elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA



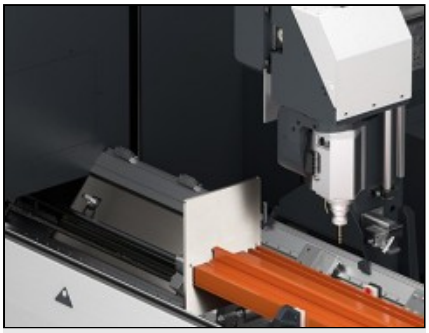
Ahorre tiempo, ahorre espacio, reduzca costes: el centro de mecanizado de barras SBZ 125/85 es una máquina con cabina con una longitud de trabajo de ocho metros y cinco ejes que puede sustituir a dos máquinas más pequeñas gracias al modo pendular dinámico.
En el perfeccionamiento del exitoso modelo SBZ 122, elumatec responde a los comentarios de los clientes para optimizar la ergonomía, la accesibilidad y los tiempos de preparación. El mecanizado de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada resulta aún más rentable y racional con esta nueva incorporación.

Las máquinas con cabina están de moda porque retienen la suciedad y reducen el ruido. elumatec integra la vigilancia de la zona de seguridad con un láser de programación flexible en el SBZ 125/85. El SBZ 125/85 marca un hito en la cartera de productos de elumatec gracias a una nueva unidad de mando giratoria, funciones ampliadas y una nueva tecnología para un cambio de útiles más rápido. Ya se está trabajando en otras variantes de la máquina de cabina con un nuevo diseño.
El SBZ 125/85 también está preparado para eluCloud y, por tanto, es apto para los requisitos de la Industria 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

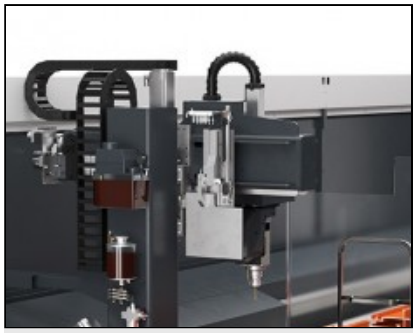
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



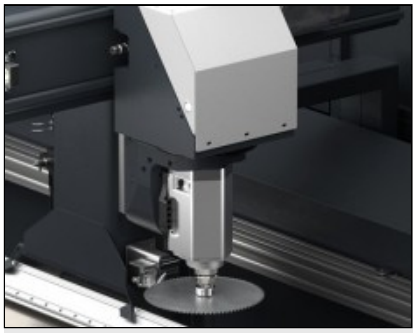
Desplazamiento autónomo de las mordazas

La mordaza se desplaza automáticamente entre las posiciones de carga y mecanizado. Se ha mejorado la ergonomía durante la colocación y se han aprovechado de forma óptima las trayectorias de mecanizado. Se consigue indexando el material antes del mecanizado al centro de la máquina, donde puede ser mecanizado de forma óptima por el útil. La conversión a otros anchos de perfil y secciones transversales es rápida y no requiere herramientas. El preajuste de las mordazas para diferentes contornos de perfil y secciones transversales es



Modo pendular dinámico

El modo pendular dinámico permite fresar y colocar el material en paralelo, lo que aumenta considerablemente la velocidad de mecanizado. Además, se pueden mecanizar piezas largas más allá del centro del SBZ 125/85. Una nueva unidad de mando giratoria facilita la vigilancia de los pasos de trabajo. Diseñada como una columna con una pantalla giratoria, la unidad puede utilizarse según se requiera y proporciona un campo de visión sin obstáculos para una mayor seguridad.



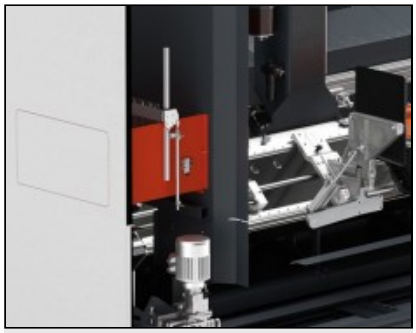
Nueva tecnología de cambio de útiles

Tiempos de preparación más cortos, mayor flexibilidad: una nueva tecnología de cambio de útiles acorta los tiempos de cambio del SBZ 125/85, lo que ahorra tiempo y costes. Se utiliza un cambiador más grande que también aumenta el área de trabajo



Ergonomía, trayectorias óptimas de mecanizado

El ajuste de las mordazas empleadas para fijar los diferentes perfiles se ha simplificado y optimizado en el SBZ 125/85. El uso de mordazas deslizantes en el eje Y aumenta la ergonomía durante la colocación. A continuación, el material se desplaza hacia el centro de la máquina. Así, el útil puede alcanzarlo y mecanizarlo de forma óptima.



Transportador de virutas opcional

Opcionalmente, se puede integrar en la máquina una cinta para residuos (transportador de virutas) que contribuye a la limpieza del interior del SBZ 125/85 ya que la viruta gruesa y los recortes de los perfiles caen inmediatamente en un recipiente, por ejemplo, un cubo.

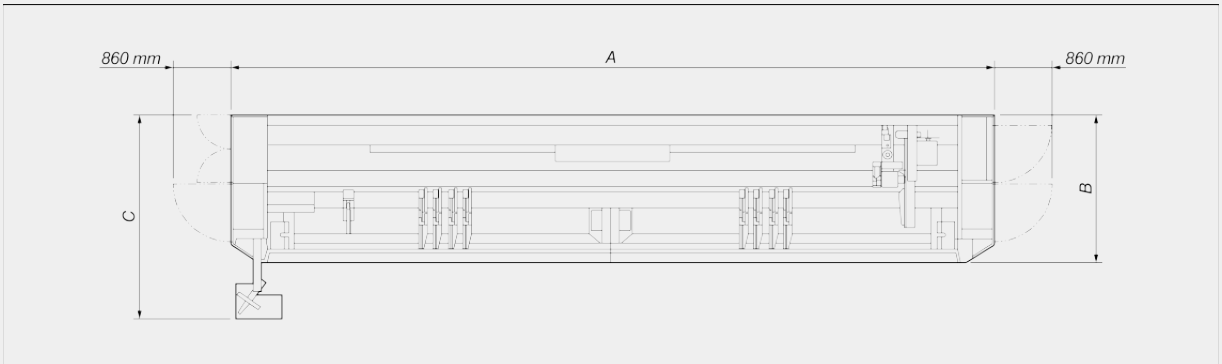
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA

DISPOSICIÓN



SBZ 125/85	
Longitud total (A) (mm)	~ 11.350
Profundidad sin panel de control (B) (mm)	~ 2.330
Profundidad total con panel de control (C) (mm)	~ 3.170
Altura (mm)	~ 2.350
Peso (kg)	~ 3.800
Altura de trabajo sobre el suelo (mm)	980

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

EJE X (mm)	9.007
EJE Y (mm)	1.038
EJE Z (mm)	555
EJE A	-120° / +120°
EJE C	-220° / +220°

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE X (mm)	+/- 0,1
EJE Y (mm)	+/- 0,1
EJE Z (mm)	+/- 0,1
EJE A	+/- 0,01°
EJE C	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	120
EJE Y (m/min)	60
EJE Z (m/min)	30
EJE A (°/s)	13
EJE C (°/s)	13

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s²)	3,5
EJE Y (m/s²)	3,5
EJE Z (m/s²)	3,5
EJE A (rad/s²)	2,5
EJE C (rad/s²)	2,5

HUSILLO PORTAFRESA

Potencia máx. en S1 (kW)	7
Régimen máx. (rpm)	20.000
Momento de giro máx. (Nm)	5,6
Cono de alojamiento de útiles	HSK 63F
Refrigeración por agua	●

MODO OPERATIVO

Mecanizado de una sola pieza en toda su longitud	●
Modo pendular con tope derecho e izquierdo	●
Medición de la longitud por ambos lados	○

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Cabina de protección integral de la máquina	●
Protección central desmontable para funcionamiento pendular	●
Protección de acceso al área de trabajo escáner láser (programable con división en tres zonas)	●

LUBRICACIÓN

Lubricación con rociado de cantidad mínima por ciclo	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

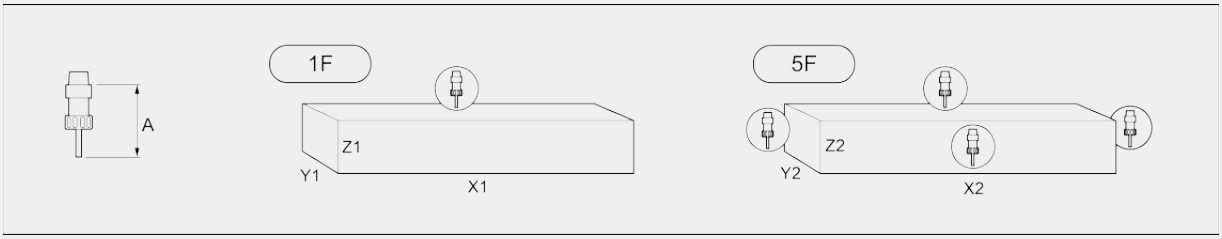
The right to make technical alterations is reserved.

LADOS DE MECANIZACIÓN

Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos)	5

ÁREA DE TRABAJO

1F = Mecanizado en 1 lado **5F = Mecanizado en 5 lados**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	pieza única	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	modo pendular	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Longitud de perfil mecanizable con disco Ø 300 mm	pieza única		8.245			8.245		
	modo pendular		2.295			2.295		

Dimensiones en mm

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

Tipo de cambiador de herramienta: cambiador lineal	●
Almacén de herramienta desplazable automáticamente	●
EJE U (cambiador de utillaje)	●
N.º máx. de herramientas en el almacén de herramienta	12
Juego portaherramientas HSK63 + pinzas de sujeción y fresa Ø10 mm	●
Diámetro de fresa cilíndrica (mm)	16
Diámetro de broca (mm)	10
Diámetro de fresa de disco (mm)	120
Diámetro de disco de corte (mm)	300
Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SUJECIÓN DE PIEZAS

Desplazamiento automático de mordaza	●
Desplazamiento a posición de colocación ergonómica	●
EJE V (desplazamiento automático de mordazas)	●
Ajuste rápido	●
Número de mordazas de serie	8
N.º máx. de dispositivos de fijación	12
Carrera de mordazas neumáticas (mm)	50

POSICIONAMIENTO DE PERFILES

Número de topes de material (posición de sujeción a la izquierda)	1
Número de topes de material (posición de sujeción a la derecha)	1

DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

Chapa conductora de viruta con bandeja derecha e izquierda	●
Cinta transportadora de virutas derecha e izquierda	○

ÁREA DE TRABAJO (aluminio)

Taladrado máx. hasta 2xD de profundidad (mm)	10
Taladrado máx. hasta 10 mm de profundidad (mm)	10
Taladrado máx. hasta 20 mm de profundidad (mm)	10
Fresado de hasta 3 mm de grosor por fase de trabajo	●
Fresado de hasta 5 mm de grosor con una longitud total de 140 mm de fresa y soporte. Diámetro máximo (mm)	6
Fresado de roscas máx. 2xD de profundidad	M8
Formado de roscas máx. 2xD de profundidad	M8
Fresado de roscado	●
Formado máx. de roscas por fluotaladrado con husillo principal y Aludrill (solo desde arriba)	M8
Diámetro máx. de fresa de disco (mm)	120
Diámetro máx. de discos de corte (mm)	300

ÁREA DE TRABAJO (acero Hasta 3 mm)

Taladrado máx. hasta 2xD de profundidad (mm)	7
Fresado máx. hasta 3 mm de grosor con fresa de desbaste fino (mm)	8
Formado de roscas máx. 1xD de profundidad	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Potencia conectada (KW)	17,5

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión (bar)	7
Consumo medio de aire por minuto (l/min)	~ 185

CONTROLADOR

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel PC 18,5" Procesador i5	●
Panel PC 21,5" Procesador i7	○
Puertos USB y conexión de red	●
SAI - Sistema de alimentación ininterrumpida	●
Asistencia en línea	●
Mando manual	●
Calibre de profundidad	●
Lector de código de barras	○

SOFTWARE

Módulo CAD eluCam 2d/3d	●

Incluido ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.