



SBZ125/85

Centra pro obrábění tyčí



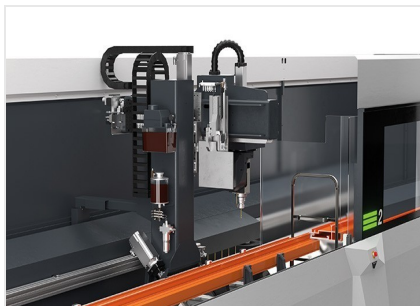
Úspora času, úspora místa, snížení nákladů: Centrum pro obrábění tyčí SBZ 125/85 je stroj s uzavřenou kabinou, osmimetrovou pracovní délkou a pěti osami, který může díky dynamickému kyvadlovému provozu nahradit dva menší stroje. Při dalším vývoji úspěšného modelu SBZ 122/75 společnost elumatec využila zpětnou vazbu od zákazníků a optimalizovala ergonomii, přístupnost a dobu upevňování nástrojů. Obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů je s novým přístupem ještě hospodárnější a racionálnější.

Kabinové stroje jsou v módě, protože zadržují nečistoty a snižují hluk. elumatec integruje monitorování bezpečnostní oblasti v kyvadlovém provozu na SBZ 125/85 pomocí flexibilně programovatelného laseru. SBZ 125/85 je milníkem v portfoliu společnosti elumatec díky nové otočné obslužné jednotce, rozšířeným funkcím a nové technologii pro rychlejší výměnu nástrojů. Další varianty kabinového stroje s novým designem se již plánují. SBZ 125/85 je také elu-Cloud Ready a vyhovuje tak požadavkům Průmyslu 4.0.



Autonomní posunutí upínače

Upínač automaticky přepíná mezi nakládací a obráběcí polohou. Zlepšila se ergonomie při vkládání, optimálně se využívají dráhy obrábění. Toho se dosáhne tak, že se materiál před obráběním přesune do středu stroje, kde jej nástroj může optimálně zpracovat. Přenastavení na jiné šířky a průřezy profilu probíhá rychle a bez nutnosti použití nástrojů. Přednastavení upínačů pro různé obrysy profilů a průřezy je u SBZ 125/85 mnohem snazší.



Dynamický kyvadlový provoz

Při dynamickém kyvadlovém provozu je možné paralelní frézování a vkládání materiálu, což výrazně zvyšuje rychlost obrábění. Kromě toho lze obrábět i dlouhé díly, které přesahují střed stroje SBZ 125/85. Nová otočná řídicí jednotka usnadňuje sledování procesu. Jednotka je navržena jako otočná se sloupem a obrazovkou, takže ji lze používat podle potřeby a poskytuje volné zorné pole pro ještě větší bezpečnost.



Nová technologie pro výměnu nástroje

Rychlé časy upevnění nástroje, více flexibility: Nová technologie výměny nástrojů zkracuje dobu výměny SBZ 125/85, což šetří čas i náklady. Používá se větší spojka, která rovněž zvyšuje pracovní rozsah.



Ergonomie, optimální dráhy obrábění

Nastavení upínačů, kterými lze blokovat různé profily, bylo u modelu SBZ 125/85 zjednodušeno a optimalizováno. Posuvné upínače na ose Y zlepšují ergonomii při vkládání. Materiál se následně přesune do středu stroje. Nástroj tak může optimálně dosáhnout a obrábět.



Volitelný dopravník třísek

Do stroje může být volitelně integrován dopravník odpadu (dopravník třísek). To usnadňuje udržování čistoty uvnitř SBZ 125/85, hrubé třísky a odřezky profilů okamžitě padají do zásobníku například do kbelíku.



SBZ 125/85 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

Rozměry

Celková délka	11 350 mm
Výška (se zasunutou osou Z bez volitelné střechy)	2 500 mm
Hloubka	2 950 mm
Hmotnost	cca 6 400 kg

Vřeteno A Nástroje

Posunutí upínače	autonomní
Upínač	8 standardně (+ max. 4 volitelně)
Průměr pilového kotouče	300 mm
Výměna nástrojů	automaticky
Úhlová hlava	Ne
Otáčky vřetena frézy	max. 20 000 ot/min.
Výkon vřetena frézky	7 kW, S1 (chlazení vodou)
Upnutí nástroje	HSK-F63
Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku	12
Průměr kotoučové frézy	120 mm
Délka nástroje	max. 150 mm (od rozměru kužele)

Osy

Max. délka obrábění bez čelního obrábění	Kyvadlový provoz 3.450 mm celkový provoz 8.245 mm
Max. délka obrábění s čelním obráběním	Kyvadlový provoz 3.100 mm celkový provoz 8.245 mm
Max. délka obrábění čepele	kyvadlový provoz 3.300 mm celkový provoz 8.245 mm
Přesnost polohování	+/- 0,1 mm
Směr obrábění	5 (nahore, vzadu, vpředu, vlevo, vpravo)

Software A Připojení

Software	eluCam
Přípojka stlačeného vzduchu	> 7 bar
Elektrické připojení CE (UL volitelné)	400 V, 3~, 50 Hz, 35 A

Included ● Available ○