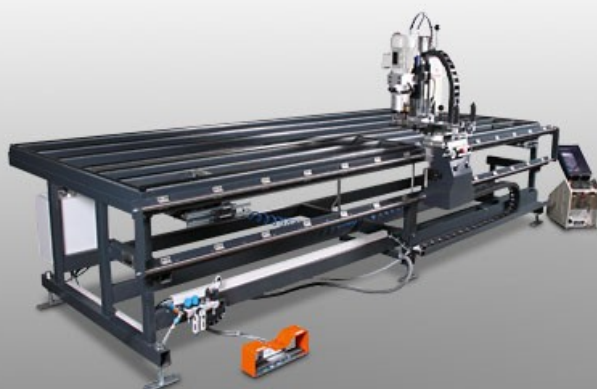




### RMZ4000

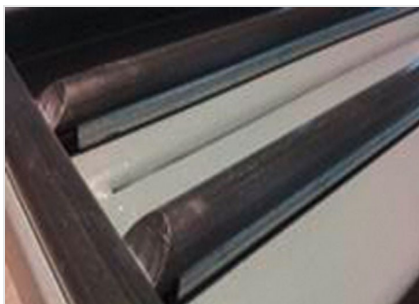
#### Herraje de marcos



- La innovadora y altamente eficaz estación de taladro para herrajes y de atornillado para bisagras y compases para marcos
- Trabajo rápido y exacto: esta máquina logra un empuje sorprendente de la productividad en la fabricación de ventanas
- El fácil manejo y el proceso ergonómicamente estructurado garantiza que un único empleado pueda encargarse de taladrar, colocar y atornillar las bisagras y compases.
- El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.
- La unidad puede girarse 90° para mecanizar marcos de varias hojas.
- El dispositivo de regulación puede colocarse sobre la dimensión modular en la dirección Y para taladrar los orificios de apoyo en marcos de varias hojas.
- Las bisagras y compases se atornillan al marco cerrado con la unidad vertical de avance de atornillado manualmente desplazable sobre un carro corredizo.
- La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos.
- El dispositivo neumático de colocación y fijación de marcos puede desplazarse sobre el centro de la mesa.
- Dimensión posible para ranura de marco entre 360 y 3.400 mm
- Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes
- Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado

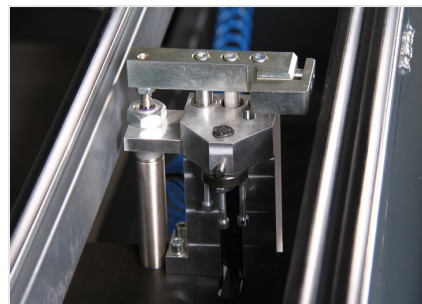


### Centro de montaje de marcos RMZ 4000



### Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



### Topes abatibles

Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes



### Unidad de atornillado

La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos. Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado



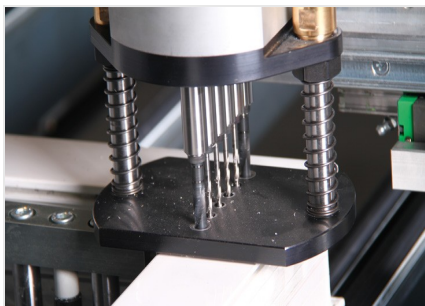
### Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



### Sistema de topes

El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.

**Cabezal de taladrar**

Puede equiparse con 2 o 6 cabezales de brocas de cañón

**RMZ 4000 / HERRAJE DE MARCOS**

---

- Longitud de mesa: 4.040 mm
- Anchura de mesa: 1.700 mm
- Longitud total: 4.220 mm
- Anchura total: 2.010 mm
- Altura 1.720 mm
- Altura de mesa regulable: 950 – 1.050 mm
- Dimensión min. del marco: 560 x 200 mm
- Dimensión max. del marco: 3.800 x 1.700 mm
- Altura min. del perfil: 54 mm
- Altura max. del perfil: 110 mm
- Peso 650 kg
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire:
  - Atornillador: aprox. 250 l/min.
  - Dispositivo de fijación: aprox. 40 l/min.
- Dimensiones de tornillos:
  - Diámetro de cabeza: aprox. 5,0 – 9,0 mm
  - Diámetro de vástago: aprox. 3,5 – 4,5 mm
  - Longitud: aprox. 10,0 – 35,0 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia del motor: 1,1 kW a 2.825 1/min.