elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

BEARBEITUNGSZENTRUM MIT SCHUTZKABINE



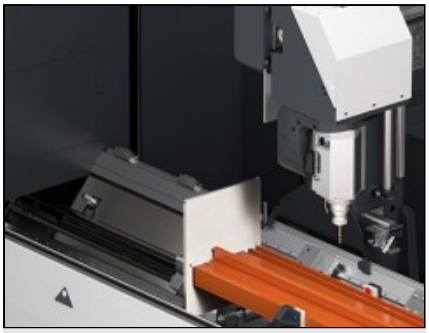
Zeit sparen, Platz sparen, Kosten senken: Das Stabbearbeitungszentrum SBZ 125/85 ist eine in sich gekapselte Kabinenmaschine mit acht Metern Nutzlänge und fünf Achsen, die durch dynamischen Pendelbetrieb zwei kleinere Maschinen ersetzen kann. Bei der Weiterentwicklung des Erfolgsmodells SBZ 122 hat elumatec das Feedback der Kunden genutzt, um Ergonomie, Zugang und Rüstzeiten zu optimieren. Die Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen wird mit dem Neuzugang noch wirtschaftlicher und rationeller.

Kabinenmaschinen liegen im Trend, da sie Schmutz zurückhalten und Lärm reduzieren. elumatec integriert beim SBZ 125/85 die Überwachung des Sicherheitsbereichs durch einen flexibel programmierbaren Laser. Das SBZ 125/85 ist durch eine neue drehbare Bedieneinheit, erweiterte Funktionen und eine neue Technologie für schnellere Werkzeugwechsel ein Meilenstein im elumatec Portfolio. Weitere Varianten der in einem neuen Design auftretenden Kabinenmaschine sind bereits in Planung. Das SBZ 125/85 ist zudem elu-Cloud Ready und damit fit für die Anforderungen der Industrie 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

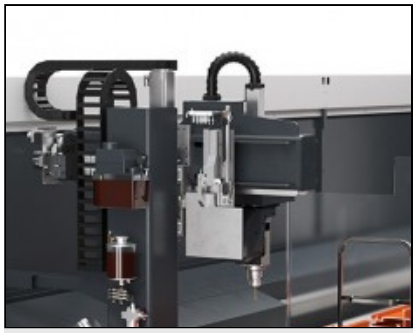
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



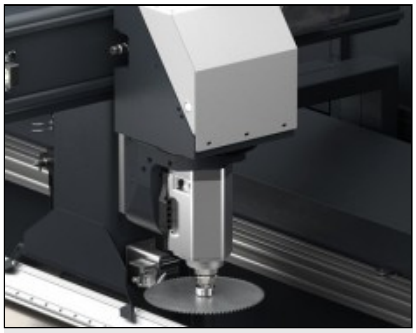
Autonome Spannerverschiebung

Der Spanner wechselt automatisch zwischen der Belade- und der Bearbeitungsposition. Die Ergonomie beim Einlegen wurde verbessert,die Bearbeitungswege werden optimal ausgenutzt. Dies geschieht,indem das Material vor der Bearbeitung in die Mitte der Maschine vertaktet,wo es vom Werkzeug optimal bearbeitet werden kann. Das Umrüsten auf andere Profilbreiten und -querschnitte erfolgt schnell und werkzeugfrei. Die Voreinstellung der Spanner für unterschiedliche Profilkonturen und -querschnitte lässt sich beim SBZ 125/85 wesentlich einfacher vornehmen.



Dynamischer Pendelbetrieb

Im dynamischen Pendelbetrieb ist ein paralleles Fräsen und Einlegen des Materials möglich,wodurch sich die Bearbeitungsgeschwindigkeit deutlich erhöhen lässt. Zudem lassen sich lange Teile bearbeiten,die über die Mitte des SBZ 125/85 hinausreichen. Eine neue drehbare Bedieneinheit erleichtert die Beobachtung des Arbeitsgangs. Die als Säule mit Bildschirm drehbar entworfene Einheit lässt sich bedarfsgerecht nutzen und sorgt durch ein freies Sichtfeld für noch mehr Sicherheit.



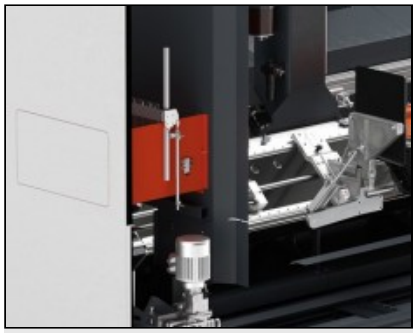
Neue Technologie für den Werkzeugwechsel

Schnellere Rüstzeiten,mehr Flexibilität: Eine neue Technologie für den Werkzeugwechsel verkürzt beim SBZ 125/85 die Wechselzeiten,das spart Zeit und Kosten. Zum Einsatz kommt ein größerer Wechsler,womit sich auch der Arbeitsbereich vergrößert.



Ergonomie,optimale Bearbeitungswege

Die Anpassung der Spanner,mit denen sich die unterschiedlichen Profile blockieren lassen,wurde beim SBZ 125/85 vereinfacht und optimiert. Verschiebbare Spanner auf der Y-Achse verbessern die Ergonomie beim Einlegen. Anschließend vertaktet das Material in die Mitte der Maschine. Es kann dadurch vom Werkzeug optimal erreicht und bearbeitet werden.



Optionales Späneband

Ein Abfallband (Späneband) kann optional in die Maschine integriert werden. Damit wird es einfacher,den Innenbereich des SBZ 125/85 sauberzuhalten,grobe Späne und Profilabschnitte fallen sofort in einen Behälter wie z.B. einen Eimer.

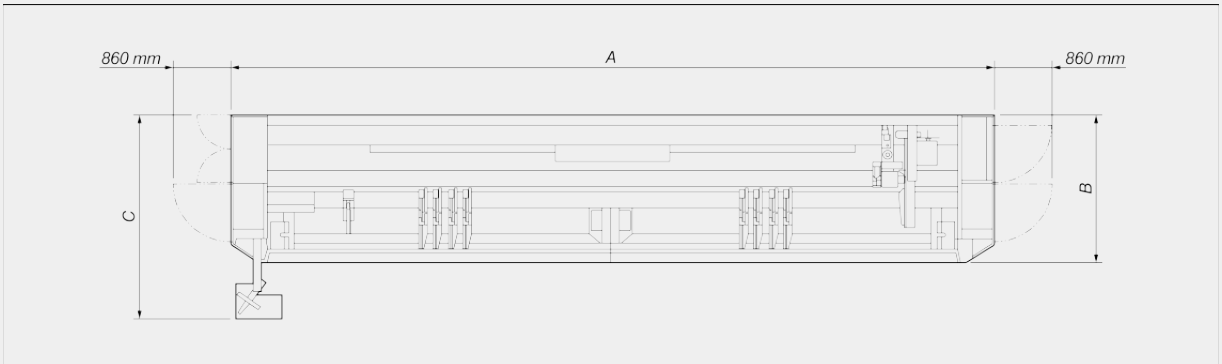
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / BEARBEITUNGSZENTRUM MIT SCHUTZKABINE

LAYOUT



SBZ 125/85	
Gesamtlänge (A) (mm)	~ 11.350
Tiefe ohne Bedienpult (B) (mm)	~ 2.330
Gesamttiefe mit Bedienpult (C) (mm)	~ 3.170
Höhe (mm)	~ 2.350
Gewicht (kg)	~ 3.800
Arbeitshöhe über Grund (mm)	980

Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (mm)	9.007
Y-ACHSE (mm)	1.038
Z-ACHSE (mm)	555
A-ACHSE	-120° / +120°
C-ACHSE	-220° / +220°

POSITIONIERUNGSGENAUIGKEIT

X-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Y-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Z-ACHSE (mm)	+/- 0,1
A-ACHSE	+/- 0,01°
C-ACHSE	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	120
Y-ACHSE (m/min)	60
Z-ACHSE (m/min)	30
A-ACHSE (°/s)	13
C-ACHSE (°/s)	13

ACHSENBESCHLEUNIGUNG

X-ACHSE (m/s²)	3,5
Y-ACHSE (m/s²)	3,5
Z-ACHSE (m/s²)	3,5
A-ACHSE (rad/s²)	2,5
C-ACHSE (rad/s²)	2,5

FRÄSSPINDEL

Max. Leistung auf S1 (kW)	7
Max. Drehzahl (U/min.)	20.000
Max. Drehmoment (Nm)	5,6
Werkzeugaufnahmekonus	HSK 63F
Wasserkühlung	●

BETRIEBSART

Einteilige Verarbeitung in voller Länge	●
Pendelbetrieb mit Anschlag rechts und links	●
Längenmessung beidseitig	○

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Maschinenintegrierte Schutzkabine	●
Abnehmbarer Zentralschutz für Pendelbetrieb	●
Laser-Scanner als Zugangsschutz zum Arbeitsbereich (programmierbar mit Drei-Zonen-Einteilung)	●

SCHMIERUNG

Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

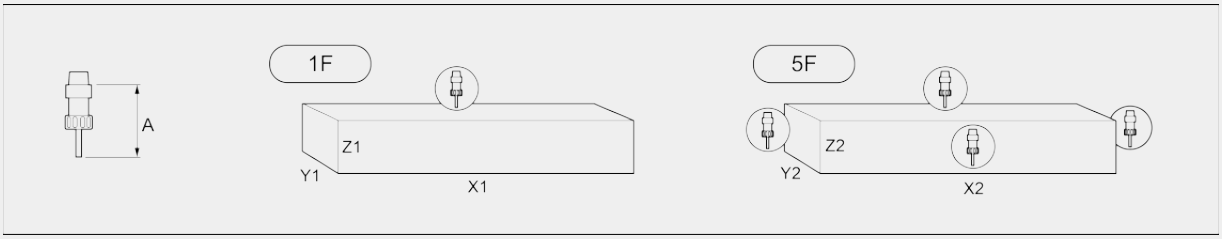
The right to make technical alterations is reserved.

ZU BEARBEITENDE SEITEN

Direkt mit Werkzeug (vorne/oben/hinten, Enden)	5

ARBEITSBEREICH

1F = Bearbeitung an 1 Seite 5F = Bearbeitung an 5 Seiten



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	Einzelstück	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	Pendelbetrieb	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Bearbeitbare Profillänge mit Klinge Ø 300 mm	Einzelstück		8.245			8.245		
	Pendelbetrieb		2.295			2.295		

Abmessungen in mm

AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN

Magazinart: Linearwechsler	●
Werkzeugmagazin automatisch verfahrbar	●
U-ACHSE (Werkzeugwechsler)	●
Max. Anzahl der Werkzeuge im Magazin	12
Werkzeughaltersatz HSK63 + Spannzangen und Fräser Ø10 mm	●
Schaftfräserdurchmesser (mm)	16
Bohrerdurchmesser (mm)	10
Scheibenfräserdurchmesser (mm)	120
Sägeblattdurchmesser (mm)	300
Max. Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

STÜCKEINSPANNUNG

Spannerverschiebung autonom	●
Verfahren auf ergonomische Einlegeposition	●
V-ACHSE (Spannerverschiebung autonom)	●
Schnellverstellung	●
Standardanzahl Spanner	8
Max. Anzahl der Spanneinrichtungen	12
Pneumatische Spanner Hub (mm)	50

PROFILPOSITIONIERUNG

Anzahl Materialanschlag (Spannlage links)	1
Anzahl Materialanschlag (Spannlage rechte)	1

SPÄNE- AUD ABFALLAUSTRAG

Späneleitblech mit Spänewanne rechts und links	●
Späneförderband rechts und links	○

ARBEITSBEREICH (Aluminium)

Max. Bohren bis 2xD Tiefe (mm)	10
Max. Bohren bis 10 mm Tiefe (mm)	10
Max. Bohren bis 20 mm Tiefe (mm)	10
Fräsen bis 3 mm Dicke pro Arbeitsgang	●
Fräsen bis 5 mm Dicke bei Gesamtlänge 140mm Fräser und Halter. Maximaler Durchmesser (mm)	6
Max. Gewinde Schneiden 2xD Tiefe	M8
Max. Gewinde Formen 2xD Tiefe	M8
Gewinde Fräsen	●
Max. Fließloch Formen mit Hauptspindel mit Aludrill (nur von oben)	M8
Max. Scheibenfräserdurchmesser (mm)	120
Max. Sägenblattdurchmesser (mm)	300

ARBEITSBEREICH (Stahl Bis 3 Mm)

Max. Bohren bis 2xD Tiefe (mm)	7
Max. Fräsen bis 3mm Dicke mit Feinschruppfräser (mm)	8
Max. Gewinde Formen 1xD Tiefe	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Anschlussleistung (KW)	17,5

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Druck (bar)	7
Durchschnittlicher Luftverbrauch pro Minute [l/min]	~ 185

STEUERUNG

Microsoft® Windows® 10 eingebettet	●
Panel PC 18,5" Prozessor i5	●
Panel PC 21,5" Prozessor i7	○
USB-Ports und Netzwerkanschluss	●
UPS - Unterbrechungsfreie Stromversorgung	●
Online-Hilfe	●
Handsteuerung	●
Tiefenmessschieber	●
Barcode-Leser	○

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad Modul	●

Enthalten ● Verfügbar ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.