



MGS72

Scies à onglet une tête



- Table support stable, polie, continue avec une table ronde sur paliers précis
- Entraînement par courroie trapézoïdale sans usure et silencieux
- Avance de scie manuelle
- De série avec lame de scie
- Appareil sur table

Options

- Socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau
- Mâchoires de serrage rapide
- Systèmes de butée et de mesure
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Liquide de coupe haute performance

SCIE À ONGLETS MGS 72/10

Voir MGS 72/30, mais :

- Socle
- Dispositifs de serrage pneumatique du matériau (2 x horizontal, 1 x vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

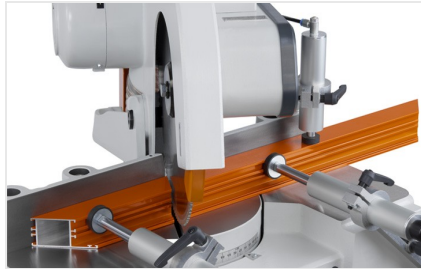
Caractéristiques techniques

Longueur 780 mm, profondeur 900 mm, hauteur 1 600 mm, poids 210 kg



Scie à onglets MGS 72/10

MGS 72/10 + MMS 100 + Convoyeur à rouleaux



Scie à onglets MGS 72/30



Scie à onglets MGS 72/30



Scie à onglets MGS 72/30

Diagramme de coupe MGS 72/30





MGS 72 / SCIES À ONGLET UNE TÊTE

- **MGS 72/10 - MGS 72/30**
- Zone de pivotement réglable de manière progressive à droite et à gauche de 0° - 45°
- Points d'arrêt à 15°, 30° et 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 380 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 3 kW
- Longueur 780 mm, profondeur 900 mm, hauteur 815 mm, poids 120 kg