



### SBZ155

Centra pro obrábění tyčí



Pětiosé profilové obrábění pro nejvyšší požadavky, poprvé v portálovém provedení: Centrum pro obrábění tyčí SBZ 155 jako nový top model elumatec kombinuje dosud nedosažené výkonnostní parametry s převratným designem. Kompaktní, flexibilní, rychlý: SBZ 155 je milníkem v automatizovaném CNC obrábění hliníkových a tenkostěnných ocelových profilů – také díky šestistrannému obrábění a prostorově úspornému pohonu Gantry, které jsou k dispozici volitelně.

S obráběcím strojem SBZ 155 mohou uživatelé z oblasti kovových konstrukcí a průmyslu využívat výhod krátkých časů výměny nástrojů zaručujících optimální obráběcí cykly a obrovskou flexibilitu. Velké mobilní zásobníky lze osadit 14 standardními nástroji. Kromě toho je v závislosti na individuální konfiguraci k dispozici až šest speciálních nástrojů a dva pilové kotouče o průměru 200 nebo 550 mm. Portálová konstrukce a dvouzónová obráběcí oblast umožňují odebírání a průchod profilů o průřezu až 1 000 x 380 mm a flexibilní práci v kyvadlovém provozu. SBZ 155 lze připravit podle individuálních požadavků zákazníků společnosti elumatec s mnoha možnostmi výbavy. Žádný požadavek nezůstane nesplněn - od oboustranného automatického měření délky až po snímač čárových kódů. Univerzálním zařízením je také eluCloud Ready a vyhovuje tak požadavkům Průmyslu 4.0.

- 5osé profilové obráběcí centrum v portálovém provedení
- Určeno pro flexibilní a efektivní zpracování hliníkových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny operace jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, vrubování a řezání probíhají, když je profilová tyč v klidu, aby byl chráněn povrch profilu
- Rychlé polohování procesorové jednotky rychlostí až 100 m/min. prostřednictvím dynamických servopohonů
- 6stranné obrábění. Zespodu s úhlovou hlavou (volitelně)
- Pojízdné zásobníky nástrojů zajišťují krátké doby výměny nástrojů a tím optimální obráběcí cykly
- Zásobník může být vybaven 14 standardními nástroji a 4 + 6 speciálními nástroji (úhlová frézovací hlava a speciální fréza). Vhodné také pro uchycení 2 pilových kotoučů s D=200 mm a D=550 mm.
- Autonomní polohování upínek s absolutním systémem měření
- Dvě oddělené zóny zpracování umožňují zpracování v kyvadlovém režimu. Zabezpečení vstupu je zajištěno bočními ochrannými ploty, světelnými závorami a centrální ochranou prostoru laserem
- 5osé CNC řízení se soběstačným CNC pro prostorové zpracování, vrubování a řezání
- Díky použití systému absolutního otočného snímače není vyžadován žádný referenční pohyb os
- Síťové připojení a USB rozhraní
- Operační terminál s operačním systémem Windows a 15" plochou obrazovkou
- Vzdálená údržba přes internet
- eluCloud připraven

#### MOŽNOSTI



- Automatické měření délky na obou stranách
- Automatické měření délky na obou stranách s Z-zdvihem
- Měření délky nástroje a kontrola zlomení
- Závitování bez kompenzačního sklíčidla
- časovací zařízení
- 3D rádiová sonda
- nástroje
- držáky nástrojů
- kleštinové sklíčidlo
- kleštiny
- Úhlové frézovací hlavy pro zpracování zespodu
- pilové kotouče
- dopravník třísek
- odsávání výparů
- tiskárna štítků
- Čtečka kódů



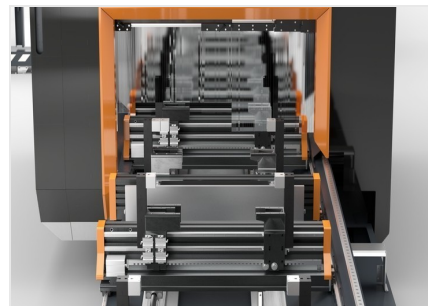
### Sledování procesu

Velký, přehledný obráběcí prostor je dobře viditelný přes velké okno.



### Obráběcí oblast s výměníkem nástrojů/desk

Zásobník nástrojů pojme pilové kotouče, frézovací a vrtací nástroje i další obráběcí jednotky. Rotační výměník nástrojů umístěný v horní části portálu zkracuje dobu výměny. Výměna se provádí rychle a bezpečně v portálu a je možná i při pohybu osy X.



### Vkládací poloha upínače s rychlým nastavením

Adaptivní technologie upínání nabízí uzamykatelné polohy pro rychlé přizpůsobení různým šířkám profilů. Doraz je ergonomicky dobře umístěn na přední straně.



### Portálová konstrukce pro obrábění velkých profilů

Rameno je vpředu a vzadu vedeno přes portál, což umožňuje obrábět velkoobjemové profily o rozměrech až 1 000 x 380 mm. SBZ 155 zvládá velký objem obrábění a má stabilitu potřebnou pro průmyslové požadavky.



### Ochrana oblasti laserem

V kyvadlovém režimu lze jednotlivé díly obrábět ve dvou oddělených upínacích polohách. Obráběcí oblasti jsou v kyvadlovém provozu díky platným bezpečnostním normám snadno přístupné. Oblasti jsou rozděleny do tří zón, neustále aktivní inteligentní laserový systém reaguje podle aktivní zóny. To zajišťuje maximální bezpečnost a snižuje počet ručních potvrzení.





### LAYOUT

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

### DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X (mm)	8.100; 11.700
OSA Y (mm)	1.150
OSA Z (mm)	715
OSA A	-2° / +95°
OSA C	-275° / +95°

### PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	+/- 0,1
OSA Y (mm)	+/- 0,1
OSA Z (mm)	+/- 0,1
OSA A	+/- 0,1°
OSA C	+/- 0,1°



### RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	100
OSA Y (m/min)	60
OSA Z (m/min)	60
OSA A (°/s)	84
OSA C (°/s)	80

### ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s <sup>2</sup> )	2,0
OSA Y (m/s <sup>2</sup> )	2,0
OSA Z (m/s <sup>2</sup> )	4,0

### FRÉZOVACÍ VŘETENO

Max. výkon na S1 (kW)	20
Max. otáčky (ot./min.)	24.000
Max. točivý moment (Nm)	17,8
Upínací kužel nástrojů	HSK 63F
Chlazení vodou	<input checked="" type="checkbox"/>

### ZPŮSOB PROVOZU

Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatické přeměřování délek na obou stranách	<input type="checkbox"/>
Automatické přeměřování délek na obou stranách se zdvihem Z	<input type="checkbox"/>
Přeměřování délky nástroje pro kontrolu zlomení nástroje	<input type="checkbox"/>

### BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser)	<input checked="" type="checkbox"/>
Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)	<input checked="" type="checkbox"/>
Ochranné zařízení zadní strany (plot)	<input type="checkbox"/>



### OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce)	3 + 2
Úhlovou jednotkou (zespodu)	1

### PRACOVNÍ ROZSAH



### AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Zásobník nástrojů pojízdný	<input checked="" type="radio"/>
Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny	<input type="radio"/>
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	250
Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)	10

### UPNUTÍ KUSŮ

Další přídavné upínky s omezenou dráhou pojezdu	<input type="radio"/>
---	-----------------------

### ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

Dopravník třísek integrovaný v loži	<input type="radio"/>
Šikmý dopravník třísek	<input type="radio"/>

### ODSÁVÁNÍ

Odsávání výparů	<input type="radio"/>
-----------------	-----------------------



### ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Příkon (KW)

?

### PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Tlak (barů)

6 - 7

Průměrná spotřeba vzduchu za minutu [l/min]

?

### POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® 10 Embedded

●

Panel-PC 21,6" Procesor i7

●

Ruční ovládání

●

3D rádiová sonda

?

Porty USB a síťové připojení

●

Čtečka čárových kódů

○

Tiskárna štítků

○

Online asistence

●

USV pro bezpečné vypnutí stroje

●

### SOFTWARE

eluCам 2d/3d Cad modul

●

Included ● Available ○