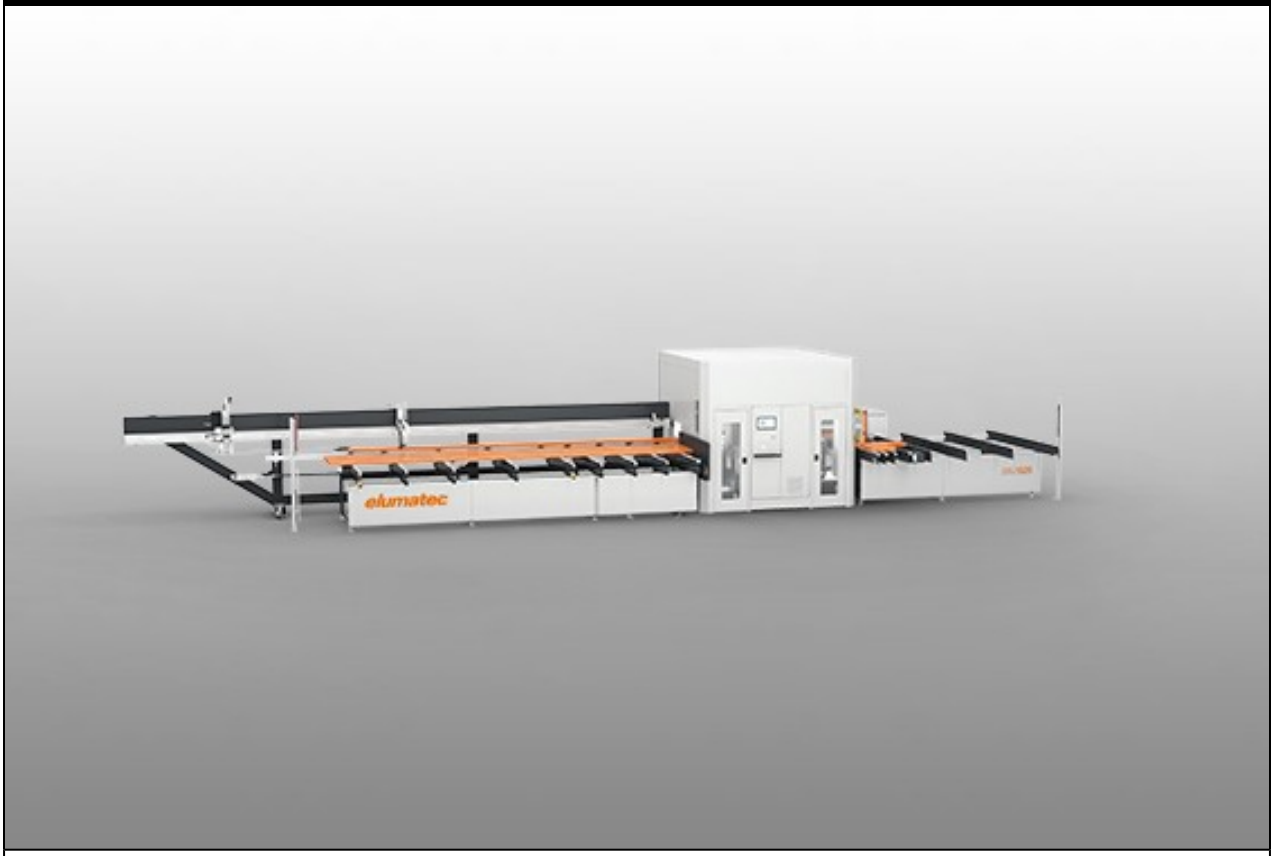
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

CENTROS DE PROCESAMIENTO DE PASO CONTINUO



La serie SBZ 628 ofrece la máxima flexibilidad en la mecanización y en el corte a medida de perfiles de aluminio. Se utiliza tanto en el sector de construcciones metálicas como en la industria. Ventajas como seguridad de producción, rapidez y rentabilidad así como la impresionante versatilidad hacen que este flexible centro de mecanizado de barras sea un centro perfectamente polivalente. Así, las hasta ocho unidades de fresadoras utilizables libremente sobre la sección del perfil en combinación con innovaciones –como dispositivos de fijación de marcha y pinzas orientables– permiten mecanizar los más diferentes tipos de perfil para ventanas, puertas o fachadas.

SBZ 628 XXL: Equipo de paso para ventanas, puertas y fachadas

- Hasta ocho husillos para fresar o taladrar
- Diferentes estrategias de corte de separación de 22,5° a 157,5° (giro)
- Grupo de sierra adicional de 45° a 135° (inclinación)
- Cortes de entalladura combinados

Equipamiento de la máquina

- Cargador a la izquierda para el proceso de producción automática
- Motores portafresa colocados 360° de forma continua respecto a la barra perfilada así como un ángulo de

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

corte ajustable 360° de forma continua para mecanizar perfiles en las más diferentes posiciones de sujeción
- La amplia cabina con aislamiento acústico así como los elementos de mando y de mantenimiento fácilmente accesibles facilitan el trabajo
- Los perfiles mecanizados se ponen cuidadosamente en el depósito de descarga
- Pueden proyectarse tipos específicos para el cliente si se solicita

Opciones
- Longitudes de barra de hasta 10.500 mm
- Ampliaciones para transporte al exterior de hasta 6.000 mm/8.000 mm
- Transporte al exterior "Barra maciza"
- Transporte al exterior de piezas cortas >150 mm
- Cortar series fijas de piezas cortas (en modo de barra individual) >50 mm >150 mm
- Mecanizado de tubos redondos
- Correderas adicionales en el transportador introductor
- Impresora de etiquetas
- Aspiración de vapores
- Climatizador, armario de distribución para temperatura ambiente <35°C
- Herramientas
- Discos de corte

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

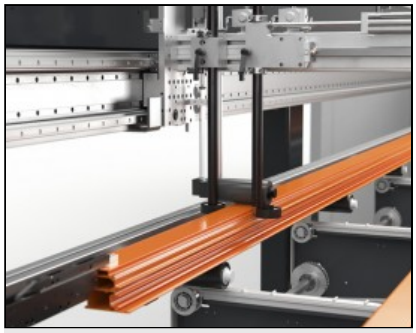
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



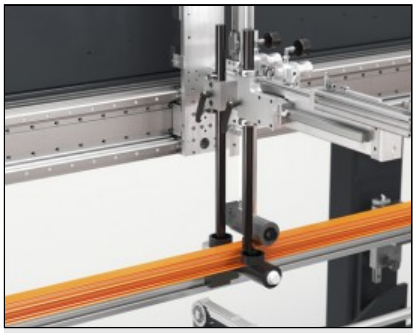
Cargador de transportador introductor

En el modelo SBZ 628 XXL pueden colocarse entre cinco y diez perfiles con una longitud de 1.500 - 7.600 mm en dependencia de la sección del perfil. El centro SBZ 628 XXL está equipado de forma estándar con cinco correderas de soporte y cinco rodillos elevadores. Las correderas de soporte y los rodillos elevadores pueden ampliarse opcionalmente a nueve en todos los modelos. El modelo SBZ 628 XXL mecaniza los trozos residuales automáticamente a través del cargador utilizando la medición de trozo residual (opción).



Sistema de pinzas

El sistema de pinzas coloca en la posición exacta de mecanización incluso perfiles con las más complejas secciones en poquísimo tiempo utilizando un servoaccionamiento lineal. El sistema de pinzas del modelo SBZ 628 XXL gira y se alinea vertical y lateralmente automáticamente por motor a través de los parámetros específicos del perfil. El SBZ 628 XXL dispone además de una función de giro continuo de 360°.



Sujeción de perfiles

Las mordazas rodantes fijan automáticamente el perfil con fiabilidad. Pueden desplazarse por toda la longitud de la barra y pueden ajustarse durante el ciclo de mecanización. Con ello están en condiciones de compensar las tolerancias del perfil y de fijar y sujetar perfectamente los más diferentes perfiles, incluso con geometrías "complicadas".

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Módulo de mecanizado

Los ocho husillos pueden posicionarse alrededor de la sección del perfil en cualquier ángulo de 0° a 360°. Las altas velocidades de avance y los amplios recorridos de los ejes permitenmecanizar con flexibilidad perfiles degrandes dimensiones. El mecanizadopuede realizarse «al vuelo» con unempujador en el eje X o en modo fijo conun segundo eje X, ideal para perfiles deparedes gruesas. En modo fijo, elempujador posiciona el perfil, que quedasujeto mediante la mordaza de placa del sistema de sujeción combinado. Un soporte de rodillos reduce las distancias de sujeción para un fresado preciso. El acceso frontal y los portaherramientas HSK-C 40 permiten cambios rápidos de



Transporte de extracción de perfiles con depósito de descarga

En todos los modelos se encarga una pinza exterior de colocar los perfiles mecanizados en la cinta transportadora de descarga sin dañar el material. El sistema de fijación pone las pinzas exteriores en posición ya durante el corte a medida asegurando así su entrega controlada y la extracción definida de piezas válidas incluso con la más corta longitud. Los rodillos guía del perfil y las placas de sujeción pueden adaptarse a perfiles con forma especial utilizando el sistema de cambio rápido. El modo de colocación manual permite



Grupo de corte a medida

Un grupo de sierra adicional amplía el equipo permitiendo hacer cortes de separación inclinados de entre 45° y 135° y aplicar otras estrategias de corte horizontales.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.