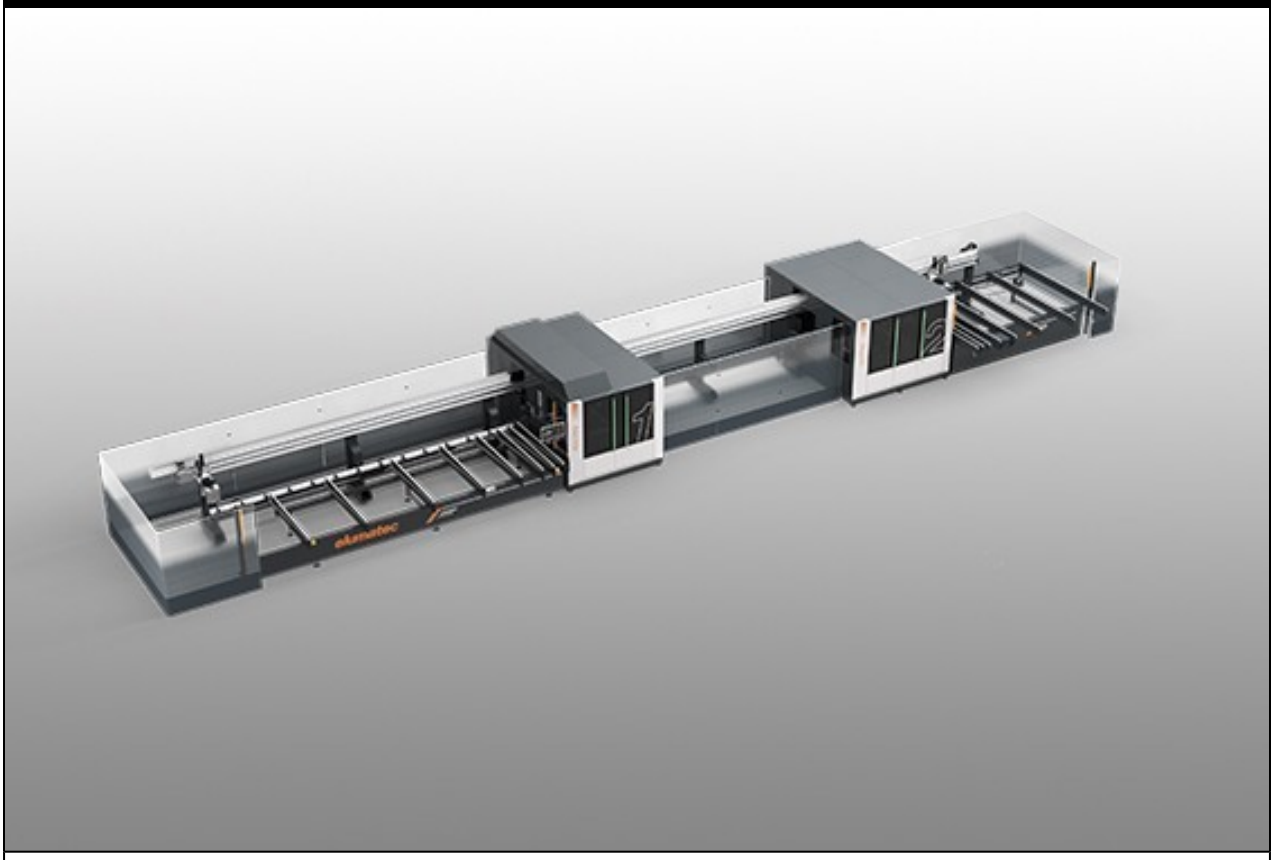
elumatec

a voilàp company

SBZ 625/13

CENTROS DE PROCESAMIENTO DE PASO CONTINUO



El vanguardista centro de mecanizado de paso continuo SBZ 625/13 proporciona al usuario una precisión y flexibilidad inigualables en el procesado del aluminio. Equipado con hasta 40 ejes, este centro de mecanizado es una solución duradera y potente gracias a su diseño sólido y robusto capaz de mecanizar sin dificultad tanto perfiles de aluminio estándar como perfiles de puertas y ventanas. Los pasos de mecanizado en paralelo reducen significativamente los tiempos de producción y su intuitiva interfaz de usuario garantiza un manejo sencillo.

Mecanizado en paralelo para una producción acelerada

Menos necesidad de personal, resultados más rápidos: el SBZ 625/13 permite ejecutar varias fases de trabajo en paralelo gracias al desacoplamiento de la estación de mecanizado y la sierra con una longitud máxima de pieza de hasta 7500 mm.

Interfaz de usuario de nuevo desarrollo

La visualización se basa ahora en la tecnología de web y en el diseño responsivo. Transparente, comprensible, intuitivo: la facilidad de uso fue la máxima prioridad durante el desarrollo. La visualización directa de los datos de la máquina y de la producción, así como las indicaciones de estado y mantenimiento, garantizan una visión

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

transparente de la producción en todo momento.

Estación de descarga inteligente

El sistema de descarga del 625/13 ofrece una solución flexible e inteligente para la extracción de piezas cortas y largas. Las cintas transportadoras de extracción se mueven sin dañar las superficies y ofrecen un aprovechamiento eficiente del espacio disponible, garantizando al tiempo un transporte seguro y la mejor manipulación posible de las piezas en longitudes de 360 a 7500 mm.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



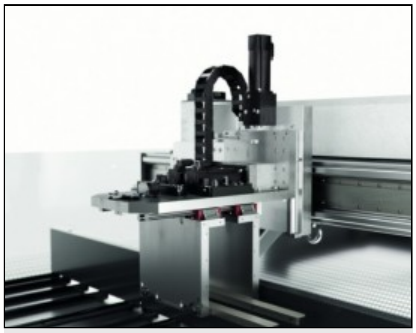
Interfaz de manejo integrada

Gracias a su clara pantalla TFT de 21", al sistema operativo Windows y a la pantalla táctil, el centro de mecanizado de barras SBZ 625/13 ofrece un manejo sencillo e intuitivo. Sus representaciones gráficas detalladas y comprensibles mejoran la comunicación hombre-máquina.



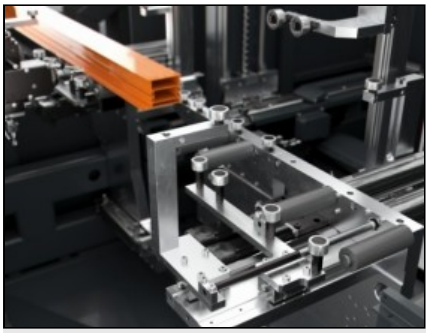
Introducción cargador

Dependiendo de la sección transversal del perfil, el cargador del centro de mecanizado de barras SBZ 625/13 admite hasta 10 perfiles con una longitud de 500 mm - 7500 mm. La máquina viene de serie con 8 correas de transporte (ampliables opcionalmente). Su altura de carga ergonómica de 910 mm facilita la carga de perfiles por el operador.



Pinza externa paralela

El sistema de pinza externa utiliza un servoaccionamiento lineal para llevar las secciones transversales del perfil a la posición exacta de mecanización en el menor tiempo posible. La pinza externa paralela también dispone de un ajuste digital programable de la presión de las mordazas de sujeción.



Sujeción de perfiles

Equipado con dos torretas de sujeción en la entrada y en la salida, cada una con una carrera de 200 mm para el soporte de perfiles, el centro de mecanizado de barras SBZ 625/13 apuesta por una innovadora tecnología de sujeción. Un gran número de mordazas horizontales y verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles en todo momento, desde la introducción hasta la extracción.



Grupo de fresado estación de mecanizado

Un nuevo concepto de mecanización paralela: una torreta de mecanizado en la parte delantera y otra en la trasera, cada una móvil en 4 ejes, permiten el mecanizado simultáneo del perfil. Con hasta 8 útiles en 4 husillos portafresas refrigerados por agua y un ángulo de giro de 270°, el centro de mecanizado de barras SBZ 625/13 está perfectamente equipado para las operaciones de fresado en el sector del aluminio. El mecanizado simultáneo en la barra garantiza un mecanizado más eficaz.



Almacenamiento intermedio

La combinación de una pinza paralela adicional y una sección de almacenamiento intermedio de hasta 7500 mm permite un proceso de mecanizado desacoplado. Mientras se realizan los taladros y fresados en la estación de mecanizado, el almacenamiento intermedio permite realizar el corte a medida en paralelo.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

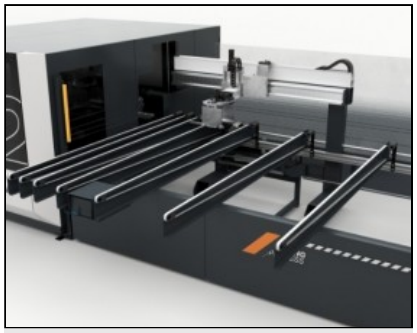
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Grupo de sierra

El grupo de sierra guiado linealmente consta de 3 sierras con un diámetro de disco de 550 mm y una potencia motriz de 2,2 kW. Son posibles secciones transversales de perfil de 185 x 150 mm o 185 x 230 mm y cortes de separación de 45°, 90° y 135°. Las mordazas de placas sujetan para ello la pieza a mecanizar con absoluta fiabilidad y eliminan las obstrucciones durante el corte a medida de los perfiles. Gracias a los ángulos de corte fijos de la sierra, se consiguen velocidades de corte muy elevadas.



Cinta transportadora de extracción

La extracción de perfiles con una longitud de hasta 7500 mm sobre cintas transportadoras permite una manipulación de los perfiles sin dañar las superficies.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.