



DG102-P

Doppelgehrungssägen



Doppelgehrungssäge mit automatischer Verfahrbewegung des beweglichen Sägeaggregats über Brushless-Motor und CNC gesteuert. Pneumatisch gesteuerte Neigung der Sägeaggregate von 90° auf 22°30' (nach außen) auf zwei festen Positionen oder mit einem optionalen mechanischen Einstellsystem der Zwischenwinkel. Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.



Profilspannung

Sichere präzise Profilspannung mittels zwei horizontalen Spannzylindern. Ist eine vertikale Spannung notwendig, erfolgt diese mit einem speziellen horizontalen Niederhaltersystem. Ein manuell positionierbarer Zusatzspanner hält das Reststück beim Zuschnitt.



Schutzauben Sägeaggregate

Zwei pneumatisch automatisch absenkbare Schutzauben am Sägeaggregat schützen den Bearbeitungsbereich. Sie bestehen aus kratzfestem Polycarbonat und werden entsprechend den Schneidzyklen automatisch geöffnet und geschlossen.



Be- und Entladen

Die Doppelgehrungssäge verfügt über eine Rollenbahn am beweglichen Sägeaggregat für das standardmäßige Be- und Entladen. Als Option kann auf der Rollenbahn eine zusätzliche Spannvorrichtung zum Einspannen des Reststabs installiert werden. Eine optionale Vorrichtung zum Messen der Profilhöhe ermöglicht die automatischen Korrektur des Schnittmaßes entsprechend der tatsächlichen Abmessungen des Profils.



Steuerung

Das manuell verfahrbare Bedienpult ist an das Maschinenbett angebunden und individuell positionierbar. Die Säge verfügt über das bewährte elumatec HMI mit 7 Zoll-Touchscreen-Display. Es besteht die Möglichkeit von Einzelschnitten und Automatikmodus mit Schnittlisten.



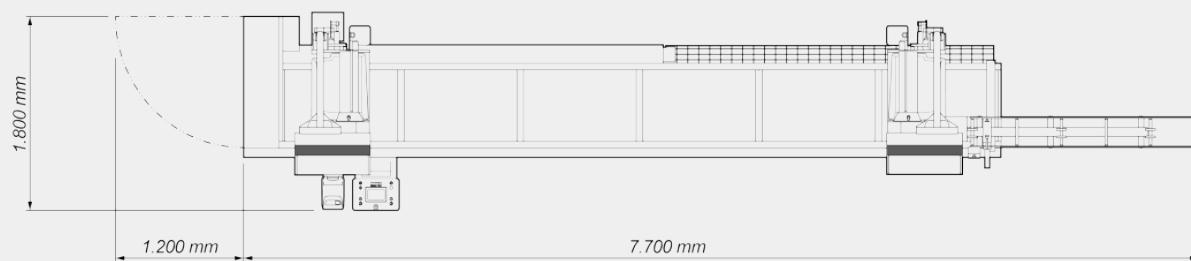
Zwischenwinkeleinstellung g

Die Standard-Version ermöglicht Schnitte auf 45° und 22°30' mit einer mechanischen Voreinstellung der Anläufe. Als Optional ist ein manuelles Einstellsystem der Neigung der Sägeaggregate auf alle Zwischenwinkel über ein manuell zu betätigendes Handrad vorgesehen, was insbesondere bei unregelmäßigen Schnitten nützlich ist.



DG 102-P / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

LAYOUT

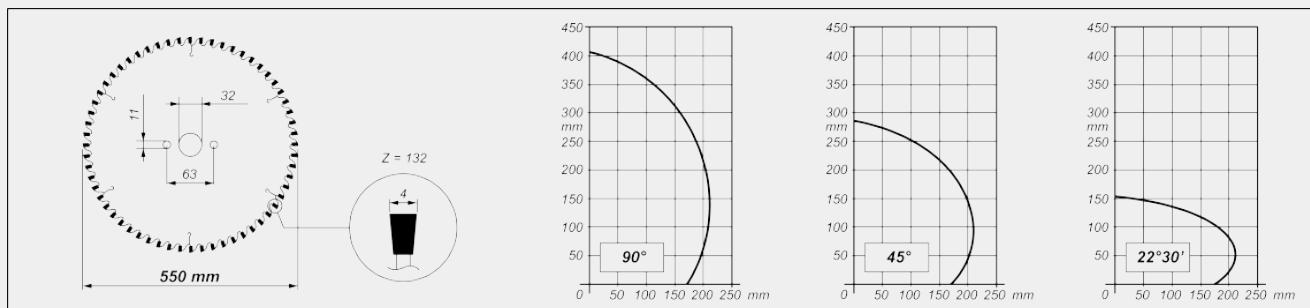


Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

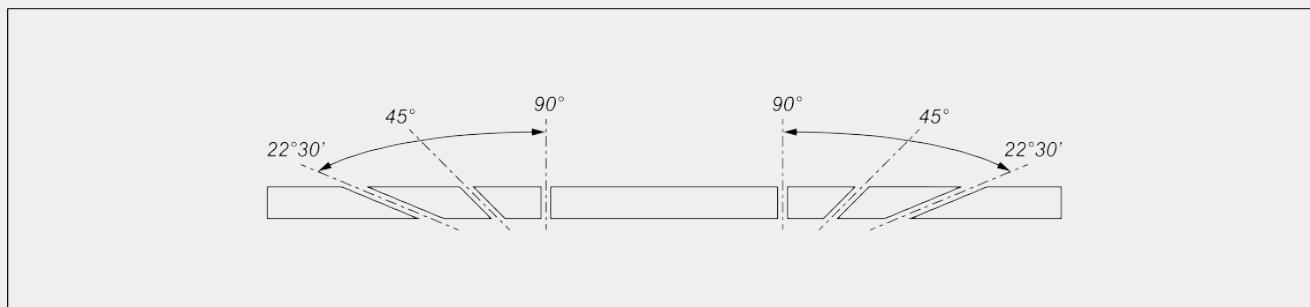
EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

- Elektronische Steuerung X-Achse
- Positioniergeschwindigkeit der X-Achse (m/min)
- Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem
- Pneumatische Neigung Aggregate
- Neigen nach Außen
- Mechanische Einstellung von Zwischenwinkeln mit digitaler Anzeige der Position
- Öl pneumatischer Sägeblattvorschub
- Regulierbare Sägeblattvorschubgeschwindigkeit
- Nutzschneidlänge (mm)
- Hartmetallsägeblatt
- Sägeblattdurchmesser (mm)
- Leistung Sägemotor (kW)
- Elektronisches Profilstärken-Messgerät

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DER SCHNEIDEINHEIT



Mechanische Einstellung von Zwischenwinkeln

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokaler Frontalschutz mit pneumatischer Betätigung

POSITIONIERUNG UND EINSPANNUNG DER PROFILE

Paar horizontale pneumatische Spanner mit "Niederdruck"-Vorrichtung

Paar horizontale Spanneinrichtungen mit vertikaler Einspannung

Paar zusätzliche horizontale Spanner

Profilzwischenauflagen für manuelle Positionierung

Rollenbahn angebaut am beweglichen Kopf (mm)

Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilabstützung auf Rollenbahn

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

- Schmierung mit Minimalmengentaktsprücheinrichtung ●
- Vorbereitung für den automatischen Start der externen Späneabsaugung ●
- Ausziehbare Sammelkästen für Späne und Stückabschnitte ohne Räumsystem für die Späneabfuhr ○
- Späneräumsystem ○
- Ausziehbare Sammelkästen für Späne und Stückabschnitte mit Räumsystem für die Späneabfuhr ○

STEUERUNG

FUNKTIONEN

- Ausführung von Einzelschnitten ●
- Ausführung nicht rechtwinkliger Schnitte (Zwischengehrenungen) ●
- Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten ●
- Funktion der Überlängenschnitt, Unterlängenschnitt und Kappschnitt ●
- Halbautomatische Schnittfunktion (Schrägschnitt) ●
- Import von Schnittlisten (.dgx Format) ●

Enthalten ● Verfügbar ○