



### SBZ151

#### Centros de mecanizado de barras



- Centro de mecanizado de barras de 5 ejes
- Concebido para la mecanización flexible y eficiente de perfiles de aluminio y de acero delgado
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar, roscar, retestar y cortar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Rápido posicionamiento del grupo de mecanización con hasta 66 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Mecanización por 6 lados. Por abajo con cabezal angular (opción)
- Los carruseles de útiles de avance conjunto permiten cambiar la herramienta en poco tiempo logrando con ello ciclos óptimos de mecanización
- Un carrusel puede cargarse con 13 herramientas estándar y siete herramientas especiales (cabezal fresador angular y fresa especial) Otro carrusel para el disco de corte de 400 mm o 500 mm de diámetro
- Posicionamiento autónomo de las mordazas con sistema de medición absoluta
- Dos zonas de mecanización separadas posibilitan un mecanizado en modo pendular. Protección de acceso con barreras fotoeléctricas y vallas de protección
- Control CNC de 5 ejes con CNC autárquico para mecanización tridimensional, entallamientos y cortes a medida
- Los ejes ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso del sistema de codificadores rotatorios absolutos
- Conexión a red e interfaz USB
- Terminal de mando con sistema operativo Windows y pantalla plana de 15"
- Mantenimiento remoto a través de Internet
- eluCloud-ready

#### Longitudes de mecanización

SBZ 151, edición 90 – 6,0 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 5.680 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 6.000 mm

SBZ 151, edición 90 – 7,3 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 6.980 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 7.300 mm

SBZ 151, edición 90 – 9,0 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 8.680 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 9.000 mm

SBZ 151, edición 90 – 10,3 m



- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 9.980 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 10.300 mm

SBZ 151, edición 90 - 12,0 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 11.680 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 12.000 mm

SBZ 151, edición 90 - 13,3 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 12.980 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 13.300 mm

SBZ 151, edición 90 - 15,0 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 14.680 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 15.000 mm

SBZ 151, edición 90 - 16,3 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 15.980 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 16.300 mm

Pueden suministrarse tipos más largos previa solicitud

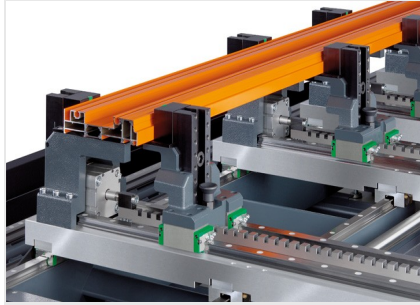
### Opciones

- Medición automática de longitud a ambos lados
- Medición automática de longitud a ambos lados con carrera Z
- Medición de longitud de herramientas y control de la rotura
- Aterrajado sin mandril de compensación
- Dispositivo de sincronización
- Palpador de medición por radio 3D
- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Mandril de pinzas de sujeción
- Pinzas de sujeción
- Cabezales fresadores angulares para mecanización por abajo
- Discos de corte
- Cinta transportadora de virutas
- Aspiración de vapores
- Impresora de etiquetas
- Escáner de código de perfiles



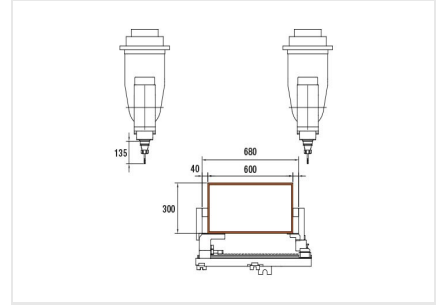
### Centro de mecanizado de barras SBZ 151 Edition 90

Mecanización de 5 ejes con gama de giro ampliada de -110° a +110°

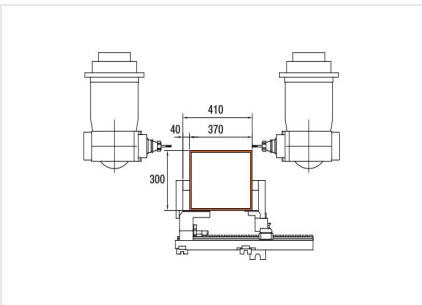


### Centro de mecanizado de barras SBZ 151 Edition 90

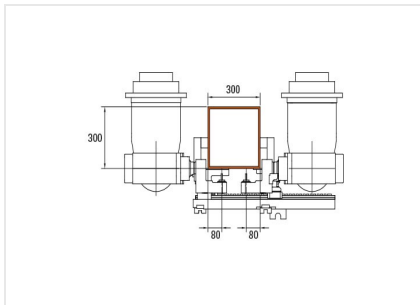
El nuevo concepto de mordazas



### Centro de mecanizado de barras SBZ 151 Edition 90



### Centro de mecanizado de barras SBZ 151 Edition 90



### Centro de mecanizado de barras SBZ 151 Edition 90





### SBZ 151 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

- Recorrido del eje X: 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 13.300 mm, 15.000 mm, 16.300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Recorrido del eje Y: 1.150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Recorrido del eje Z: 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Ángulo de giro del eje A (con disco de corte de 500 mm de diámetro) +/- 100° (con disco de sierra de 400 mm de diámetro +/- 110°)
- Ángulo de giro del eje C +/- 182°
- Precisión de posicionamiento:
  - Eje X/Y/Z +/- 0,1 mm/m
  - Eje A/C +/- 0,1°
- N.º máx. de revoluciones del motor: 24.000 1/min.
- Potencia del motor: 20 kW S1
- Cambiador de utillaje derecho: 20 espacios para herramientas
- Cambiador de utillaje izquierdo, un disco de corte con diámetro de 500 mm (400 mm opcional)
- Posible en espacios para herramientas especiales
  - 13x máx. 50mm
  - 1x máx. 180 mm (disco de sierra)
  - 1x máx. 100 mm
  - 5x máx. 63 mm (opcionalmente son posibles 2 cabezales fresadores angulares)
- Alojamiento de útiles HSK-63F
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Conexión eléctrica: 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Consumo de aire por minuto con lubricación: aprox. 265 l