



### RMZ

#### Stations de montage de cadres

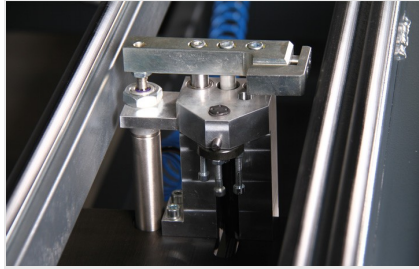


Station de perçage de ferrures et de vissage innovante et extrêmement performante pour cadre à palier d'angle à ciseau. Un travail rapide et précis - cette machine contribué à une amélioration surprenante de la productivité dans la fabrication de fenêtres. La manipulation simple et le processus ergonomique permettent à un seul opérateur d'exécuter le perçage la mise en place et le vissage des paliers d'angle à ciseau. Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit. L'unité peut pivoter de 90° pour l'usinage des cadres à plusieurs vantaux. Le dispositif de réglage peut être positionné sur l'axe Y en direction du perçage des trous sur les cadres à plusieurs vantaux au-delà des dimensions modulaires. L'unité d'avance de vissage à déplacement vertical et à déplacement manuel sur rails coulissants permet de visser les paliers d'angle à ciseau sur les cadres fermés. L'unité est équipée d'une alimentation automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif à cadre, de serrage et de positionnement automatique déplaçable sur le centre de la table. Dimensions intérieure du cadre possibles entre 360 et 3 400 mm. 2 butées de pliage abaissables pneumatiques à revolver pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage.



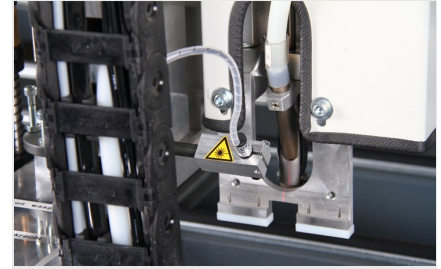
### Supports

Support de table à glissières PVC



### Butées de pliage

2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révoluer pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles



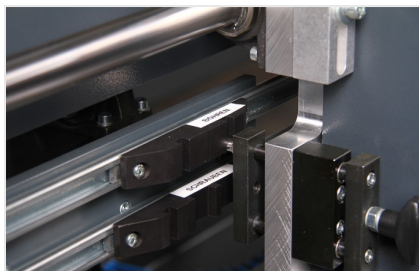
### Unités de vissage

L'unité est équipée d'une avance automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage



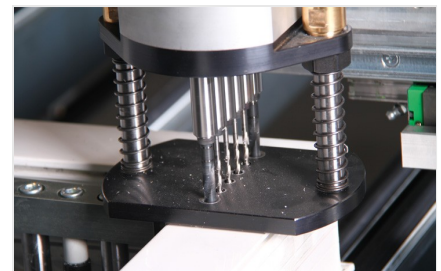
### Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



### Système de butée

Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit



### Tête de perçage

Equipement possible avec tête de perçage à 2 ou 6 broches





### MODÈLES

RMZ 4000



### DIMENSIONS ET POIDS

Longueur totale (mm)	4.220
Largeur totale (mm)	2.010
Hauteur (mm)	1.720
Poids (kg)	650

### SURFACE D'APPUI

Longueur de la table (mm)	4.040
Largeur de la table (mm)	1.700
Hauteur de la table réglable (mm)	950 ÷ 1.000
Dimensions minimales du châssis (mm)	560 x 200
Dimensions maximales du châssis (mm)	3.800 x 1.700
Hauteur minimale du profil (mm)	54
Hauteur maximale du profil (mm)	110

### DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longueur env. (mm)	10,0 ÷ 35,0



### UNITÉ DE PERÇAGE (optionnels)

Tête à 6 broches	<input type="radio"/>
Tête à 2 broches	<input type="radio"/>

### CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	40

### CONNEXION PNEUMATIQUE

Pression air de service (bar)	7
-------------------------------	---

### BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Puissance de connexion env. (à 2 825 tours/min) (kW)	1,1
--	-----

Inclus ● Disponible ○