



FAZ2800

Centres de ferrage

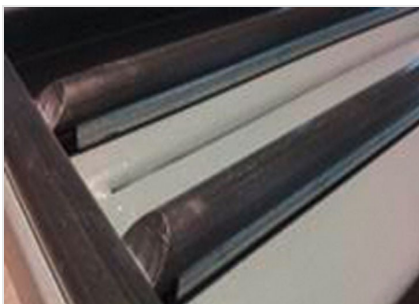


Centre de ferrage pour le montage des ferrures sur les vantaux de fenêtre en PVC et en aluminium

- Vissage ergonomique très rapide des ferrures
- Table de ferrage pour la mesure et la découpe des éléments de ferrures.
- Optimisation de l'usinage des vantaux grâce au regroupement de différentes opérations sur un poste de travail
- Table d'assemblage à inclinaison pneumatique
- Dispositif de centrage et de mesure du vantail déplaçable pneumatiquement
- Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant
- Deux blocs de butée pour différentes largeurs de vantail
- Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur.
- Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis
- Déclenchement automatique en profondeur
- Outil d'avancée des vis
- Support de table à glissières PVC

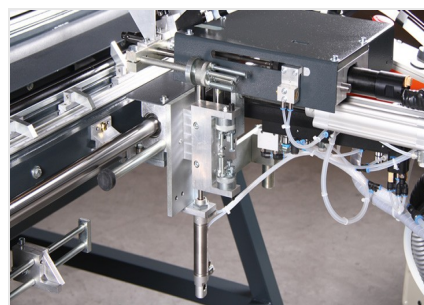


Centre de ferrage FAZ 2800



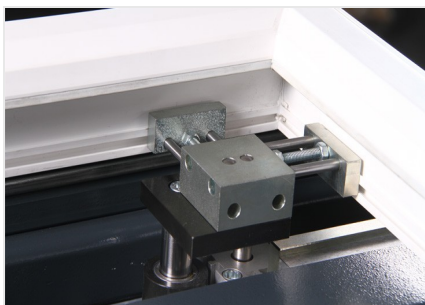
Supports

Support de table à glissières PVC



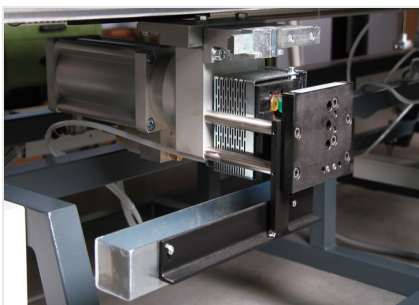
Unité de vissage

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur



Bloc de butée

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail



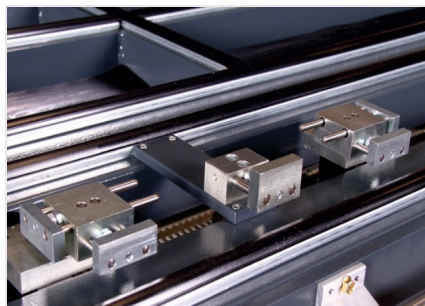
Poinçon de ferrures

Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant.
Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert



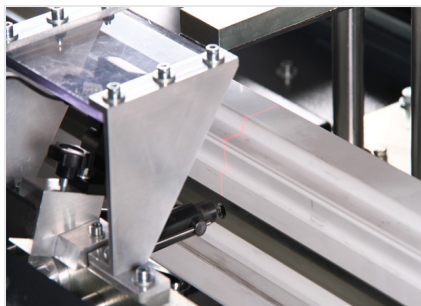
Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



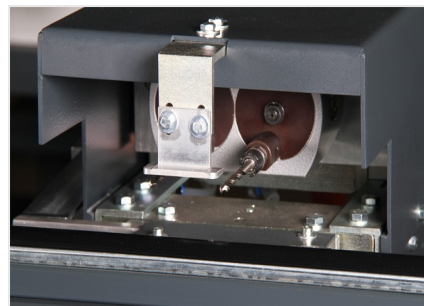
Bloc de butée

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail



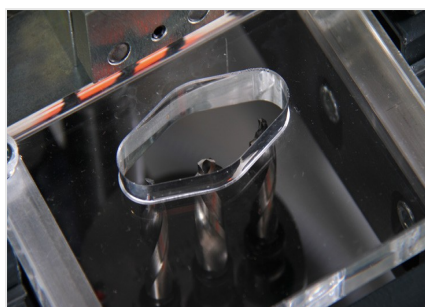
Unité laser

Laser pour position de vissage



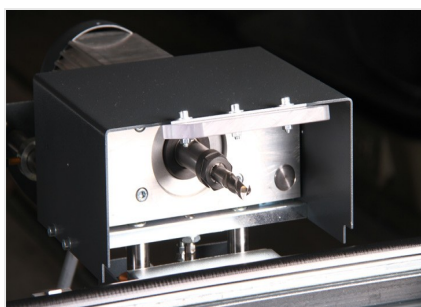
Unité de perçage des pivots d'angles

Unité de perçage de bande de coin à tête de broche double réglable, réglage pneumatique de la hauteur, à butées pour les positions de perçage gauche et droite



Unité de perçage crémone

Unité de perçage crémone stationnaire à avance de perçage et unité de serrage hydropneumatique et à tête de perçage à 3 broches

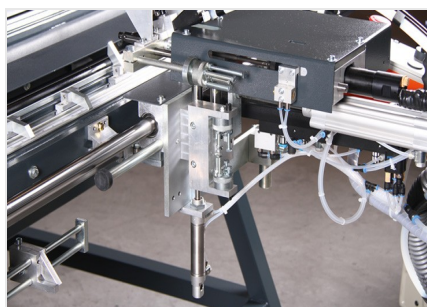


Unité de fraisage du boîtier

Unité de fraisage déplaçable manuellement avec butée pour le fraisage du coffre. Diamètre de la fraise 12 mm

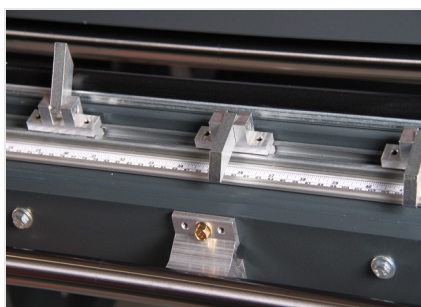


Réglage pneumatique en hauteur pour les boîtiers



Réglage de la hauteur à 8 positons

Réglage de la hauteur à 8 positons pour différentes hauteurs de vis



Butées escamotables

Rails de butée à 14 butées de volet pour siège de poignée constant (7x gauche, 7x droite)



Support de table barre à brosses



Etagère à ferrures

Pour le stockage clair des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail

FAZ 2800 / CENTRES DE FERRAGE

- Longueur de la table 2 800 mm
- Largeur de la table 1 400 mm
- Longueur totale 3 400 mm
- Largeur hors tout 2 000 mm
- Poids 450 kg
- Hauteur de table réglable 850 - 1 000 mm
- Inclinaison de table env. 15°
- Dimensions intérieures du vantail env. 280 - 2 300 mm
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air :
 - Visseuse env. 250 l/min.
 - Dispositif de serrage env. 35 l/min.
- Dimensions des vis :
 - Diamètre de la tête env. 5,0 - 9,0 mm
 - Diamètre de l'arbre env. 3,5 - 4,5 mm
 - Longueur env. 10,0 - 35,0 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance d'alimentation électrique env. 3 kW