

05/12/2025

SBZ**122/71**

Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Eine in die Spindel integrierte Rotationseinheit (Dreheinrichtung) ermöglicht die Verstellung des Rotationswinkelkopfes auf 0°-90°-180°-270°
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 120 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Automatischer Werkzeugwechsler mit vier Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Automatischer Werkzeugwechsler für einen Winkelkopf
- Moderne 3-Achs-Steuerung
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 18,5", Prozessor i5, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

Maschinenausstattung

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



05/12/2025

- Luftgekühlte Frässpindel 8 kW, S1
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Frässpindel mit integrierter Rotationseinheit (0°-90°-180°-270°) für Winkelkopf
- Rotationswinkelkopf HSK-F63 f
 ür zwei Werkzeuge
- Späneentsorgung über Spänewannen
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

Optionen

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Automatischer Werkzeugwechsler für max. vier Standardwerkzeuge
- Automatischer Werkzeugwechsler für Winkelkopf
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Längenmessung beidseitig
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 21,6", Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025



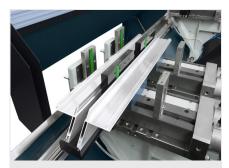
Stabbearbeitungszentrum SBZ 122/71

Eine in die Spindel integrierte Rotationseinheit (Dreheinrichtung) ermöglicht die Verstellung des Rotationswinkelkopfes auf 0°-90°-180°-270°

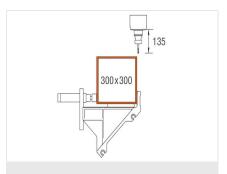


Werkzeugmagazin

Die SBZ 122-Modelle mit vier Meter Bearbeitungslänge werden standardmäßig mit einem stationären Werkzeugmagazin mit vier Plätzen ausgeliefert. Bei Bedarf lassen sich zusätzliche Werkzeugmagazine entlang der X-Achse anbringen. (16 Standardwerkzeuge und zwei Winkelköpfe)

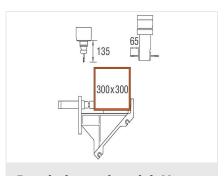


Doppelspannung



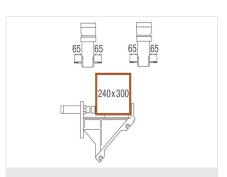
Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben und hinten



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von vorne und hinten

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



05/12/2025

SBZ 122/71 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 122/71

Max. Bearbeitungslänge 4.150 mm

ohne stirnseitige Bearbeitung

Max. Bearbeitungslänge 4.000 mm

mit stirnseitiger Bearbeitung

Verfahrweg X-Achse4.295 mm, Vmax. 120 m/min.Verfahrweg Y-Achse910 mm, Vmax. 60 m/min.Verfahrweg Z-Achse475 mm, Vmax. 50 m/min.

Bearbeitungsrichtung 5 (oben, hinten, vorne, links, rechts)

Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm

Frässpindeldrehzahl max. 24.000 1/min.

Frässpindelleistung 8 kW, S1 mit Rückführung (luftgekühlt)

Werkzeugaufnahme HSK-F63
Werkzeugwechsel automatisch
Werkzeugablageplätze 4 (max. 16)

im automatischen Magazin

Winkelkopf Ja

Scheibenfräserdurchmesser 120 mm

Sägeblattdurchmesser -

Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) max. 150 mm Spannerverschiebung automatisch

Spanner Basic (mit Rundführung)

Software eluCam
Druckluftanschluss >7 bar

Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A Luftverbrauch pro Minute ca. 185 I mit Sprühen

Gesamtlänge6.592 mmTiefe2.171 mmHöhe3.000 mmGewichtca. 2.900 kg

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.