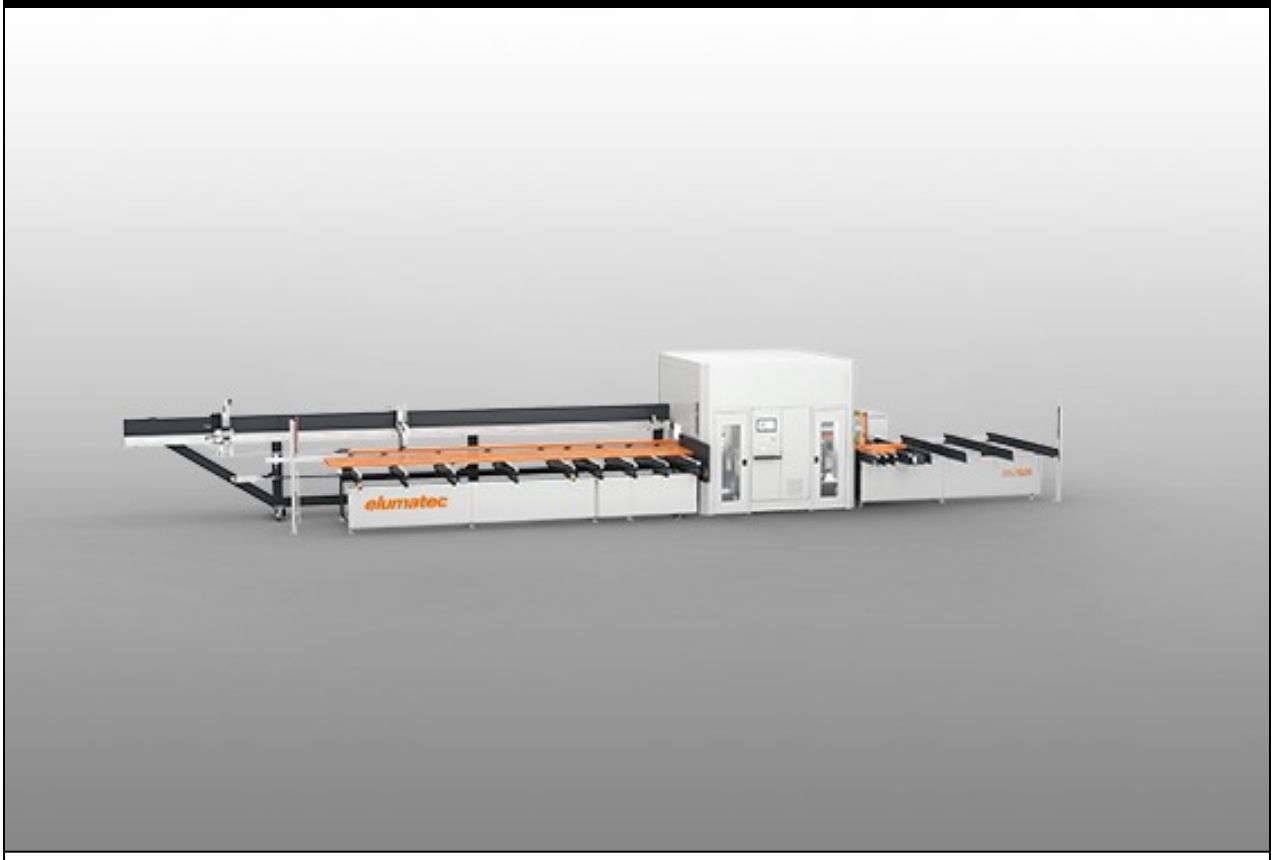
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

PRŮBĚŽNÁ ZPRACOVACÍ CENTRA



Konstrukční řada SBZ 628 poskytuje maximální flexibilitu při obrábění a řezání hliníkových profilů. Používá se jak v kovovýrobě, tak i v průmyslu. Díky výhodám jako bezpečnost výroby, rychlost, hospodárnost a mimořádná mnohostrannost je flexibilní centrum pro obrábění tyčí perfektním univerzálním řešením. Až osm frézovacích agregátů, které lze volně nasadit na příčný řez profilu, společně s inovacemi jako pojízdný upínač a otočný podavač, tak umožňuje plně automaticky obrábět nejrůznější druhy profilů, např. pro okna, dveře a fasády.

SBZ 628 XXL: Průběžné zařízení pro okna, dveře a fasády

- Až osm vřeten pro frézování nebo vrtání
- Různé varianty řezání od 22,5° do 157,5° (natáčení)
- Dodatečný pilový agregát od 45° do 135° (naklápění)
- Kombinované vyřezávání
- Rychlovýměnné systémy u upínacích válečků a upínacích desek pro atypické profily
- Režim pro ruční vkládání a upínání profilů s nestabilní polohou.

Vybavení stroje

- Vkládací zásobník vlevo pro automatický průběh výroby
- 360° plynule k profilové tyči umístitelná frézovací vřetena a 360° plynule nastavitelné řezné úhly pro obrábění

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

profilů v různých upínacích situacích

- Prostorná protihluková kabina a snadno dostupné ovládací prvky a prvky k provádění údržby usnadňují práci
- Obrobené profily se šetrně odloží na koncový dopravník
- Na vyžádání možnost projektovat speciální provedení

Možnosti vybavení

- Délky tyče do 10.500 mm
- Rozšíření pro výstup do 6.000 mm/8.000 mm
- Výstupní transport „plná tyč“
- Výstupní transport krátké díly > 150 mm
- Taktování krátkých dílů (v provozu jednotlivých tyčí) > 50 mm > 150 mm
- Obrábění kulatých trubek
- Dodatečná podpěrná ramena ve vstupním transportu
- Tiskárna etiket
- Odsávání výparů
- Klimatizace, skříňový rozvaděč pro okolní teplotu < 35 °C
- Nástroje
- Pilové kotouče

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

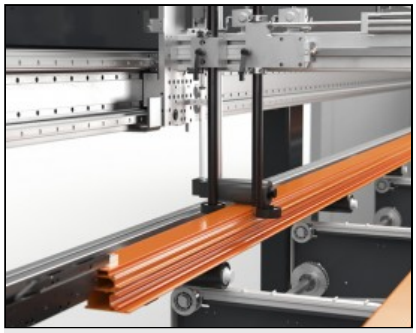
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



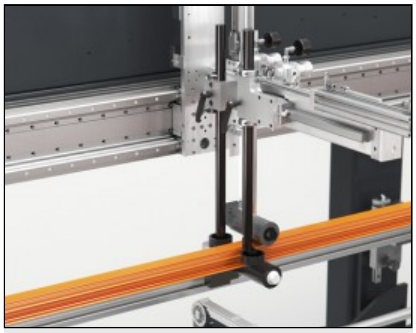
Vstupní transport pomocí vkládacího zásobníku

U modulu SBZ 628 XXL se může umístit pět až deset profilů o délce 1.500 - 7.600 mm v závislosti na příčném řezu profilu. Stroj SBZ 628 XXL je standardně vybavený pěti podpěrnými rameny a osmi zdvihacími válečky. U všech modelů je možné podpěrná ramena a zdvihací válečky rozšířit na devět. Zpracování zbytkových kusů se u stroje SBZ 628 XXL provádí plně automaticky vkládacím zásobníkem a použitím měření zbývajících kusů (možnost).



Uchopovací systém

Uchopovací systém přivádí sám komplexní příčné řezy profilů pomocí lineárního servopohonu ve velmi krátkých časech přesně do polohy obrábění. U SBZ 628 XL se přes parametry specifické pro profil motoricky výškově i do stran nastavitelný uchopovací systém samočinně nastaví. Stroj SBZ 628 XL navíc disponuje plynulou funkcí otáčení o 360°.



Upnutí profilů

Válečkové upínače fixují profil spolehlivě a plně automaticky. Upínače mohou pojíždět po celé délce tyče a je možné je nastavovat i během procesu obrábění. Díky tomu jsou schopny vyrovnávat tolerance profilů a dokonale upnout a stlačit nejrůznější profily i s „obtížnou“ geometrií.



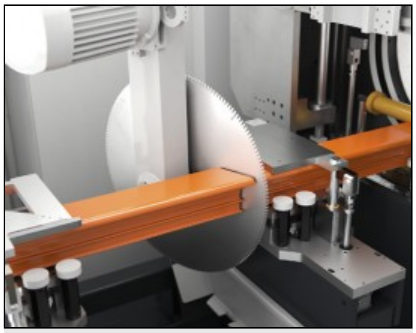
Obráběcí modul

Osm vřeten lze umístit kolem průřezu profilu pod libovolným úhlem od 0° do 360°. Vysoké rychlosti posuvu a velké pojezdy os umožňují flexibilní obrábění rozměrných profilů. Obrábění může probíhat „za pohybu“ pomocí posunovače v ose X nebo ve stacionárním režimu s druhou osou X, ideálním pro silnostěnné profily. Ve stacionárním režimu posunovač nastaví polohu profilu, který následně zajistí desková upínka kombinovaného upínacího systému. Válečková podpěra zkracuje vzdálenosti mezi upínacími body pro přesné frézování. Snadný přístup zepředu a držáky nástrojů HSK-C 40 umožňují rychlé přestavení stroje.



Výstup profilů pomocí vykládacího zásobníku

U všech modelů pokládá vnější uchopovač obrobené profily šetrně na výstupní dopravník. Tím, že upínací systém dovede vnější uchopavač do polohy již při řezání, zaručuje kontrolované předávání a definitivní vytažení obrobeného materiálu dokonce i u nejkratších délek. V případě potřeby lze vodicí válečky profilů a upínací desky přizpůsobit speciálním tvarům profilů pomocí rychlovýměnného systému. Při využití ručního způsobu zadávání mohou být individuálně automaticky obráběny a řezány dokonce komplexnější profily.



Řezací agregát

Dodatečný pilový agregát rozšiřuje zařízení a umožňuje řezy od 45° do 135° a další vodorovné strategie řezání.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.