



### SBZ118

Centra pro obrábění tyčí



**SBZ 118, tříosé profilové obráběcí centrum s volitelným pětistranným obráběním, které se snadno ovládá a má minimální rozměry, rozšiřuje možnosti elumatec řadu základních produktů pro automatizované CNC obrábění hliníku, PVC a tenkostěnných ocelových profilů. Díky svému obrábění délkou tři metry je tento všestranný a výkonný model nejkompaktnějším CNC strojem v současné nabídce společnosti elumatec.**

SBZ 118 nabízí plnou funkčnost pro frézování, vrtání a vrubování na malém prostoru. Byl vyvinut pro obrábění až pěti stran s. volitelnou úhlovou hlavou a čelní frézku v závislosti na individuální konfiguraci. Osvědčená technologie šikmého lože a palubní Pětinasobný měnič nástrojů usnadňuje jeho používání.

Obzvláště atraktivní je SBZ 118 díky individuálně konfigurovatelnému volitelnému vybavení, včetně až dvou palubních měničů úhlových hlav, rozšíření až na šest upínačů, přídatelný délkový doraz s možností obrábění nadoraz a snímač čárových kódů. Boční servisní dvířka usnadňují seřizování a údržbu a nové přední hledí umožňuje ergonomickou a především bezpečnou obsluhu - i pro vysoké osoby. SBZ 118 je navíc vybaven technologií eluCloud připraven splnit požadavky Průmyslu 4.0.



- Pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů
  - Všechny pracovní operace, jako je frézování, vrtání, prořezávání a řezání závitů, se k ochraně povrchu profilu provádějí, když je profilová tyč v klidu.
  - Lepší pracovní výsledky díky inteligentní regulační technice
  - Rychlé polohování obráběcího agregátu až s 60 m/min. díky dynamickým servopohonům
  - Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
  - Automatické rozpoznávání a polohování upínače
  - Automatický, současně jedoucí výměník nástrojů s pěti ukládacími místy pro nástroje (bez nástrojů)
  - Moderní 3osé řízení
  - Ergonomická a stabilní práce díky modernímu šikmému loži
  - Zamezení kolizím automatickým rozpoznáváním a polohováním upínače
  - Motor frézky se silným točivým motorem s uzavřenou otáčkovou regulací pro krátké doby rozběhu a brzdění vřetena
  - Nízká spotřeba energie díky inteligentní regulační technice
  - Energeticky účinnější díky vloženému kruhovému spojení pohonů os
  - Zdroj nepřerušovaného napájení (UPS)
  - Operační systém Windows
  - Panelový počítač 15,6", procesor i3, porty USB a síťová přípojka
  - Jednoduché a komfortní zadávání programu díky eluCam na ovládacím terminálu i během procesu obrábění
  - eluCloud Ready
  - Dálková údržba přes internet
- **Vybavení stroje**
  - Vzduchem chlazené vřeteno frézky 5 kW, S1
  - Ochranná kabina s bočními servisními dveřmi
  - Čtyři horizontální pneumatická upínací zařízení materiálu
  - Jeden materiálový doraz, levý
  - Upnutí nástroje HSK-F63
  - Mazání minimálním množstvím maziva
  - Vysoce výkonný řezný prostředek

### Možnosti

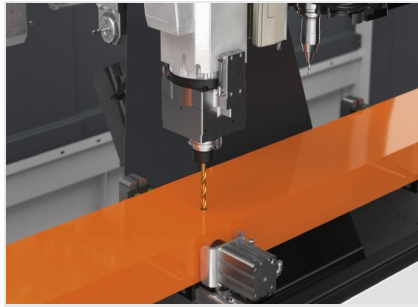
- 1 nebo 2 volitelné, současně jedoucí výměníky nástrojů pro rotační úhlové hlavy pro 5stranné obrábění
- Rotační úhlová hlava HSK-F63 pro dva nástroje
- Nástroje a upnutí nástrojů s procesními daty
- Skener čárových kódů
- Měření délky oboustranně
- Dvojitě upnutí i další příslušenství na vyžádání
- Panelový počítač 18,5", procesor i5
- Panelový počítač 21,6", procesor i7
- Chladicí přístroj Green-Line pro skříňový rozvaděč se sníženou spotřebou energie
- Standardně čtyři upínače. Možnost rozšíření až na šest upínačů
- Právý referenční doraz materiálu ke vložení obrobků s obráběním nadměrné délky
- Standardně v provedení CE, volitelně provedení UL





### Zásobníky nástrojů

Krátké časy výměny díky současně jedoucímu zásobníku pro pět nástrojů pro obrábění shora. Díky dvěma volitelným zásobníkům pro dvě rotační úhlové hlavy (se 2 nástroji) lze stroj rozšířit na 5stranné obrábění.



### Šikmé lože a velká pracovní oblast

Vynikající ergonomie: Obráběcí jednotka (osa X-Y-Z) se pohybuje na loži stroje, které je konstruováno jako šikmé lože. Díky sklonu 45 stupňů padají třísky dolů, což výrazně usnadňuje čištění. Při vkládání profilu se obsluha může přiblížit ke stolu stroje, a tak pracovat ergonomicky. Stroj také kombinuje velkou pracovní oblast s nejlepší stabilitou při obrábění na minimální potřebné k postavení.



### Materiálový doraz, automatický upínač, delší profily

Optimální výsledky obrábění profilů do délky až 3 000 mm díky materiálovému dorazu vlevo a čtyřem kompaktním upínačům z lité oceli tlumícím vibrace ve štíhlém provedení s vysokou tuhostí. Jednotlivé upínací kusy a vložky můžete jednoduše doplňovat a vkládat. Lineární vedení umožňují přesné automatické nastavení upínací techniky. Volitelně lze SBZ 118/20 vybavit dvěma přídatnými upínači a materiálovým dorazem vpravo. Díky průchodům pro materiál v ochranné kabině a měnícím se dorazem je možné obrábět i delší profily více než 3 m.



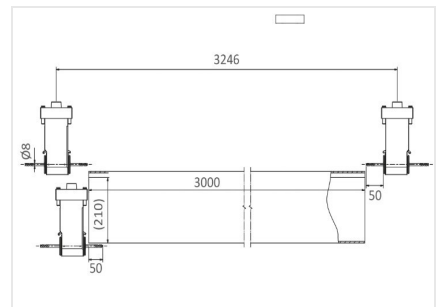
### HMI a řízení stroje

Rychlý vstup do obrábění CNC: SBZ 118/20 běží na systému Windows a ovládá se prostřednictvím osvědčeného uživatelského rozhraní ECI řady SBZ 1xx. Používají se aktuální hardwarové a řídicí technologie. Volitelně lze prostřednictvím eluCadu ovládat různé programy pro kovové konstrukce a k dispozici jsou všechny funkce modulu CAD-CAM z průmyslového sektoru. Stejně jako větší centra CNC od společnosti elumatec je i kompaktní SBZ 118/20 eluCloud Ready připraveno pro požadavky Industrie 4.0: Údaje o stroji a procesní data lze zaznamenávat a volitelně vyhodnocovat. To umožňuje analyzovat a optimalizovat provoz, a odesílat zprávy o hotových dílech v reálném čase do počítače pro řízení výroby nebo do systému ERP.



### Obráběcí agregát

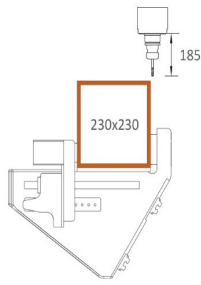
Rychlé změny obrábění a variabilní obrábění z pěti stran: Obráběcí agregát s frézovacím vřetenem 5,0kW a volitelnou rotační úhlovou hlavou HSK-F63 pro dva nástroje, s automatickým výměníkem nástrojů a volitelnými úhlovými hlavami.



### Rozsah obrábění osy X

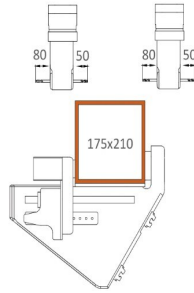
Obrábění tyčí shora a zepředu (volitelně)





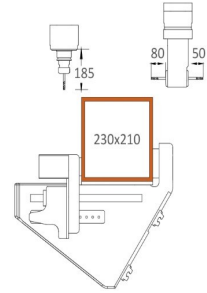
### Rozsah obrábění osy Y a Z (1)

Obrábění tyče shora



### Rozsah obrábění osy Y a Z (2)

Obrábění tyče zepředu a zezadu (volitelné)



### Rozsah obrábění osy Y a Z (3)

Obrábění tyče shora a zezadu (volitelné)



### SBZ 118 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

#### Osy

Dráha pojiždění osy X	3.246 mm, Vmax. 60 m/min.
Maximální délka obrábění	3.000 mm
Dráha pojiždění osy Y	942 mm, Vmax. 30 m/min.
Dráha pojiždění osy Z	366 mm, Vmax. 30 m/min.
Přesnost polohování	+/- 0,1 mm
Směr obrábění	1 (nahore), (5 volitelně)

#### Vřeteno A Nástroje

Výkon vřetena frézky	5 kW, S1 se zpětným vedením (vzduchem chlazené)
Upnutí nástroje	HSK-F63
Výměna nástrojů	automaticky
Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku	5
Úhlová hlava	max. 2 kusy s až 2 nástroji na hlavu
Průměr kotoučové frézy	100 mm
Délka nástroje	max. 185 mm od upínací plochy HSK
Posunutí upínače	automaticky
Otáčky vřetena frézy	max. 24 000 ot/min.

#### Rozměry

Výška (se zasunutou osou Z bez volitelné střechy)	2 270 mm
Hloubka	1.955 mm
Hmotnost	asi 3 067 kg
Celková délka (bez obrábění nadměrné délky)	5.520 mm

#### Software A Připojení

Software	eluCam
Přípojka stlačeného vzduchu	> 7 bar
Elektrické připojení CE (UL volitelné)	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Spotřeba vzduchu za minutu	ca. 185 l con nebulizzazione (7 bar)

Included ● Available ○