SBZ 155

CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO



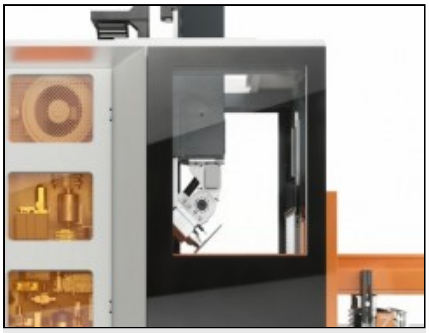
Mecanizado de perfiles en 5 ejes para las más altas exigencias, por primera vez en diseño de pórtico: como nuevo modelo de gama alta de elumatec, el centro de mecanizado de barras SBZ 155 combina parámetros de rendimiento antes inalcanzables con un diseño innovador. Más compacto, más flexible, más rápido: el SBZ 155 es un hito en el mecanizado CNC automatizado de perfiles de aluminio y de acero de pared delgada, también gracias al mecanizado por 6 lados y al accionamiento de pórtico para espacios reducidos, ambos disponibles opcionalmente.

Los grandes almacenes de a bordo pueden equiparse con 16 herramientas estándar y, en función de la configuración individual, con hasta diez herramientas especiales (asiento para una hoja de sierra de 200 mm y otra de 550 mm de diámetro, máx. 4 cabezales angulares). El diseño del pórtico y el área de mecanizado de 2 zonas permiten la recogida y el paso de perfiles con secciones transversales de hasta 1.000 x 370 mm, además del trabajo flexible en el modo pendular. El SBZ 155 puede prepararse para las necesidades individuales de los clientes de elumatec con numerosas opciones de equipamiento. Desde la medición automática de la longitud por ambos lados hasta el escáner de código de barras de perfiles, satisface cualquier deseo. Este versátil centro también está preparado para eluCloud y, por tanto, es apto para los requisitos de la Industria 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Vigilancia del proceso

Su amplia y clara zona de mecanizado es fácilmente visible a través de una ventana de dimensiones generosas.



Área de mecanizado con cambiador de utillaje/cambiador de plato

El carrusel de útiles tiene capacidad para discos de corte, fresas y taladros, además de grupos de mecanizado adicionales. El cambiador de utillaje rotativo situado en la parte superior del pórtico acorta los tiempos de cambio. El cambio se realiza de forma rápida y segura en el pórtico, y también es posible mientras el eje X está en movimiento.



Posición de colocación de mordazas con ajuste rápido

La tecnología de sujeción adaptable ofrece posiciones de bloqueo para un ajuste rápido a diferentes anchos de perfil. El tope se encuentra en una posición ideal ergonómicamente en la parte delantera.



Diseño de pórtico para el mecanizado de grandes perfiles

El brazo está guiado por delante y por detrás sobre el pórtico, lo que permite procesar perfiles de gran volumen de hasta 1.000 x 380 mm. El SBZ 155 maneja un gran volumen de mecanizado y presenta la estabilidad necesaria para las aplicaciones industriales.



Protección de la zona mediante láser

En el modo pendular, se pueden mecanizar piezas individuales en dos posiciones de sujeción distintas. En el modo pendular, las zonas de mecanizado son fácilmente accesibles de acuerdo con las normas de seguridad vigentes. Las áreas se dividen en tres zonas, y el sistema láser inteligente y siempre activo reacciona en función de la zona activa, garantizando así la máxima seguridad y reduciendo las confirmaciones manuales.

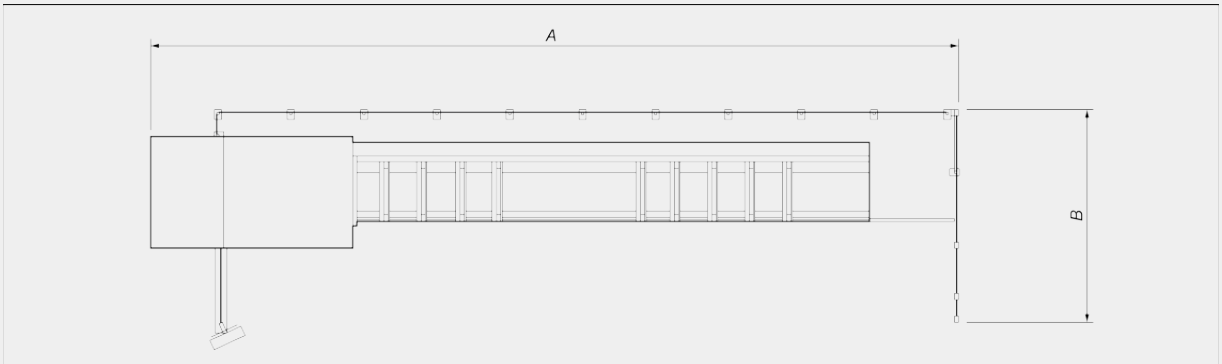
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO

DISPOSICIÓN



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Longitud total (A) (mm)	13.620	17.230
Profundidad (B) (mm)	4.510	4.510
Altura (mm)	3.500	3.500
Peso (con 12 mordazas) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

EJE X (mm)	8.100; 11.700
EJE Y (mm)	1.150
EJE Z (mm)	715
EJE A	-2° /+95°
EJE C	-275° / +95°

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE X (mm)	+/- 0,1
EJE Y (mm)	+/- 0,1
EJE Z (mm)	+/- 0,1
EJE A	+/- 0,1°
EJE C	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	100
EJE Z (m/min)	60
EJE Y (m/min)	60
EJE C (°/s)	80
EJE A (°/s)	84

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s²)	2,0
EJE Y (m/s²)	2,0
EJE Z (m/s²)	4,0

HUSILLO PORTAFRESA

Potencia máx. en S1 (kW)	20
Régimen máx. (rpm)	24.000
Momento de giro máx. (Nm)	17.8
Cono de alojamiento de útiles	HSK 63F
Refrigeración por agua	●

MODO OPERATIVO

Modo pendular con 2 topes a la izquierda	●
Corte y separación de la barra	●
Posicionamiento con codificador absoluto	●
Medición de longitud de herramienta y control de roturas	○

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección de acceso frontal (cortina de luz / láser)	●
Protección de acceso lateral (valla / panel de protección)	●
Dispositivo de protección parte trasera (valla)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

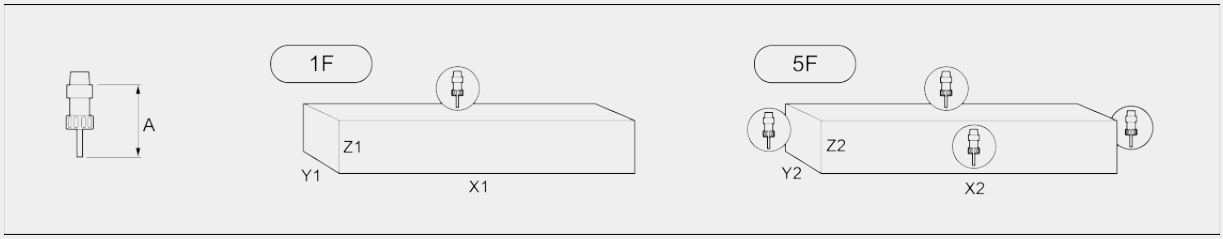
The right to make technical alterations is reserved.

LADOS DE MECANIZACIÓN

Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos)	3 + 2
Con unidad angular (inferior)	1

ÁREA DE TRABAJO

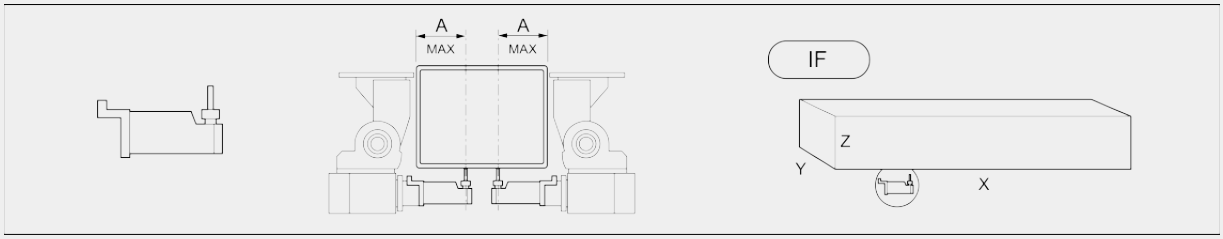
1F = Mecanizado en 1 lado **5F = Mecanizado en 5 lados**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	pieza única	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	modo pendular	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	pieza única	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	modo pendular	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

Dimensiones en mm

IF = Mecanizado de la cara inferior



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	pieza única	180	7.789	500	370
	modo pendular	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	pieza única	180	11.340	500	370
	modo pendular	180	4.620	500	370

Dimensiones en mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

Cambiador de herramienta solidario al husillo principal	●
Tipo de almacén herramienta disco	●
N.º máx. de herramientas en el almacén de herramienta	26
Número de posiciones para herramientas estándar hasta D=63 mm máx.	16
Herramienta especial 1: disco de corte D=550 mm	○
Herramientas especiales hasta D=100 mm máx. (opcional)	4 - 8
Número de herramientas especiales	10
Herramienta especial 2: disco de corte D=200 mm	○
Cabezal angular	○
N.º máx. de herramientas especiales con el cabezal angular (opcional)	4
Máx. fresa de disco (mm) (opcional) (en lugar de cabezal angular 3/4)	250
Juego de portaútiles HSK63 + pinzas de sujeción	○
Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm)	250
Peso máx. de útil con soporte (kg)	10

SUJECIÓN DE PIEZAS

Desplazamiento automático de mordaza	●
Versiones de 8100 mm; número estándar de mordazas (carrera máx.)	8
Versiones de 8100 mm; número máx. de mordazas adicionales con carrera máx.	4
Versiones de 11 700 mm; número estándar de mordazas (carrera máx.)	10
Versiones de 11 700 mm; número máx. de mordazas adicionales con carrera máx.	2
Otras mordazas adicionales con carrera limitada	○

DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

Transportador de viruta integrado en la bancada	○
Transportador de viruta en ángulo	○

ASPIRACIÓN

Aspiración de vapores	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión (bar)	6 - 7
Consumo máx. de aire (a 6 bar) (l/min)	500
Consumo máx. de aire (a 7 bar) (l/min)	750

CONTROLADOR

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Procesador i7	●
Mando manual	●
Puertos USB y conexión de red	●
Impresora de etiquetas	○
Lector de código de barras	○
Asistencia en línea	●
USV para apagado seguro de la máquina	●

SOFTWARE

Módulo CAD eluCam 2d/3d	●

Incluido ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.