



SBZ141

Centros de mecanizado de barras



- Centro de mecanizado de barras de 4 ejes
- Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio y de acero de pared delgada
- Versión estándar con motor portafresa refrigerado por aire (hay disponible una versión opcional con motor portafresa refrigerado por agua)
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Mecanización continuada con todos las herramientas de -90° a $+90^{\circ}$
- Posicionamiento autónomo de las mordazas con sistema de medición absoluta
- El carrusel de útiles de avance conjunto permite cambiar la herramienta en poco tiempo logrando con ello ciclos óptimos de mecanización
- El almacén puede cargarse con ocho herramientas
- Hay disponibles hasta dos cabezales angulares rotativos respectivamente con dos herramientas diferentes (0° - 90° - 180° - 270°) (opción) para la mecanización frontal y doble de barras
- Dos zonas de mecanización separadas posibilitan un mecanizado en modo pendular (opción). La protección de la zona se realiza con el escáner láser en el lado del operador para una máxima seguridad.
- Control de 4 ejes
- Pantalla de color de 18.5", conectores USB y conexión a red
- Sistema operativo Windows
- eluCam

Longitudes de mecanización

SBZ 141 - 4,2 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 4.200 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 4.320 mm

SBZ 141 - 7,6 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 7.600 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 7.720 mm

SBZ 141 - 9,7 m



- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 9.700 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 9.820 mm

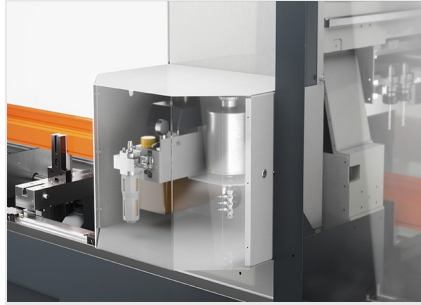
Opciones

- Mecanización de dos zonas para modo pendular
- Medición automática de longitud a ambos lados
- Dispositivo de fijación para la mecanización doble de perfiles
- Escáner de código de perfiles
- Carrusel de útiles estacionario (16 unid.)
- Cambiador de herramientas de avance conjunto para cabezal angular o cabezal de sierra
- Cabezales fresadores angulares
- Cabezal de sierra
- Alojamientos de útiles
- Mandril de pinzas de sujeción
- Pinzas de sujeción
- Herramientas
- eluCad (paquete de software Office para la gestión optimada de la producción)

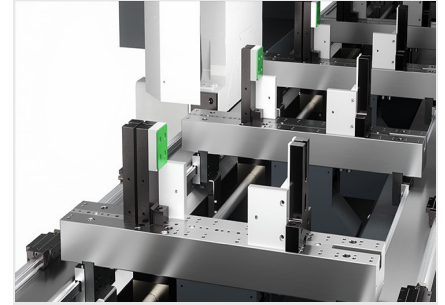




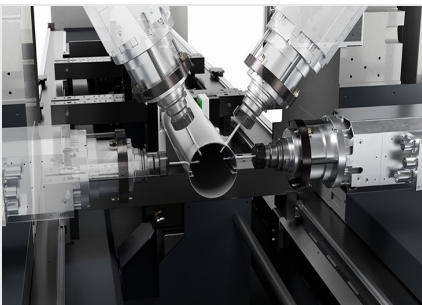
Centro de mecanizado de barras SBZ 141



Centro de mecanizado de barras SBZ 141



Centro de mecanizado de barras SBZ 141



Centro de mecanizado de barras SBZ 141





SBZ 141 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

SBZ 141

| | |
|--|--|
| Longitud máx. de mecanización sin mecanización frontal | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm |
| Longitud máx. de mecanización con mecanización frontal | 4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm |
| Recorrido del eje X | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (otras longitudes sobre demanda), Vmax. 63 m/min. |
| Recorrido del eje Y | 845 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Recorrido del eje Z | 620 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Gama de giro del eje A | -90° 0° +90° |
| N.º de revoluciones del motor | máx. 24.000 1/min. |
| Potencia del motor | 11 kW S1 |
| Dirección de mecanización | arriba / delante / atrás / (izquierda / derecha) |
| Precisión de posicionamiento | 0,1 mm/m |
| Alojamiento de útiles | HSK-63F |
| Cambio de útiles | Cambiador de utillaje para ocho herramientas, más espacios para herramientas sobre demanda |
| Espacios para depositar herramientas en el carrusel automático | 8 |
| Cabezal angular | máx. 2 (opcional) |
| Diámetro de la fresa de disco | 120 mm |
| Diámetro del disco de corte | 180 mm |
| Desplazamiento de mordaza | autónomo |
| Mordaza | 4 / 8 / 12 (máx. 16) |
| Software | eluCam |
| Toma de aire comprimido | > 7 bar |
| Conexión eléctrica | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
| Consumo de aire por minuto | aprox. 180 l/min. con rociado |
| Longitud total | aprox. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm |
| Profundidad | aprox. 3.400 mm |
| Altura | aprox. 2.950 mm |
| Peso | aprox. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg |