



SBZ631

Centros de mecanizado de barras



- Centro de mecanizado de barras con depósito de carga y de transporte al exterior
- El centro SBZ 630, gracias a su estructura modular, puede concebirse como una pura tronzadora automática SBZ 630/01 o como un centro de mecanizado de barras completo SBZ 630/11
- En la concepción como centro de mecanizado de barras de aluminio se realizan los mecanizados en una estación de mecanizado con posibilidad de disponer de hasta 30 unidades de mecanización
- El corte a medida se hace posteriormente en una estación de corte de 7 ejes
- Usted determina la dirección en el proceso de trabajo - de izquierda a derecha o de derecha a izquierda
- Con módulo de escantonado AM 631
- SBZ 630/11/L + accesorios especiales

Opciones

- Impresora de etiquetas
- Escáner de código de perfiles
- Cargador para diez perfiles con anchuras de perfil de hasta 130 mm
- eluCad (paquete de software Office para la gestión optimada de la producción)



**Centro de mecanizado de
barras SBZ 631**



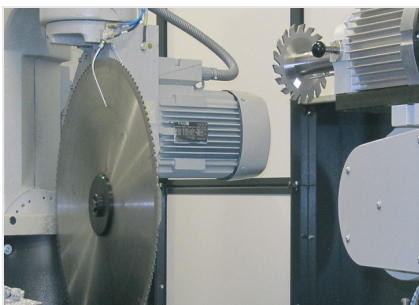
**Centro de mecanizado de
barras SBZ 631**



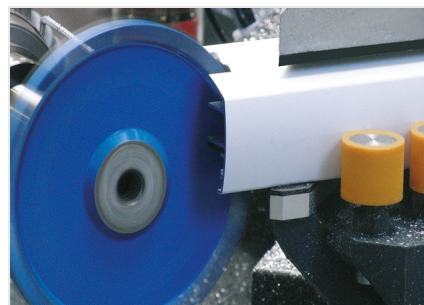
**Centro de mecanizado de
barras SBZ 631**



**Centro de mecanizado de
barras SBZ 631**



**Centro de mecanizado de
barras SBZ 631**



**Centro de mecanizado de
barras SBZ 631**



SBZ 631 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

- Longitudes de perfil y de trozos residuales de 500 a 7.500 mm
- Cargador para siete perfiles con anchuras de perfil de hasta 250 mm
- Brazo-pinza con eje automático de altura, lados y eje de giro (350°)
- Ajuste horizontal automático (5 – 70 mm) de los mordazas vertical
- Módulo de mecanizado para hasta 30 unidades fresadoras
- 1 disco de sierra de 7 kW para cortes variables de 45° – 135° inclinada o girada
- Transporte de perfiles al exterior en cinta transportadora