étendue des prestations va bien au-delà des systèmes de programmation guidés par dialogue. Des fonctions telles que les tableaux de profondeur automatiques, la gestion des étaux, la gestion des points zéro, l'optimisation des barres, l'usinage des barres, le cadencement (fabrication rapide de petites pièces), les interfaces CSV ainsi que les interfaces volume 3D pour SAT et STEP, CatiaV4/V5, Inventor ou Pro-Engineer ne sont que quelques exemples qui permettent de produire efficacement des pièces en aluminium extrudé. Outre les nombreuses options logicielles, notre offre comprend également une vaste gamme de services et de prestations. Cela va de l'assistance par des techniciens d'application expérimentés à la programmation de commandes de pièces spéciales sur place, en passant par des séminaires sur le logiciel d'usinage de profilés Puma-System® et des modules complémentaires, l'accompagnement de la production chez le client, le développement de logiciels spécifiques à la fabrication ou de solutions spéciales, l'intégration d'équipements spéciaux sur la machine, l'assistance en cas de commandes problématiques, la formation au code ISO, le rodage de programmes et le monitoring de la qualité du résultat de fraisage, ainsi que la transmission d'un savoir-faire spécifique pour l'usinage de caisses de voitures en aluminium dans le secteur du rail.

Contact

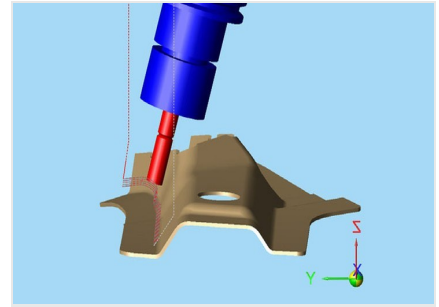
Elusoft GmbH
Breitwasenring 4
72135 Dettenhausen
Germany
Phone +49 7157 526 65 00
E-Mail: verwaltung@elusoft.com
www.camaeleon.de



Grand profil et outillage spécial



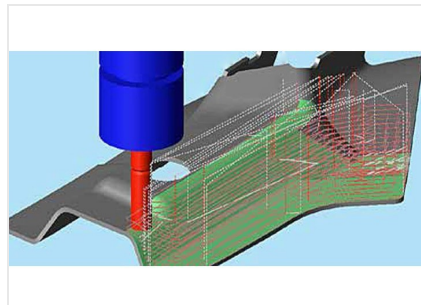
Visualisation de la surface du trait de scie dans Puma-System V19.



Fraisage en 5 axes simultanés à partir de Modulworks Option



Mesure en cours de travail avec le palpeur sans fil



Lignes avec Modulworks





Exigences pour lesquelles l'utilisation du PUMA-System® in s'impose idéalement :

Pour les pièces cintrées avec/sans dispositifs de serrage

Pour les tolérances de pièces brutes qui nécessitent des mesures afin que les usinages soient ajustés sur la référence du bord ou à la profondeur correcte

Pour les profilés avec des éléments soudés ou vissés dont la section n'est pas partout la même

Opérations de fraisage qui nécessitent un déplacement en Z ou pour lesquelles les axes sont décalés en cours de route.

A et C doivent se déplacer (donc des usinages à 4 ou 5 axes).

Usinages pour lesquels, par manque de place, il faut travailler avec des outils inclinés (l'axe pivoté n'est pas orthogonal à la surface d'usinage).

Façades complexes avec de nombreuses finitions

Fraisage à la ligne ou au rouleau le long de surfaces courbes

Fraisages 5 axes simultanés comme avec Solidworks, MasterCAM, esprit, etc.

Modèles 3D qui ne sont pas entièrement reconnus et qui doivent être retravaillés en prenant des mesures sur le modèle.

Usinages complexes pour lesquels le client souhaite définir la séquence de manière ciblée.

Lorsque la simulation avec mise à jour de la pièce brute est nécessaire pour pouvoir définir le déroulement du travail.

Traitement et création de modèles 3D

Suppression de surfaces, assemblage de surfaces, création d'arrondis et de chanfreins, ce qui nécessite un noyau 3D à part entière.