



RMZ4000

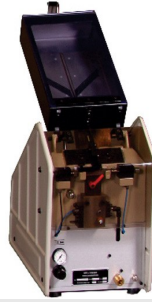
MONTAGESTATIONEN FÜR RAHMEN



- Die innovative und hocheffiziente Beschlagbohr- und Schraubstation für Eck- und Scherenlager-Rahmen
- Schnelles und exaktes Arbeiten – diese Maschine sorgt für einen erstaunlichen Produktivitätsschub bei der Fensterherstellung
- Durch die einfache Handhabung und den ergonomisch gestalteten Ablauf ist das Bohren, Setzen und Verschrauben der Eck- und Scherenlager durch nur einen Mitarbeiter gewährleistet
- Aufgrund des verfahrbaren Anschlagssystems entfällt das aufwändige Bohren der Aufnahme- und Schraubenlöcher mittels Schablone
- Für die Bearbeitung von mehrflügeligen Rahmen kann die Einheit um 90° gedreht werden
- Die Verstelleinrichtung ist in Y-Richtung zum Bohren der Tragzapfenlöcher an mehrflügeligen Rahmen über Rastermaße positionierbar
- Mit der vertikalen und auf Schiebeschlitten manuell verfahrbaren Schraub-Vorschubeinheit werden die Eck- und Scherenlager am geschlossenen Rahmen verschraubt
- Die Einheit ist mit einer automatischen Schraubenzuführung, einer Schrauberturbine zum Verschrauben von selbstbohrenden Schrauben und pneumatischer Schraub-Tiefenabschaltung ausgerüstet
- Pneumatische Rahmen-Spann- und Positioniereinrichtung über Tischmitte verfahrbar
- Mögliche Rahmenfalzmaße von 360 bis 3.400 mm
- Zwei pneumatisch absenkbara Falzanschläge mit Revolver für bis zu vier verschiedene Rahmenbautiefen
- Laser-Einrichtung zum Anzeigen der Schraubposition

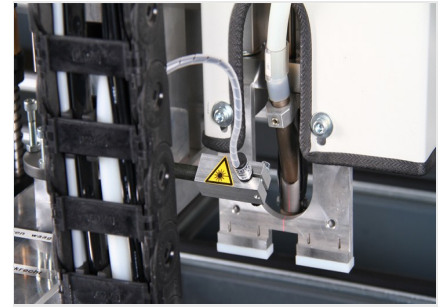


Rahmenmontagestation RMZ 4000



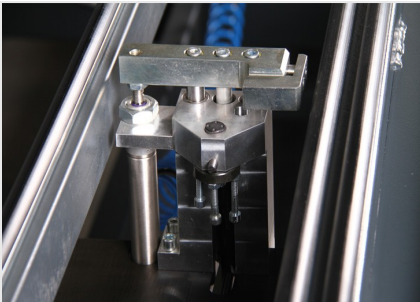
Schraubenzuführgerät

Vorschubschrauber mit automatischer
Schraubenzuführung



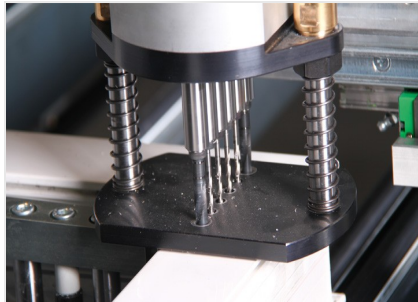
Schraubeinheit

Die Einheit ist mit einer automatischen
Schraubenzuführung, einer
Schrauberturbine zum Verschrauben von
selbstbohrenden Schrauben und pneum.
Schraub-Tiefenabschaltung ausgerüstet.
Laser-Einrichtung für Anzeigen der
Einschraubstelle



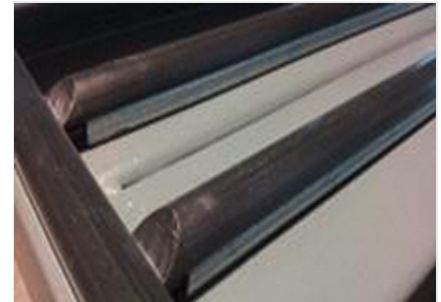
Falzanschläge

Zwei pneumatisch absenkbare
Falzanschläge mit Revolver für bis zu vier
verschiedene Rahmenbautiefen



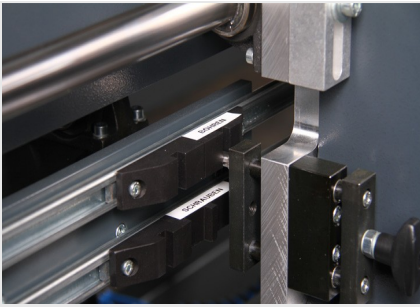
Bohrkopf (Option)

Ausstattbar mit 2- oder 6-Spindel-Bohrkopf



Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



Anschlagssystem

Aufgrund des verfahrenen Anschlagsystems entfällt das aufwändige Bohren der Aufnahme- und Schraubenlöcher mittels Schablone





RMZ 4000 / MONTAGESTATIONEN FÜR RAHMEN

- Tischlänge 4.040 mm
- Tischbreite 1.700 mm
- Gesamtlänge 4.220 mm
- Gesamtbreite 2.010 mm
- Höhe 1.720 mm
- Tischhöhe einstellbar 950 – 1.050 mm
- Rahmengröße min. 560 x 200 mm
- Rahmengröße max. 3.800 x 1.700 mm
- Profilhöhe min. 54 mm
- Profilhöhe max. 110 mm
- Gewicht 650 kg
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch:
 - Schrauber ca. 250 l/min.
 - Spanneinrichtung ca. 40 l/min.
- Schraubenabmessungen:
 - Kopfdurchmesser ca. 5,0 – 9,0 mm
 - Schaftdurchmesser ca. 3,5 – 4,5 mm
 - Länge ca. 10,0-35,0 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V / 3 ~ / 50 Hz
- Motorleistung 1.1 kW bei 2.825 1/min.