

05/12/2025

# SBZ**122/73**

### Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlos von -120° bis +120° positionierbare A-Achse
- Spannerverschiebung automatisch
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 120 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Automatischer Werkzeugwechsler mit zwölf Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Moderne 4-Achs-Steuerung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Keine Referenzfahrt der Hauptachsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 18,5", Prozessor i5, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

#### Maschinenausstattung

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

- Wassergekühlte Frässpindel 7 kW, S1
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Späneentsorgung über Spänewannen
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

#### **Optionen**

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung und zweiter Spannkreis
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen, mit zusätzlicher Schallschutzdämmung
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 21,6", Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube
- Kollisionsoptimierte Spanneinheit
- Messtaster



05/12/2025



A-Achse Winkelverstellung

Stufenlose Winkelverstellung von -120° bis +120°



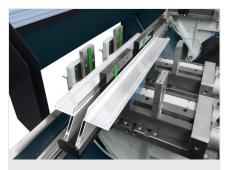
Stabbearbeitungszentrum SBZ 122/73

Schrägbett

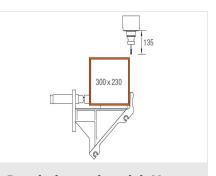


#### Werkzeugmagazin

Für ein kurzes,einfaches Rüsten und minimale Nebenzeiten sorgt das Werkzeugmagazin mit 12-fach-Werkzeugwechsler

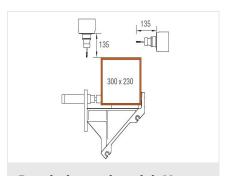


**Doppelspannung** 



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben



### Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

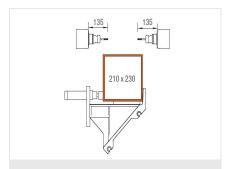
Stabbearbeitung von oben und hinten

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





05/12/2025



### Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von vorne und hinten



05/12/2025

#### SBZ 122/73 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

#### SBZ 122/73

Max. Bearbeitungslänge 4.050 mm

ohne stirnseitige Bearbeitung Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung

Verfahrweg X-Achse4.176 mm, Vmax. 120 m/min.Verfahrweg Y-Achse1.040 mm, Vmax. 60 m/min.Verfahrweg Z-Achse540 mm, Vmax. 30 m/min.Bearbeitungsrichtung3 (oben, hinten, vorne)

Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm

Frässpindeldrehzahl max. 20.000 1/min. Frässpindelleistung 7 kW, S1 (wassergekühlt)

Werkzeugaufnahme HSK-F63 Werkzeugwechsel automatisch

Werkzeugablageplätze 12

im automatischen Magazin

Winkelkopf Nein Scheibenfräserdurchmesser 120 mm

Sägeblattdurchmesser -

Werkzeuglänge (ab Kegelmaß)max. 150 mm Spannerverschiebung automatisch

Spanner Basic (mit Linearführung)

Software eluCam
Druckluftanschluss >7 bar

Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A Luftverbrauch pro Minute ca. 185 I mit Sprühen

Gesamtlänge 7.643 mm
Tiefe 2.171 mm
Höhe 3.000 mm
Gewicht ca. 3.365 kg