



RMZ

Stations de montage de cadres

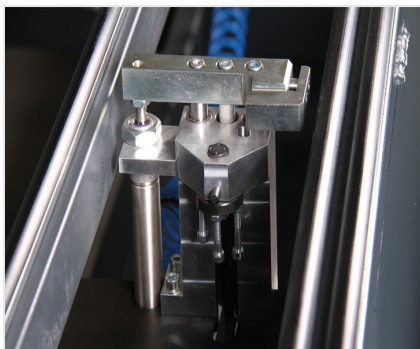


Station de perçage de ferrures et de vissage innovante et extrêmement performante pour cadre à palier d'angle à ciseau. Un travail rapide et précis - cette machine contribué à une amélioration surprenante de la productivité dans la fabrication de fenêtres. La manipulation simple et le processus ergonomique permettent à un seul opérateur d'exécuter le perçage la mise en place et le vissage des paliers d'angle à ciseau. Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit. L'unité peut pivoter de 90° pour l'usinage des cadres à plusieurs vantaux. Le dispositif de réglage peut être positionné sur l'axe Y en direction du perçage des trous sur les cadres à plusieurs vantaux au-delà des dimensions modulaires. L'unité d'avance de vissage à déplacement vertical et à déplacement manuel sur rails coulissants permet de visser les paliers d'angle à ciseau sur les cadres fermés. L'unité est équipée d'une alimentation automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif à cadre, de serrage et de positionnement automatique déplaçable sur le centre de la table. Dimensions intérieure du cadre possibles entre 360 et 3 400 mm. 2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révoluer pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage.



Supports

Support de table à glissières PVC



Butées de pliage

2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révoluer pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles



Unités de vissage

L'unité est équipée d'une avance automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage



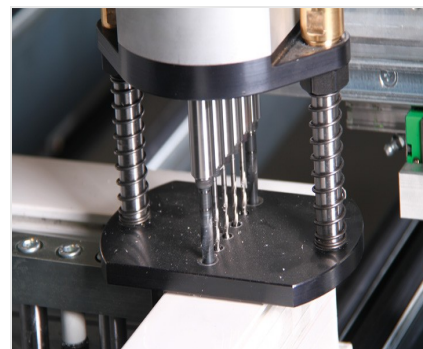
Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



Système de butée

Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit



Tête de perçage

Equipement possible avec tête de perçage à 2 ou 6 broches



MODÈLES

RMZ 4000



DIMENSIONS ET POIDS

Longueur totale (mm)	<input type="text"/>
Largeur totale (mm)	<input type="text"/>
Hauteur (mm)	<input type="text"/>
Poids (kg)	<input type="text"/>

SURFACE D'APPUI

Longueur de la table (mm)	<input type="text"/>
Largeur de la table (mm)	<input type="text"/>
Hauteur de la table réglable (mm)	<input type="text"/>
Dimensions minimales du châssis (mm)	<input type="text"/>
Dimensions maximales du châssis (mm)	<input type="text"/>
Hauteur minimale du profil (mm)	<input type="text"/>
Hauteur maximale du profil (mm)	<input type="text"/>

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	<input type="text"/>
Diamètre de la tige (mm)	<input type="text"/>
Longueur env. (mm)	<input type="text"/>



UNITÉ DE PERÇAGE (optionnels)

- Tête à 6 broches
- Tête à 2 broches

CONSOMMATION D'AIR

- Unité de vissage env. (l/min.)
- Étau env. (l/min.)

Inclus ● Disponible ○