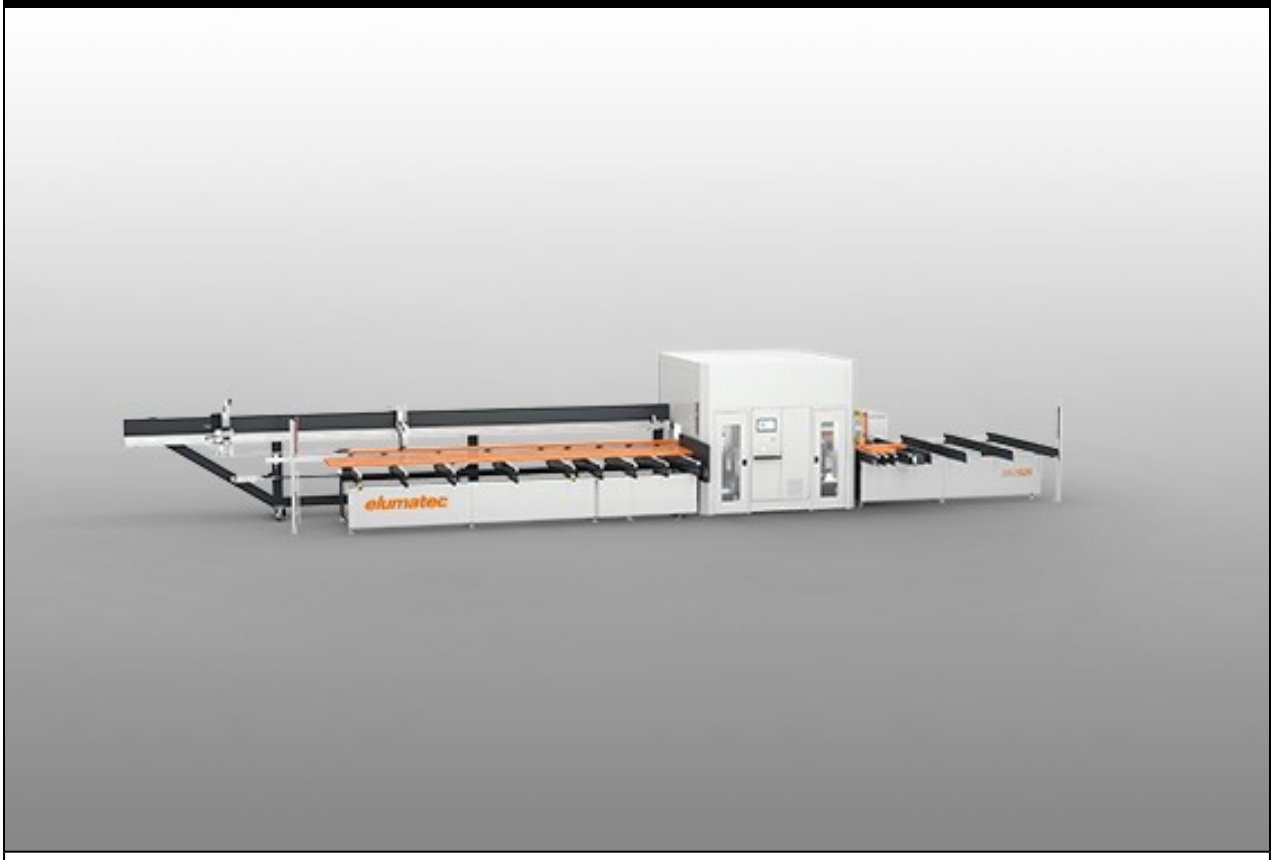
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

CENTRES D'USINAGE À PASSAGE CONTINU



La série SBZ 628 s'avère extrêmement flexible dans l'usinage et la découpe des profilés en aluminium. Ils s'utilisent tant dans la construction métallique que dans l'industrie. Grâce à des atouts tels que sécurité de production, rapidité et économie ainsi que polyvalence remarquable, le centre de débit et d'usinage de barres flexible constitue une solution polyvalente parfaite. Jusqu'à huit groupes de fraisage, qui peuvent être utilisés librement sur la section transversale du profilé, en combinaison avec des innovations telles qu'un système de serrage combiné, une pince mobile et une pince inclinable, permettent d'usiner de manière entièrement automatique une grande variété de types de profilés, par ex. pour les fenêtres, les portes et les façades.

SBZ 628 XL : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades :

- Jusqu'à huit broches d'usinage ou de perçage
- Différentes stratégies de coupe de séparation de 22,5° à +157,5° et de coupes de grugeages (pivotement)
- Systèmes de changement rapide des galets de serrage et des plaques de serrage pour les profilés atypiques
- Mode d'insertion et de serrage manuel des profilés non stables.

Equipement de la machine

- Magasin de chargement pour cycle de production automatique
- Broches d'usinage positionnement linéaire à 360° autour de la barre de profilé et angles de coupe variables

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

pour l'usinage des profilés dans différentes situations de serrage
- La cabine insonorisée spacieuse et les éléments de commande et de maintenance faciles d'accès simplifient le travail
- Les profilés usinés sont déposés lors de l'évacuation avec le magasin de déchargement sur la bande d'évacuation en respectant le matériau
- Possible d'étudier des versions spécifiques au client sur demande

Options
- Longueur des barres jusqu'à 10 500 mm
- Extensions pour le déchargement jusqu'à 6 000 mm/8 000 mm
- Évacuation « barre pleine »
- Évacuation des pièces courtes >150 mm
- Cadences pièces courtes (en mode à une seule barre) > 50 mm < 150 mm
- Usinage de tubes ronds
- Oscillation supplémentaire dans le transport entrée
- Imprimante d'étiquettes
- Aspiration des des fumées et vapeurs
- Climatiseur, armoire électrique pour une température ambiante de <35 °C
- Outils
- Lames de scie

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

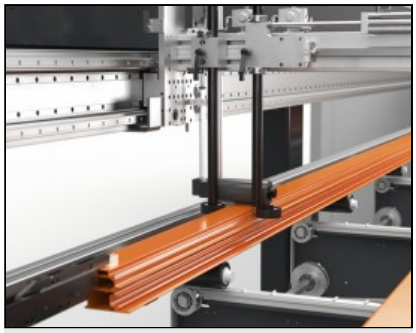
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



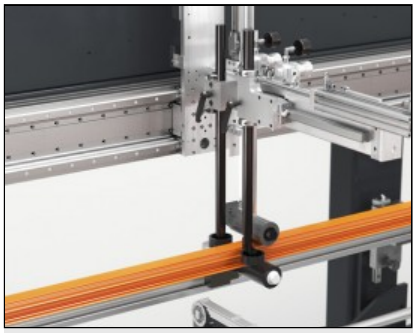
Magasin de chargement

Le modèle SBZ 628 XL permet d'utiliser de cinq à dix profilés d'une longueur de 1 500 - 7 600 mm en fonction de la section du profilé. Le SBZ 628 XL est équipé en standard de cinq supports de chargement et de huit rouleaux de levage. Les supports de chargement ainsi que les rouleaux de levage peuvent être étendus en option à neuf sur tous les modèles. L'usinage des pièces restantes est réalisé sur le SBZ 628 XL de manière entièrement automatique à l'aide du magasin de chargement et en utilisant la mesure de la pièce restante (option).



Système de prise en pince du profilé

Le système de prise en pince du profilé positionne les sections de profilés, y compris lorsqu'elles sont complexes, à leur position d'usinage précise dans les délais les plus courts. Sur le SBZ 628 XL, le système de prise en charge du profilé motorisé orientable et réglable en hauteur et latéralement est mis en position automatiquement à l'aide des paramètres du profilé. Le SBZ 628 XL dispose par ailleurs d'une fonction de rotation réglable progressivement sur 360°.



Serrage du profilé

Les dispositifs de serrage à galets assurent une fixation entièrement automatique et fiable du profilé. Ils peuvent être déplacés sur toute la longueur de la barre ainsi que pendant le cycle d'usinage. Ceci leur permet de compenser les tolérances du profilé et de serrer en maintenant parfaitement les profilés les plus variés, y compris lorsqu'ils ont des géométries « difficiles ».

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

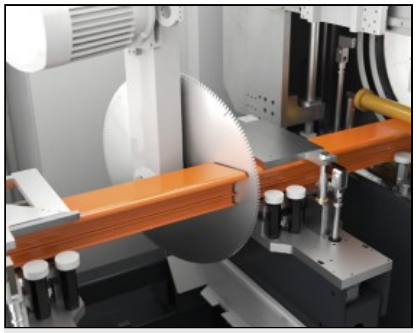
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Module d'usinage

Les huit broches d'usinage, qui peuvent être utilisées de manière flexible sur la section du profilé, peuvent usiner des profilés avec n'importe quelle combinaison d'angle entre 0° et 360°. Les dimensions généreuses du passage et des zones de déplacement de l'axe numérique permettent d'usiner les sections les plus importantes de manière flexible. L'usinage est soit « instantané » via l'axe X de l'avance barre soit stationnaire avec un deuxième axe X, par ex. avec des parois épaisses. Ici, le profilé est positionné via l'axe X de l'avance barre et est fixé à l'aide des dispositifs de serrage à plaque du système de serrage combiné. Le dispositif de fixation à galets réduit les distances de serrage afin



Groupe de sciage

Le groupe de sciage 4 axes doté d'une puissance de 5,5 kW possède une zone de déplacement de 1 050 x 720 x 400 mm et permet des coupes de séparation entre 22,5 et 127,5°. Il est possible de réaliser ensuite des coupes avec pivotement progressif entre 0° et 360° C. Les degrés de liberté autorisent l'exécution de différentes stratégies de coupe de grugeage et de séparation depuis trois côtés sur le profilé. Les dispositifs de fixation à plaques permettent une fixation extrêmement fiable de la pièce. Leur taille étroite permet de réduire au maximum la distance de serrage à l'aide d'un axe numérique. Les tables abaissables assurent un transport du profilé dans



Magasin de déchargement

Sur tous les modèles, une pince extérieure dépose les profilés usinés sur la bande d'évacuation en respectant le matériau. Le système de serrage chargé de positionner la pince extérieure lors de la découpe garantit un transfert contrôlé et une extraction définie des pièces conformes, même avec des longueurs extrêmement courtes. Si besoin, les galets de guidage des profilés et les plaques de serrage peuvent être ajustés à l'aide d'un système à changement rapide et à des formes de profilés spécifiques. Le mode d'insertion manuelle permet un usinage et une découpe des profilés

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.