elumatec

a voilàp company

FAZ

CENTRES D'ASSEMBLAGE

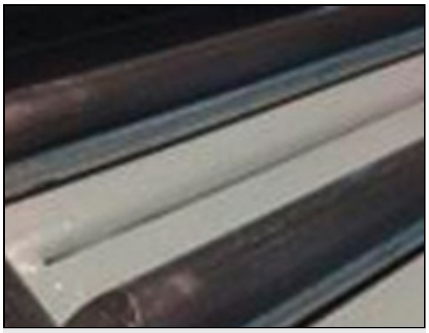


Centre de ferrage pour le montage des ferrures sur les vantaux de fenêtre en PVC et en aluminium. Vissage ergonomique très rapide des ferrures. Table de ferrage pour la mesure et la découpe des éléments de ferrures.. Optimisation de l'usinage des vantaux grâce au regroupement de différentes opérations sur un poste de travail. Table d'assemblage à inclinaison pneumatique. Dispositif de centrage et de mesure du vantail déplaçable pneumatiquement. Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Deux blocs de butée pour différentes largeurs de vantail. Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Outil d'avancée des vis. Support de table à glissières PVC
FAZ 2800: Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

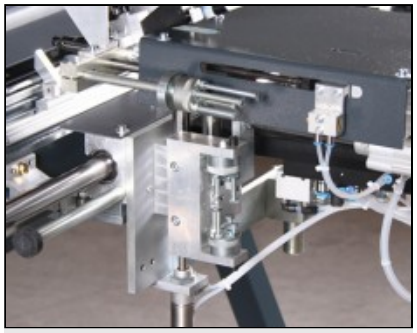
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



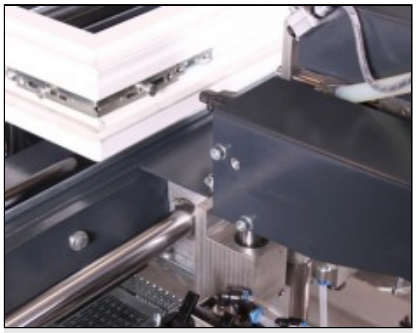
Supports

Support de table à glissières PVC



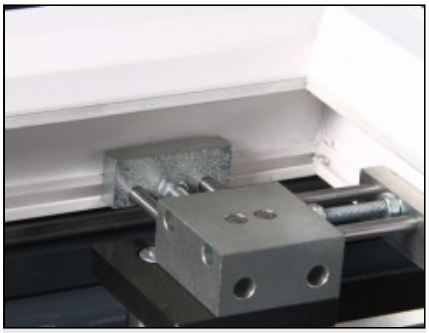
Unité de vissage FAZ 2800

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur



Unités de vissage FAZ 2800/60

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur.



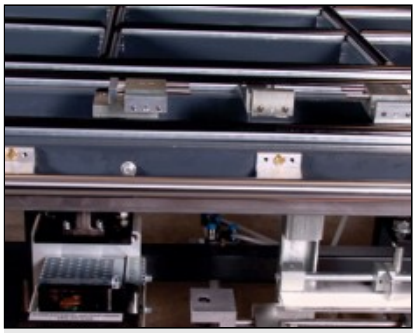
Bloc de butée FAZ 2800

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail



Poinçon de ferrures FAZ 2800

Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert



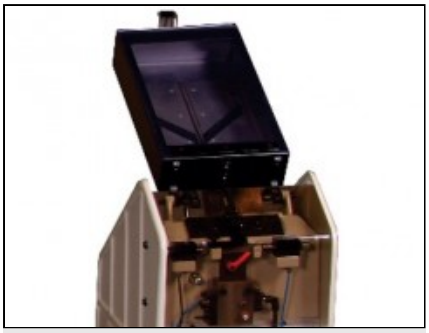
Poinçon de ferrures FAZ 2800/60

Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant. Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

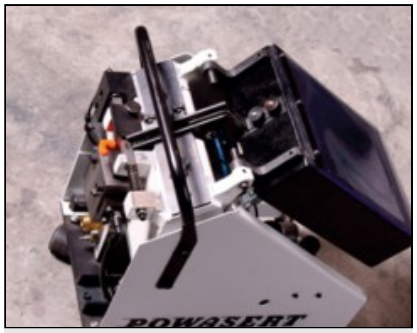
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Outil d'avancée des vis FAZ 2800

Visseuse à avance automatique des vis



Outil d'avancée des vis FAZ 2800/60

Visseuse à avance automatique des vis

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ / CENTRES D'ASSEMBLAGE

MODÈLES

FAZ 2800

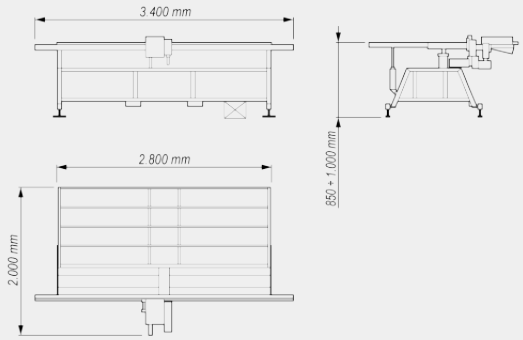


FAZ 2800/60

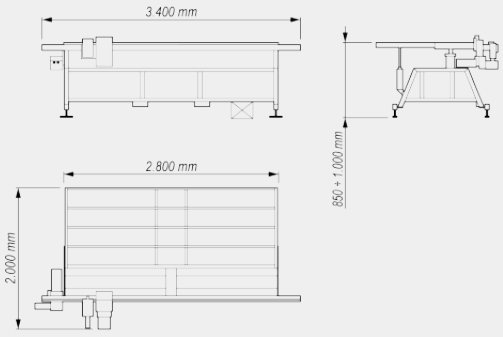


DISPOSITION

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

DIMENSIONS ET POIDS

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIMENSIONS ET POIDS

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Longueur totale (mm)	3.400
Largeur totale (mm)	2.000
Poids (kg)	450 / 400

SURFACE D'APPUI

Longueur de la table (mm)	2.800
Largeur de la table (mm)	1.400
Hauteur de la table réglable (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinaison de la table (°)	15
Dimensions intérieures de l'ouvrant (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longueur env. (mm)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESSOIRES

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Butées pour différentes largeurs d'ouvrants (paire, le nombre dépend du profil)	○
Unité de perçage en angle avec tête de perçage à 1 broche, avance pneumatique (y compris perceuse avec broche de 0,8 mm à 10 mm, sans foret à percer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unité de perçage en bande d'angle avec tête de perçage à 1 broche, réglage pneumatique de la hauteur, avec butées pour la position de perçage droite et gauche. Sens d'usinage horizontal de l'extérieur vers l'intérieur	○
Unité de perçage en angle avec régl. tête de perçage à 2 broches (y compris perceuse avec tête à 2 broches réglable 17-113 mm, sans foret à percer avec pince ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unité de perçage en bande d'angle avec tête de perçage à 2 broches réglable, réglage pneumatique de la hauteur, avec butées pour position de perçage droite et gauche. Sens d'usinage horizontal de l'extérieur vers l'intérieur	○
Laser pour le marquage de la position de la vis	○
Outil de poinçonnage avec perforation en supplément (informations auprès du fabricant de ferrures nécessaires)	○
Plan d'appui avec lattes à brosse	○

FAZ 2800

Réglage de la hauteur sur 8 niveaux pour différentes hauteurs de vis	○
Guide de butée avec arrêtoirs articulés pour une position fixe de la poignée	○
Unité de perçage trous poignée pour PVC et acier (informations sur le siège du trou (taille du dôme) requises) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	○
Unité de perçage fixe pour trous poignée avec avance hydropneumatique des forets, unité de serrage et tête de perçage à 3 broches. Sens d'usinage vertical de bas en haut (*)	○
Unité de fraisage pour boîtiers de serrure (y compris fraise standard D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1 500W avec FU Umax.=17 000 1/min	○
Unité de fraisage mobile manuelle pour boîtiers de serrure avec butée pour le contournage des boîtiers de serrure. Sens d'usinage horizontal de l'extérieur vers l'intérieur	○
Réglage pneumatique de la hauteur pour boîtiers de serrure (composé d'un cylindre avec soupape et interrupteur à levier)	○
2e poinçon pour ferrures pour siège poignée centrale + dispositif d'abaissement pneumatique (**)	○
Outil de poinçonnage coupe droite à gauche (informations auprès du fabricant de ferrures nécessaires, voir outils)	○
Rallonge pour le dispositif de serrage ouvrant de 2 400-3 000 mm	○
Unité d'avance à vis pour vis supplémentaire (2e alimentateur pour vis avec interrupteur)	○
Dispositif de centrage et serrage, abaissable, utilisable uniquement sans unité de perçage pour trous poignée (***)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESSOIRES

FAZ 2800/60

Réglage en hauteur sur 8 niveaux pour vis (Revolver)	○
Outil de poinçonnage à coupe droite-à gauche (informations auprès du fabricant de ferrures nécessaires, voir spécifications)	○
Embouchure avec insertion manuelle pour 2e longueur de vis	○

(*) Attention:
- cannot be used if 2nd fitting punch (TC) is selected
- cannot be used if lowerable centring and clamping unit is selected

(**) Attention:
- cannot be used if handle hole drilling unit selected
- cannot be used if lowerable centring and clamping unit selected

(***) Attention:
- cannot be used if handle hole drilling unit selected
- cannot be used if 2nd fitting punch (TC) selected

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

BR 36 – étagère ferrures	○
BR 40 – étagère ferrures	○

CONNEXION PNEUMATIQUE

Pression air de service (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10

CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	35

Inclus ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.