



SBZ122/71

Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Eine in die Spindel integrierte Rotationseinheit (Dreheinrichtung) ermöglicht die Verstellung des Rotationswinkelkopfes auf 0°-90°-180°-270°
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 120 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Automatischer Werkzeugwechsler mit vier Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Automatischer Werkzeugwechsler für einen Winkelkopf
- Moderne 3-Achs-Steuerung
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 18,5", Prozessor i5, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

Maschinenausstattung



- Luftgekühlte Frässpindel 8 kW, S1
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Frässpindel mit integrierter Rotationseinheit (0°-90°-180°-270°) für Winkelkopf
- Rotationswinkelkopf HSK-F63 für zwei Werkzeuge
- Späneentsorgung über Spänewannen
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

Optionen

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Automatischer Werkzeugwechsler für max. vier Standardwerkzeuge
- Automatischer Werkzeugwechsler für Winkelkopf
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Längenmessung beidseitig
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 21,6", Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube



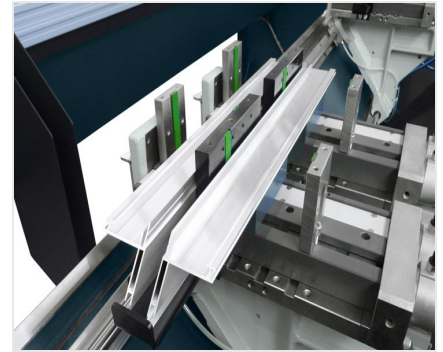
Stabbearbeitungszentrum SBZ 122/71

Eine in die Spindel integrierte Rotationseinheit (Dreheinrichtung) ermöglicht die Verstellung des Rotationswinkelkopfes auf 0°-90°-180°-270°



Werkzeugmagazin

Die SBZ 122-Modelle mit vier Meter Bearbeitungslänge werden standardmäßig mit einem stationären Werkzeugmagazin mit vier Plätzen ausgeliefert. Bei Bedarf lassen sich zusätzliche Werkzeugmagazine entlang der X-Achse anbringen. (16 Standardwerkzeuge und zwei Winkelköpfe)



Doppelspannung



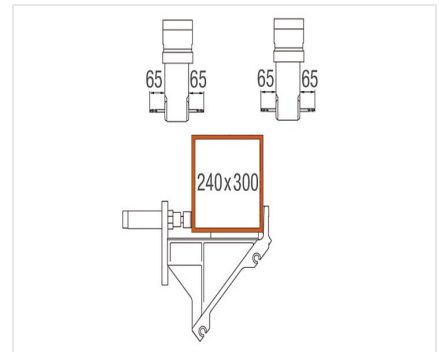
Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von oben



Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von oben und hinten



Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von vorne und hinten





SBZ 122/71 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 122/71

| | |
|---|--|
| Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung | 4.150 mm |
| Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung | 4.000 mm |
| Verfahrweg X-Achse | 4.295 mm, Vmax. 120 m/min. |
| Verfahrweg Y-Achse | 910 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Verfahrweg Z-Achse | 475 mm, Vmax. 50 m/min. |
| Bearbeitungsrichtung | 5 (oben, hinten, vorne, links, rechts) |
| Positioniergenauigkeit | +/- 0,1 mm |
| Frässpindeldrehzahl | max. 24.000 1/min. |
| Frässpindelleistung | 8 kW, S1 mit Rückführung (luftgekühlt) |
| Werkzeugaufnahme | HSK-F63 |
| Werkzeugwechsel | automatisch |
| Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin | 4 (max. 16) |
| Winkelkopf | Ja |
| Scheibenfräserdurchmesser | 120 mm |
| Sägeblattdurchmesser | - |
| Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) | max. 150 mm |
| Spannerverschiebung | automatisch |
| Spanner | Basic (mit Rundführung) |
| Software | eluCam |
| Druckluftanschluss | >7 bar |
| Elektrischer Anschluss | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Luftverbrauch pro Minute | ca. 185 l mit Sprühen |
| Gesamtlänge | 6.592 mm |
| Tiefe | 2.171 mm |
| Höhe | 3.000 mm |
| Gewicht | ca. 2.900 kg |