



SBZ125/85

Stabbearbeitungszentren



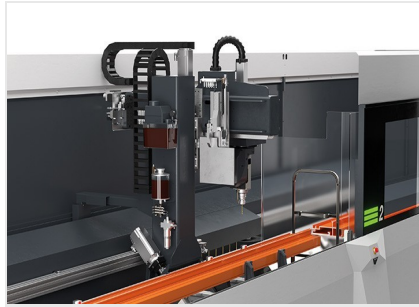
Zeit sparen, Platz sparen, Kosten senken: Das Stabbearbeitungszentrum SBZ 125/85 ist eine in sich gekapselte Kabinenmaschine mit acht Metern Nutzlänge und fünf Achsen, die durch dynamischen Pendelbetrieb zwei kleinere Maschinen ersetzen kann. Bei der Weiterentwicklung des Erfolgsmodells SBZ 122 hat elumatec das Feedback der Kunden genutzt, um Ergonomie, Zugang und Rüstzeiten zu optimieren. Die Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen wird mit dem Neuzugang noch wirtschaftlicher und rationeller.

Kabinenmaschinen liegen im Trend, da sie Schmutz zurückhalten und Lärm reduzieren. elumatec integriert beim SBZ 125/85 die Überwachung des Sicherheitsbereichs durch einen flexibel programmierbaren Laser. Das SBZ 125/85 ist durch eine neue drehbare Bedieneinheit, erweiterte Funktionen und eine neue Technologie für schnellere Werkzeugwechsel ein Meilenstein im elumatec Portfolio. Weitere Varianten der in einem neuen Design auftretenden Kabinenmaschine sind bereits in Planung. Das SBZ 125/85 ist zudem elu-Cloud Ready und damit fit für die Anforderungen der Industrie 4.0.



Autonome Spannerverschiebung

Der Spanner wechselt automatisch zwischen der Belade- und der Bearbeitungsposition. Die Ergonomie beim Einlegen wurde verbessert, die Bearbeitungswege werden optimal ausgenutzt. Dies geschieht, indem das Material vor der Bearbeitung in die Mitte der Maschine vertaktet, wo es vom Werkzeug optimal bearbeitet werden kann. Das Umrüsten auf andere Profiltypen und -querschnitte erfolgt schnell und werkzeugfrei. Die Voreinstellung der Spanner für unterschiedliche Profilkonturen und -querschnitte lässt sich beim SBZ 125/85 wesentlich einfacher vornehmen.



Dynamischer Pendelbetrieb

Im dynamischen Pendelbetrieb ist ein paralleles Fräsen und Einlegen des Materials möglich, wodurch sich die Bearbeitungsgeschwindigkeit deutlich erhöhen lässt. Zudem lassen sich lange Teile bearbeiten, die über die Mitte des SBZ 125/85 hinausreichen. Eine neue drehbare Bedieneinheit erleichtert die Beobachtung des Arbeitsgangs. Die als Säule mit Bildschirm drehbar entworfene Einheit lässt sich bedarfsgerecht nutzen und sorgt durch ein freies Sichtfeld für noch mehr Sicherheit.



Neue Technologie für den Werkzeugwechsel

Schnellere Rüstzeiten, mehr Flexibilität: Eine neue Technologie für den Werkzeugwechsel verkürzt beim SBZ 125/85 die Wechselzeiten, das spart Zeit und Kosten. Zum Einsatz kommt ein größerer Wechsler, womit sich auch der Arbeitsbereich vergrößert.



Ergonomie, optimale Bearbeitungswege

Die Anpassung der Spanner, mit denen sich die unterschiedlichen Profile blockieren lassen, wurde beim SBZ 125/85 vereinfacht und optimiert. Verschiebbare Spanner auf der Y-Achse verbessern die Ergonomie beim Einlegen. Anschließend vertaktet das Material in die Mitte der Maschine. Es kann dadurch vom Werkzeug optimal erreicht und bearbeitet werden.



Optionales Späneband

Ein Abfallband (Späneband) kann optional in die Maschine integriert werden. Damit wird es einfacher, den Innenbereich des SBZ 125/85 sauberzuhalten, grobe Späne und Profilabschnitte fallen sofort in einen Behälter wie z.B. einen Eimer.





Abmessungen

Gesamtlänge	11.350 mm
Höhe (mit eingefahrener Z-Achse ohne Option Dach)	2.500 mm
Tiefe	2.950 mm
Gewicht	ca. 6.400 kg

Spindel Und Werkzeuge

Spannerverschiebung	autonom
Spanner	8 Standard (+ max. 4 optional)
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Werkzeugwechsel	automatisch
Winkelkopf	Nein
Frässpindeldrehzahl	max. 20.000 1/min.
Frässpindleleistung	7 kW, S1 mit Rückführung (luftgekühlt)
Werkzeugaufnahme	HSK-F63
Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin	12
Scheibenfräserdurchmesser	120 mm
Werkzeuglänge	max. 150 mm (ab Kegelmaß)

Achsen

Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung	Pendelbetrieb 3.450 mm Gesamtbetrieb 8.245 mm
Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung	Pendelbetrieb 3.100 mm Gesamtbetrieb 8.245 mm
Max. Bearbeitungslänge Klinken	Pendelbetrieb 3.300 mm Gesamtbetrieb 8.245 mm
Positioniergenauigkeit	+/- 0,1 mm
Bearbeitungsrichtung	5 (oben, hinten, vorne, links, rechts)

Software Und Verbindungen

Software	eluCam
Druckluftanschluss	> 7 bar
Elektrischer Anschluss CE (UL optional)	400 V, 3~, 50 Hz, 35 A

Enthalten ● Verfügbar ○