



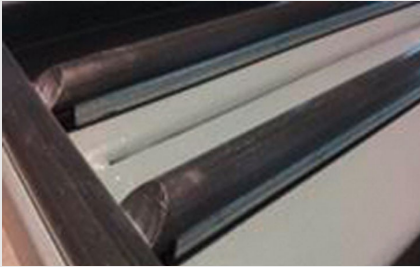
FAZ

Flügelanschlagzentren



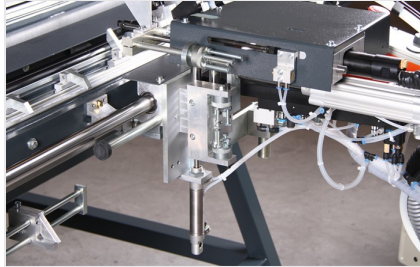
Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.

FAZ 2800: Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung.



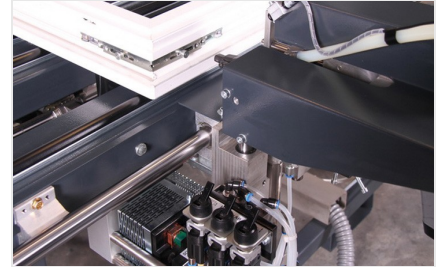
Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



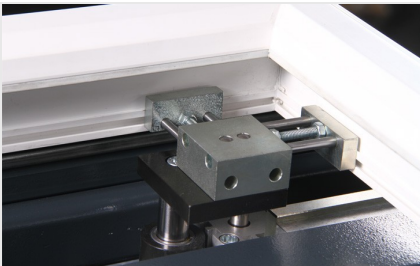
Schraubeinheit FAZ 2800

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



Schraubeinheit FAZ 2800/60

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung



Anschlagklotz FAZ 2800

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten



Beslagstanze FAZ 2800

Beslagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beslagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



Beslagstanze FAZ 2800/60

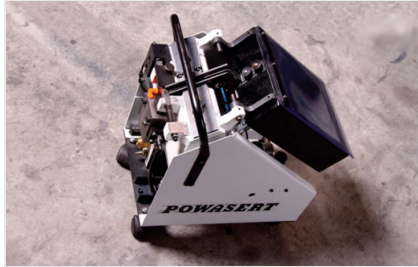
Beslagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beslagstanze mit offenem Schnittwerkzeug





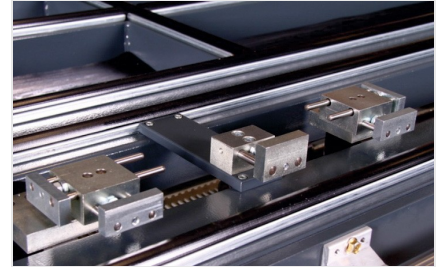
Schraubenzuführgerät FAZ 2800

Vorschubschrauber mit automatischer
Schraubenzuführung



Schraubenzuführgerät FAZ 2800/60

Vorschubschrauber mit automatischer
Schraubenzuführung



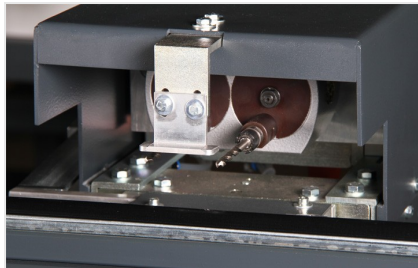
Anschlagklotz

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



Lasereinheit (Option)

Laser für Schraubposition



Eckbandbohrereinheit

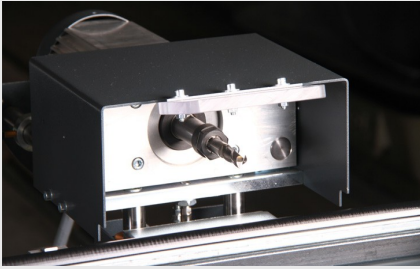
Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-
Spindel-Bohrkopf, pneumatischer
Höhenverstellung, mit Anschlägen für die
Bohrpositionen links und rechts



Griffolivenbohrereinheit FAZ 2800

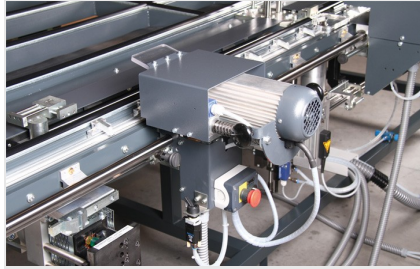
Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut
mit hydropneumatischem Bohrvorschub
und Spanneinheit, 3-Spindel-Bohrkopf



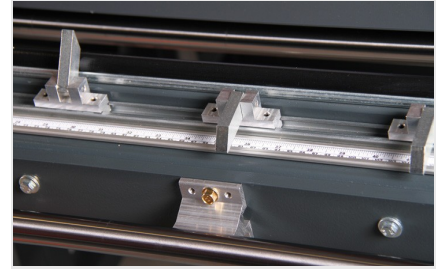


Schlosskastenfräseinheit FAZ 2800

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm



Pneumatische Höhenverstellung für Schlosskasten FAZ 2800



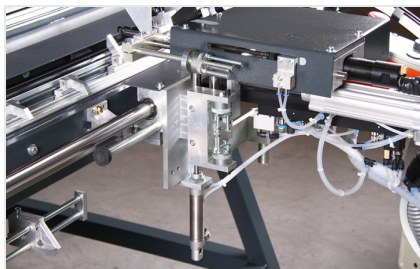
Klappanschläge FAZ 2800

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlägen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)



Bürstenleiste FAZ 2800

Tischauflage Bürstenleist



Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter FAZ 2800/60

Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge



8-fach Höhenverstellung FAZ 2800/60

8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen





Beslagregal

Zur übersichtlichen Lagerung der
Beschlage am Flugelmontageplatz





MODELLE

FAZ 2800

FAZ 2800/60

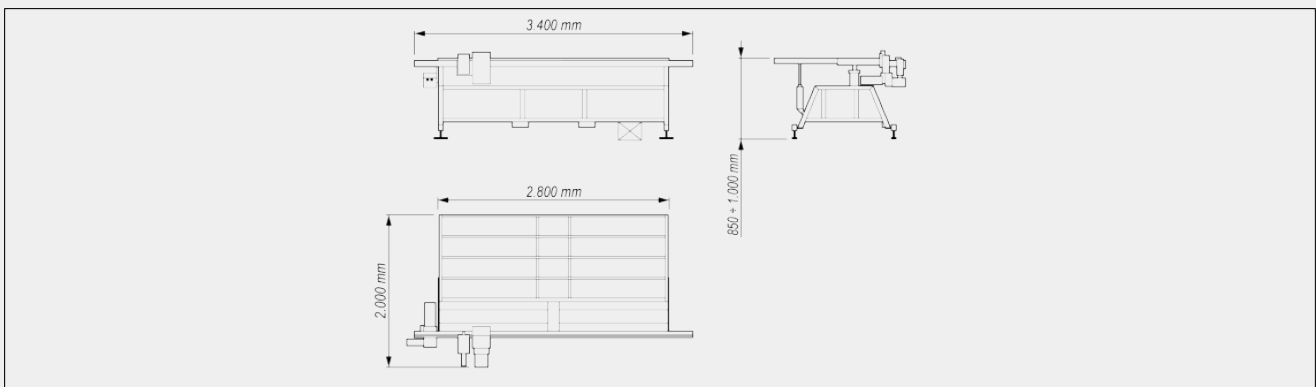


LAYOUT

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.



ABMESSUNGEN UND GEWICHT

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

| | |
|-------------------|-----------|
| Gesamtlänge (mm) | 3.400 |
| Gesamtbreite (mm) | 2.000 |
| Gewicht (kg) | 450 / 400 |

AUFLAGEFLÄCHE

| | |
|----------------------------|-------------|
| Tischlänge (mm) | 2.800 |
| Tischbreite (mm) | 1.400 |
| Tischhöhe einstellbar (mm) | 850 ÷ 1.000 |
| Tischneigung (°) | 15 |
| Flügelinnemaße (mm) | 280 ÷ 2.300 |

SCHRAUBENABMESSUNGEN

| | |
|----------------------------|-------------|
| Kopfdurchmesser ca. (mm) | 5,0 ÷ 9,0 |
| Schaftdurchmesser ca. (mm) | 3,5 ÷ 4,5 |
| Länge ca. (mm) | 10,0 ÷ 35,0 |



ZUBEHÖR

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig) ○
- Eckbandbohrereinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Eckbandbohrereinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen ○
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen ○
- Laser für Schraubposition ○
- Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich) ○
- Tischauflage Bürstenleiste ○

FAZ 2800

- 8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen ○
- Anschlagschiene mit Klappansschlägen f. konst. Griffsitz ○
- Griffolivenbohrereinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W ○
- Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*) ○
- Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax. = 17000 1/min ○
- Schloßkastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schloßkastenausfräsung. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen. ○
- Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter) ○
- 2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (**)○
- Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge) ○
- Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm ○
- Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche) ○
- Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (***) ○



ZUBEHÖR

FAZ 2800/60

8-fach Höhenverstellung für Schraubhöhen (Revolver)

Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Lastenheft)

Mundstück mit Handeinwurf für 2.Schraubenlänge

(*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(**) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(***) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

WEITERES ZUBEHÖR

BR 36 – Beschlagregal

BR 40 – Beschlagregal

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Arbeitsdruck Druckluft (bar) 7

Schlauchanschluss DN10

LUFTVERBRAUCH

Schrauber ca. (l/min.) 250

Spanneinrichtung ca. (l/min.) 35

Enthalten ● Verfügbar ○