



SBZ630 - SBZ 631

Centros de mecanizado
de barras



- Centro de mecanizado de barras con depósito de carga y de transporte al exterior
- El centro SBZ 630, gracias a su estructura modular, puede concebirse como una pura tronzadora automática SBZ 630/01 o como un centro de mecanizado de barras completo SBZ 630/11
- En la concepción como centro de mecanizado de barras de aluminio se realizan los mecanizados en una estación de mecanizado con posibilidad de disponer de hasta 30 unidades de mecanización
- El corte a medida se hace posteriormente en una estación de corte de 7 ejes
- Usted determina la dirección en el proceso de trabajo - de izquierda a derecha o de derecha a izquierda

SBZ 631

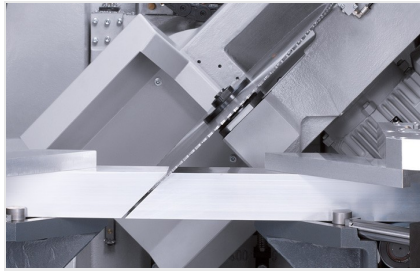
- Con módulo de escantonado AM 631

Opciones

- Impresora de etiquetas
- Escáner de código de perfiles
- Cargador para diez perfiles con anchuras de perfil de hasta 130 mm
- eluCad (paquete de software Office para la gestión optimada de la producción)



Centro de mecanizado de barras SBZ 631



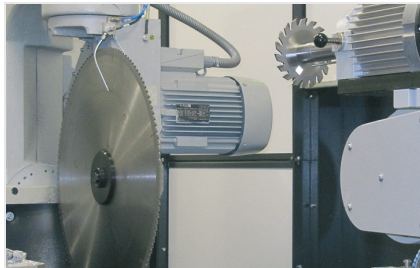
Centro de mecanizado de barras SBZ 631



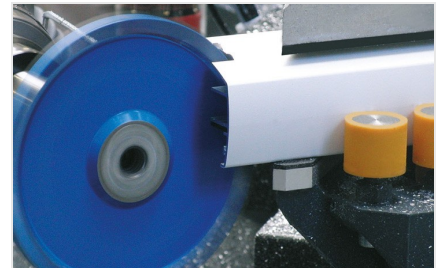
Centro de mecanizado de barras SBZ 631



Centro de mecanizado de barras SBZ 631



Centro de mecanizado de barras SBZ 631



Centro de mecanizado de barras SBZ 631





SBZ 630 - SBZ 631 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

SBZ 630/01 - SBZ 630/11 - SBZ 631

- Longitudes de perfil y de trozos residuales de 500 a 7.500 mm
- Cargador para siete perfiles con anchuras de perfil de hasta 250 mm
- Brazo-pinza con eje automático de altura, lados y eje de giro (350°)
- Ajuste horizontal automático (5 - 70 mm) de los mordazas vertical
- Módulo de mecanizado para hasta 30 unidades fresadoras
- 1 disco de sierra de 7 kW para cortes variables de 45° - 135° inclinada o girada
- Transporte de perfiles al exterior en cinta transportadora