

## SBZ145

Stabbearbeitungszentren



Ausgelegt für die Anforderungen im Metallbau und den Industriellen Einsatz bietet das SBZ 145 mit seinen 5 Bearbeitungssachsen einen Bearbeitungsbereich von 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Ausgestattet mit autonomer Spanner-Achse und einem großzügig ausgelegten Werkzeugmagazin für Fräser, Bohrer, Gewindeschneider und Sägeblatt verfügt. Das SBZ 145 über zahlreiche Bearbeitungsmöglichkeiten für die Bearbeitung und den Zuschnitt aus der Profilstange oder der Bearbeitung von vorgeschnittenen Einzelteilen im optionalen Pendelbetrieb (2x 3.250mm).



### Zwei getrennte Bearbeitungszonen

Wahlweise für Pendelbetrieb oder zur Stangenbearbeitung



### Für Metallbau und Industrie

5-Achs-Stabbearbeitungszentrum mit Option für 6-Seiten-Bearbeitung von unten mit Winkelkopf



### Sichtfenster

Das großzügig bemessene Sichtfenster an der Portal-Vorderseite bietet optimale Einsicht in den Bearbeitungsbereich und ermöglicht einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten



### Schonung der Profiloberfläche

Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindestecken, Gewindefräsen und Sägen finden bei ruhendem Profilstab statt



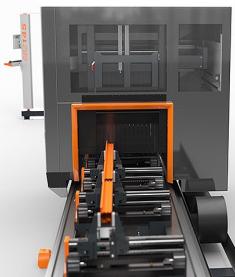
### Stangenbearbeitung

Fertigung der Einzelteile aus dem Vollstab. Für stirnseitige Bearbeitungen oder Klinkungen werden die Einzelteile automatisch auseinandergezogen



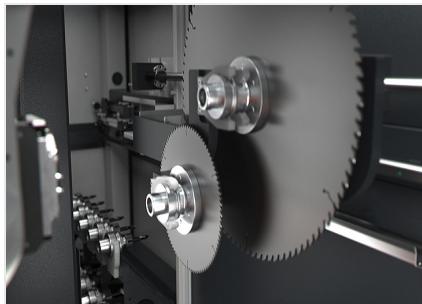
### Werkzeugwechsler

Sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten: Der integrierte horizontale, mitfahrende Werkzeugwechsler mit 18 Werkzeugplätzen (3 Reihen à 6 Werkzeuge)



### Robuste und stabile Portalbauweise in modernem Design

Hohe Positioniergenauigkeit durch stabiles Maschinenbett und beidseitig gelagertes Portal



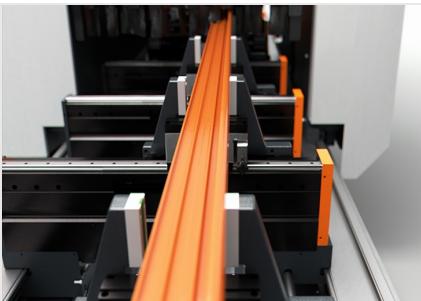
### Sägeblätter

Der mitfahrende Werkzeugwechsler bietet Platz für bis zu zwei Sägeblätter mit Durchmessern von 254 bis 500 mm



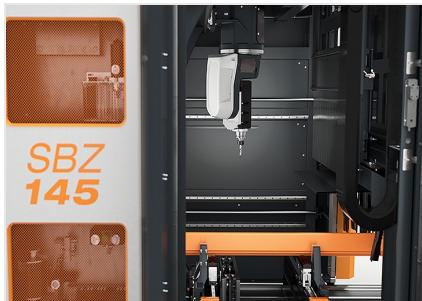
### Optimierte Bearbeitungszyklen

Höchste Flexibilität:  
Werkzeugzuordnung, Kollisionsbetrachtung und Spannersetzen erfolgen automatisch



### Schnelle und einfache Spannerpositionierung

Autonom verfahrende Spanner mit Schnellverstellung / Spanner-Verschiebung mit V-Achse



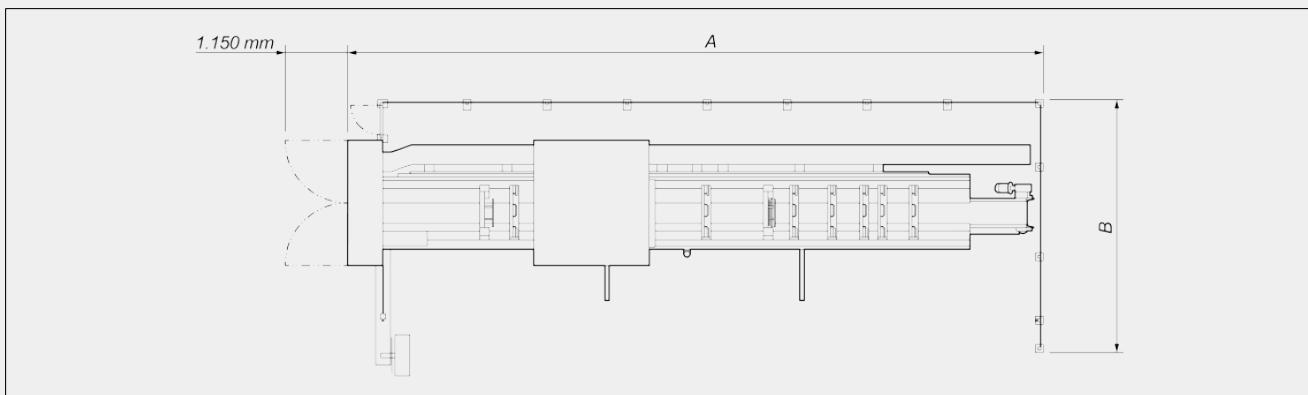
### Geringe Maschinenhöhe

Geringer Platzbedarf durch innenliegende Z-Achse und Schleppkette



### Saubere und effiziente Lösung für Abfallstücke

Der Späneförderer ist in das Maschinenbett integriert

**SBZ 145 / STABBEARBEITUNGSZENTREN****LAYOUT****SBZ 145**

Gesamtlänge (A) (mm)	12.060
Tiefe (B) (mm)	4.587
Höhe (mm)	2.450
Gewicht (kg)	10.300

Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

**ACHSEN-VERFAHRWEGE**

X-ACHSE (mm)	7.500
Y-ACHSE (mm)	1.300
Z-ACHSE (mm)	730
A-ACHSE	-110° / +110°
C-ACHSE	-182° / +182°

**POSITIONIERUNGSGENAUIGKEIT**

X-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Y-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Z-ACHSE (mm)	+/- 0,1
A-ACHSE	+/- 0,1°
C-ACHSE	+/- 0,1°

## POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	80
Y-ACHSE (m/min)	60
Z-ACHSE (m/min)	60
A-ACHSE (°/s)	120
C-ACHSE (°/s)	120
V-ACHSE (m/min)	40

## ACHSENBeschleunigung

X-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	4,0
Y-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	3,0
Z-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	3,0
V-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	3,0

## FRÄSSPINDEL

Max. Leistung auf S1 (kW)	11
Max. Drehzahl (U/min.)	24.000
Max. Drehmoment (Nm)	11
Werkzeugaufnahmekonus	HSK 63F
Wasserkühlung	●

## BETRIEBSART

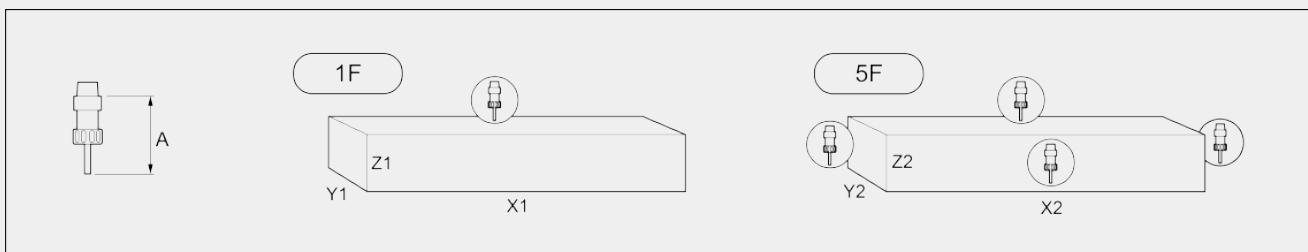
Pendelbetrieb mit 2 x Anschlag links	○
Stangenprogramm	○

## SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Zugangsschutz seitlich (Zaun / Schutzwand)	●
Zugangsschutz vorne (Lichtvorhang / Laser)	○
Schutzeinrichtung Rückseite (Zaun)	○

## ZU BEARBEITENDE SEITEN

Direkt mit Werkzeug (vorne/oben/hinten, Enden)	5
--	---

**ARBEITSBEREICH**
**1F = Bearbeitung an 1 Seite**
**5F = Bearbeitung an 5 Seiten**


		<b>A</b>	<b>X1</b>	<b>Y1</b>	<b>Z1</b>	<b>X2</b>	<b>Y2</b>	<b>Z2</b>
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	Einzelstück	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	Pendelbetrieb	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Abmessungen in mm

**AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN**

Werkzeugmagazin Mitfahrend	●
U-ACHSE (Werkzeugwechsler)	●
Magazinart: Linearwechsler	●
Anzahl der Werkzeuge im Standard-Werkzeugmagazin	18
Anzahl der Sonderwerkzeuge im Werkzeugmagazin: Sägeblatter	2
Werkzeugplatz Ebene 1 (bis D=100mm und L=210mm)	6
Werkzeugplatz Ebene 2 (bis D=63mm und L=210mm)	6
Werkzeugplatz Ebene 3 (bis D=63mm und L=145mm)	6
Sonderwerkzeug 1: Sägeblatt bis D=500 mm	1
Sonderwerkzeug 2: Sägeblatt bis D=250 mm	1
Sonderwerkzeuge bis D=100 mm max.	5
Max. Werkzeulgänge (ab Kegelmaß) (mm)	210
Max. Werkzeuggewicht mit Halter (kg)	8
Werkzeughalteset HSK63 + Spannzangen	○
Max. Scheibenfräser (anstatt Sägeblatt 2) (mm)	250

**STÜCKEINSPANNUNG**

V-ACHSE (Spannerverschiebung autonom)	●
Anzahl Spanner	8
Max. Anzahl. Zusatzspanner mit max. Verfahrweg	2
Weitere Zusatzspanner mit eingeschränktem Verfahrweg	○

## PROFILPOSITIONIERUNG

Anzahl Materialanschlag (Spannlage links)	2
Materialstop in Lage 2 (ist an Spanner angebunden)	●

## SPÄNE- AUD ABFALLAUSTRAG

Späne Förderer im Bett integriert	○
Späne Knick Förderer	○

## ABSAUGUNG

Schwaden Absaugung	○
--------------------	---

## PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Druck (bar)	6 - 7
Durchschnittlicher Luftverbrauch pro Minute [l/min]	500

## STEUERUNG

Microsoft® Windows® 10 eingebettet	●
Panel-PC 21,6" Prozessor i7	●
USB-Ports und Netzwerkanschluss	●
UPS - Unterbrechungsfreie Stromversorgung	●
Online-Hilfe	●
Barcode-Leser	○
Handsteuerung	●
3D-Funktaster	○
Etikettendrucker	○

## SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad Modul	●
------------------------	---

Enthalten ● Verfügbar ○