



## SBZ628 XXL

Centros de mecanizado  
de barras



La serie SBZ 628 ofrece la máxima flexibilidad en la mecanización y en el corte a medida de perfiles de aluminio. Se utiliza tanto en el sector de construcciones metálicas como en la industria. Ventajas como seguridad de producción, rapidez y rentabilidad así como la impresionante versatilidad hacen que este flexible centro de mecanizado de barras sea un centro perfectamente polivalente. Así, las hasta ocho unidades de fresadoras utilizables libremente sobre la sección del perfil en combinación con innovaciones –como dispositivos de fijación de marcha y pinzas orientables– permiten mecanizar los más diferentes tipos de perfil para ventanas, puertas o fachadas.

### SBZ 628 XXL: Equipo de paso para ventanas, puertas y fachadas

- Hasta ocho husillos para fresar o taladrar
- Diferentes estrategias de corte de separación de 22,5° a 157,5° (giro)
- Grupo de sierra adicional de 45° a 135° (inclinación)
- Cortes de entalladura combinados

### Equipamiento de la máquina

- Cargador a la izquierda para el proceso de producción automática
- Motores portafresa colocados 360° de forma continua respecto a la barra perfilada así como un ángulo de corte ajustable 360° de forma continua para mecanizar perfiles en las más diferentes posiciones de sujeción
- La amplia cabina con aislamiento acústico así como los elementos de mando y de mantenimiento fácilmente accesibles facilitan el trabajo
- Los perfiles mecanizados se ponen cuidadosamente en el depósito de descarga
- Pueden proyectarse tipos específicos para el cliente si se solicita

### Opciones



- Longitudes de barra de hasta 10.500 mm
- Ampliaciones para transporte al exterior de hasta 6.000 mm/8.000 mm
- Transporte al exterior "Barra maciza"
- Transporte al exterior de piezas cortas >150 mm
- Cortar series fijas de piezas cortas (en modo de barra individual) >50 mm >150 mm
- Mecanizado de tubos redondos
- Correderas adicionales en el transportador introductor
- Impresora de etiquetas
- Aspiración de vapores
- Climatizador, armario de distribución para temperatura ambiente <35°C
- Herramientas
- Discos de corte



### Cargador de transportador introductor

En el modelo SBZ 628 XXL pueden colocarse entre cinco y diez perfiles con una longitud de 1.500 - 7.600 mm en dependencia de la sección del perfil. El centro SBZ 628 XXL está equipado de forma estándar con cinco correderas de soporte y cinco rodillos elevadores. Las correderas de soporte y los rodillos elevadores pueden ampliarse opcionalmente a nueve en todos los modelos. El modelo SBZ 628 XXL mecaniza los trozos residuales automáticamente a través del cargador utilizando la medición de trozo residual (opción).



### Sistema de pinzas

El sistema de pinzas coloca en la posición exacta de mecanización incluso perfiles con las más complejas secciones en poquísimos tiempos utilizando un servoaccionamiento lineal. El sistema de pinzas del modelo SBZ 628 XXL gira y se alinea vertical y lateralmente automáticamente por motor a través de los parámetros específicos del perfil. El SBZ 628 XXL dispone además de una función de giro continuo de 360°.



### Sujeción de perfiles

Las mordazas rodantes fijan automáticamente el perfil con fiabilidad. Pueden desplazarse por toda la longitud de la barra y pueden ajustarse durante el ciclo de mecanización. Con ello están en condiciones de compensar las tolerancias del perfil y de fijar y sujetar perfectamente los más diferentes perfiles, incluso con geometrías "complicadas".



### Módulo de mecanizado

Los ocho husillos pueden utilizarse flexiblemente sobre la sección del perfil y pueden mecanizar perfiles con cualquier combinación de ángulos entre 0 y 360°. También pueden mecanizarse flexiblemente secciones más grandes gracias al generoso dimensionamiento del paso y de los campos de desplazamiento del servo-eje. La mecanización puede hacerse alternativamente "flotante" con el eje empujador X o de forma estacionaria con un segundo eje X, por ejemplo, en el caso de espesores gruesos. Para ello se coloca el perfil sobre el eje empujador X y se fija con el sistema de fijación combinada. La mordaza rodante reduce las separaciones de fijación para obtener un resultado de fresado perfecto. El área de mecanización es fácilmente accesible desde la parte delantera y el alojamiento de útiles HSK-C.



### Transporte de extracción de perfiles con depósito de descarga

En todos los modelos se encarga una pinza exterior de colocar los perfiles mecanizados en la cinta transportadora de descarga sin dañar el material. El sistema de fijación pone las pinzas exteriores en posición ya durante el corte a medida asegurando así su entrega controlada y la extracción definida de piezas válidas incluso con la más corta longitud. Los rodillos guía del perfil y las placas de sujeción pueden adaptarse a perfiles con forma especial utilizando el sistema de cambio rápido. El modo de colocación manual permite mecanizar y cortar automáticamente y de forma individual hasta los perfiles más complejos.



### Grupo de corte a medida

Un grupo de sierra adicional amplía el equipo permitiendo hacer cortes de separación inclinados de entre 45° y 135° y aplicar otras estrategias de corte horizontales.



### SBZ 628 XXL / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

#### SBZ 628 XXL

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Sección máx. de perfil (BxH)  | 320 x 160 / 160 x 320 mm |
| Sección mín. de perfil<br>(Dependiendo de la posición<br>de la pinza) | 30 x 10 mm               |
| Longitud de la barra en bruto   | 7.600 mm                 |
| Longitud de la pieza acabada  | 350 - 7.600 mm           |
| Piezas cortas (50-150 / 150-350)                                      | Opción                   |

#### Mesa de alimentación

|   |                        |
|---|------------------------|
| Longitud más corta de la barra en bruto | 1.500 mm               |
| Cantidad de bielas oscilantes           | 5 (opción 9)           |
| Espacios de carga                       | 10 (más de 120 mm 3-5) |

#### Transportador de introducción

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Servoaccionamiento              | lineal     |
| Ajuste eléctrico de pinza       | Y/Z        |
| Giro de pinza                   | Estándar   |
| Medición de trozo residual      | Opción     |
| Mecanizado de trozos residuales | Automático |

#### Estación de mecanización

|                    |                                |
|--------------------|--------------------------------|
| Ejes               | 5                              |
| Motores portafresa | 4 - 8 (regulables previamente) |

#### Sierra

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Ejes                       | 3 + 3   |
| Discos de corte (diámetro) | 2 (550 mm),<br>opcional 650 mm + 550 mm           |
| Ángulo de sierra           | 22,5° - 157,5° (giro)<br>45° - 135° (inclinación) |
| Entalladuras               | Estándar (por arriba y por atrás)                 |

#### Carro de sujeción de transporte de descarga

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Ejes                               | 1      |
| Modo de serie fija (piezas cortas) | Opción |

#### Cinta transportadora de descarga

|  |          |
|--|----------|
| Estación elevadora                                   | Sí       |
| Cantidad de bielas oscilantes                        | 8        |
| Ancha cinta transportadora al exterior<br>(opciones) | 4.000 mm |