elumatec

a voilàp company

SBZ 122/71

CENTRES D'USINAGE CABINÉS



- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en PVC et en acier à parois fines
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé.
- Un système rotative intégré à la broche d'usinage permet de régler la tête angulaire de rotation à 0°-90°-180°-270°
- Les résultats du travail sont améliorés par une technique de régulation intelligente
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 120 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Identification et positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Travail ergonomique grâce à un bâti incliné moderne
- Changeur d'outil automatique à quatre emplacements de rangement des outils (sans outils)
- Changeur d'outil automatique pour une tête angulaire
- Commande 3 axes moderne
- Aucune course de référence des axes requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification et au positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Moteur de fraisage Power-Torque à régulation de vitesse en boucle fermée permettant de réduire les délais de

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

démarrage et de freinage de la broche d'usinage
- Fonctions de sécurité certifiées et intégrées à l'entraînement
- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Efficacité énergétique améliorée grâce à l'accouplement des entraînements de l'axe
- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Système d'exploitation Windows
- Ecran PC 18,5", processeur i5,Ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Maintenance à distance via Internet

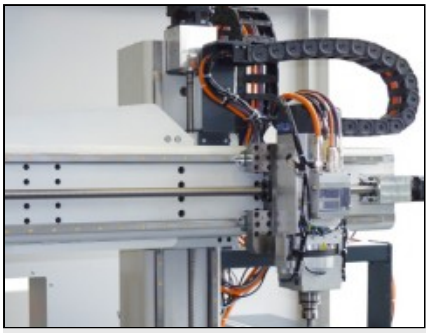
Equipement de la machine
- Broche d'usinage refroidie par air 8 kW, S1
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontaux
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Broche d'usinage à unité de rotation intégrée (0°-90°-180°-270°) pour tête angulaire
- Tête angulaire rotative HSK-F63 pour deux outils
- Récupération des copeaux à l'aide de bacs à copeaux
- Lubrification minimale
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

Options
- Outils
- Porte-outils
- Changeurs d'outils automatiques pour quatre outils standard maximum
- Changeur d'outil automatique pour tête angulaire
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection éventuellement fermée tout autour
- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Mesure de longueur sur deux faces
- Serrage double et autres accessoires sur demande
- Ecran PC 21,6", processeur i7
- Bloc-notes
- Capot d'insonorisation

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

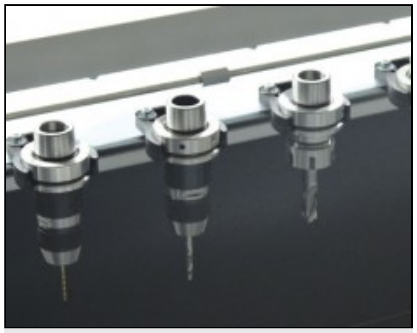
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



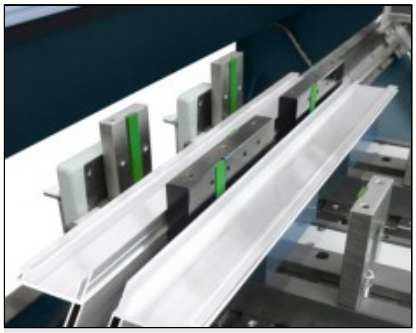
Centre d'usinage de barres SBZ 122/71

Un système de rotation intégré à la broche d'usinage permet de régler la tête angulaire de rotation à 0°-90°-180°-270°

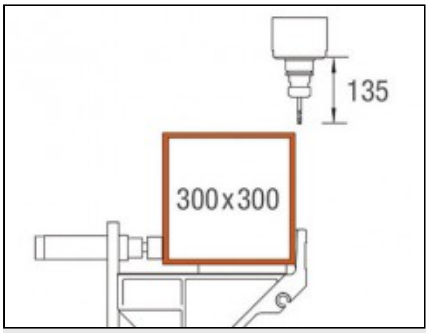


Magasin d'outils

Les modèles SBZ 122 à quatre mètres de longueur d'usinage sont fournis par défaut avec un magasin d'outils stationnaire de quatre emplacements. Si nécessaire, il est possible d'installer des magasins d'outils supplémentaires le long de l'axe X. (16 outils standard et deux têtes angulaires)

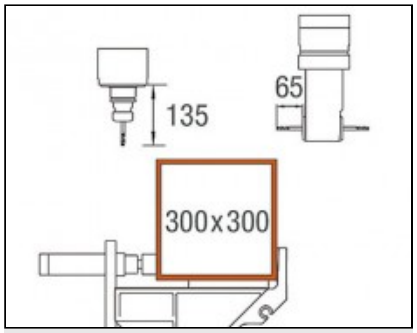


Serrage double



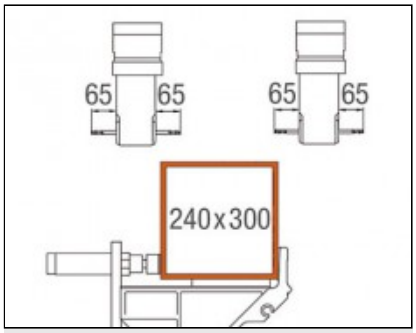
Zone d'usinage axes Y et Z

Usinage de barre haut



Zone d'usinage axes Y et Z

Usinage de barre par le haut et l'arrière



Zone d'usinage axes Y et Z

Usinage de barre par l'avant et l'arrière

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.