

05/12/2025

SBZ**122/73**

Centros de mecanizado de barras



- · Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil
- Posicionamiento continuo del eje A de -120° a +120°
- Provección automática de mordazas
- Los resultados del trabajo se mejoran gracias a la técnica de regulación inteligente
- · Rápido posicionamiento del grupo de mecanizado con hasta 120 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Aterrajado sin mandril de compensación
- Cambiador automático de utillaje con hasta doce espacios para útiles (sin útiles)
- Moderno control de 4 ejes
- Trabajo ergonómico gracias a la moderna bancada inclinada
- Los ejes principales ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso de sistemas de codificadores rotatorios absolutos
- Evitación de colisiones gracias a la detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Motor de fresa "Power-Torque" con regulación cerrada de la velocidad para reducir el tiempo de arranque y frenaje de los husillos
- Funciones de seguridad certificadas integradas en el accionamiento
- Reducido consumo de corriente gracias a la técnica de regulación inteligente
- · Mayor eficacia energética gracias al acoplamiento de circuitos intermedios de los accionamientos de eje
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", procesador i5, conectores USB y conexión a red
- Entrada sencilla y confortable de programas a través de eluCam en el terminal de mando incluso durante el proceso de mecanizado
- · Mantenimiento remoto a través de Internet

Equipamiento de la máquina

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

- Motor portafresa refrigerado por agua: 7 kW, S1
- Cabina para la protección del usuario
- Cuatro dispositivos neumáticos horizontales de fijación de material
- Un tope de material a la derecha
- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Evacuación de virutas a través de bandejas
- Lubricación a cantidad mínima
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Aparato de mando manual
- Calibre de profundidad

Opciones

- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Tope adicional para mecanización de sobrelongitudes a la izquierda
- Tope de material de referencia a la derecha para colocar las piezas a mecanizar con mecanización de sobrelongitudes y segundo circuito de apriete
- · Aparato refrigerador Green-Line para el armario de distribución con reducido consumo de energía
- Escáner de código de perfiles
- · Cabina de protección opcionalmente cerrada en todo su alrededor con insonorización adicional
- Cuatro mordazas estándar. Puede ampliarse hasta a ocho mordazas.
- Fijación doble y otros accesorios a petición
- Panel PC 21,6", procesador i7
- Portanotas
- Cubierta de protección acústica
- Unidad de fijación optimizada contra colisiones
- Palpador de medición



05/12/2025



Ajuste angular del eje AAjuste angular continuo de -120° a +120°



Centro de mecanizado de barras SBZ 122/73

Bancada inclinada

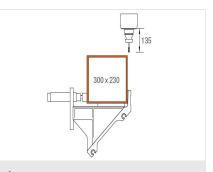


Carrusel de útiles

El carrusel de útiles con cambiador de utillaje de 12 espacios permite un equipamiento breve y sencillo con un tiempo improductivo mínimo

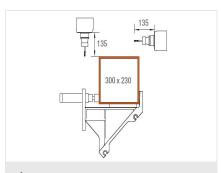


Fijación doble



Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanización de barras por arriba



Área de mecanización ejes Y y Z

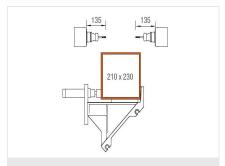
Mecanizado de barras por arriba y por atrás

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





05/12/2025



Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por delante y por atrás



05/12/2025

SBZ 122/73 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

SBZ 122/73

Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal

Recorrido del eje X

Recorrido del eje Y

Recorrido del eje Z

Dirección de mecanizado

Precisión de posicionamiento:

N.° de revoluciones del motor portafresa

Potencia del husillo portafresa

Alojamiento de útiles

Cambio de útiles

Espacios para depositar herramientas

en el carrusel automático

Cabezal angular

Diámetro de la fresa de disco

Diámetro del disco de corte

Longitud de herramienta (a partir de dimensión de cono)

Desplazamiento de mordaza

Mordazas Software

_ . .

Toma de aire comprimido

Conexión eléctrica

Consumo de aire por minuto

Longitud total Profundidad

Altura

Peso

4.050 mm

-

4.176 mm, Vmax. 120 m/min.

1.040 mm, Vmax. 60 m/min.

540 mm, Vmax. 30 m/min.

3 (arriba, atrás, delante)

+/- 0,1 mm

máx. 20.000 1/min.

7 kW, S1

(refrigerado por agua)

HSK-F63 automático

12

Nο

120 mm

-

max. 150 mm

automático

Básico (con guías lineales)

eluCam

> 7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A

con rociado: aprox. 185 l

7.643 mm

2.171 mm

3.000 mm

aprox. 3.365 kg