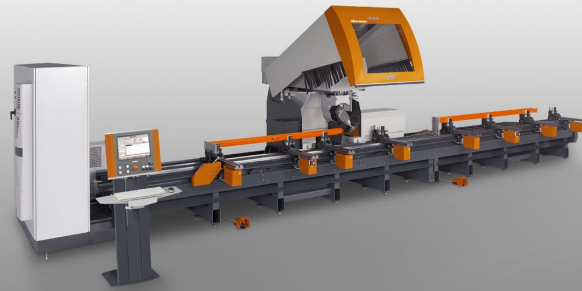




### SBZ150

Centros de mecanizado  
de barras



- Centro de mecanizado de perfiles con 5 ejes
- Concebido para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio y de acero delgado
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar, roscar, retestar y cortar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Mecanización por 6 lados. Por abajo con cabezal angular (opción)
- Software de usuario con visualización gráfica 3D de las piezas a mecanizar
- El carrusel puede cargarse con nueve herramientas estándar, cinco herramientas especiales (cabezal fresador angular y fresa especial) y disco de corte.
- Los robustos accionamientos directos con reducida abrasión que llevan todos los ejes permiten un rápido posicionamiento básico del grupo de mecanizado
- Detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Control de 5 ejes para mecanización tridimensional, monitor en color de 15", conectores USB y conexión a red
- Sistema operativo Windows
- eluCam

#### Longitudes de mecanización

SBZ 150 – 6,0 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 5.900 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 6.220 mm

SBZ 150 – 7,3 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 7.200 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 7.520 mm

SBZ 150 – 9,0 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 8.900 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 9.220 mm

SBZ 150 – 10,3 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 10.200 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 10.520 mm

SBZ 150 – 12,0 m



- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 11.900 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 12.220 mm

### Opciones

- Mecanización de dos zonas para modo pendular
- Cabezal fresador angular para mecanización por abajo
- Medición automática de longitud
- Cinta transportadora de virutas
- Escáner de código de perfiles
- Impresora de etiquetas
- Dispositivo de sincronización
- Alojamiento de útiles
- Mandril de pinzas de sujeción
- Pinzas de sujeción
- Discos de corte
- Herramientas
- eluCad (paquete de software Office para la gestión optimada de la producción)



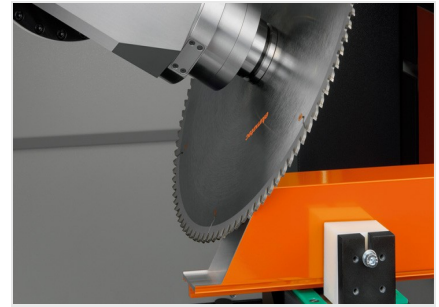


**Centro de mecanizado de barras SBZ 150 eluCam**

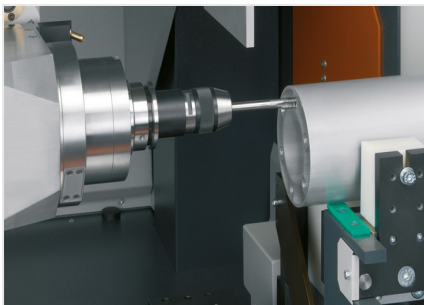
SBZ 150 + accesorios especiales



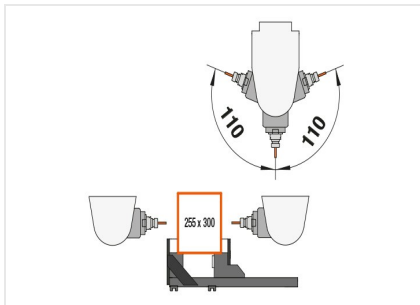
**Centro de mecanizado de barras SBZ 150 eluCam**



**Centro de mecanizado de barras SBZ 150 eluCam**



**Centro de mecanizado de barras SBZ 150 eluCam**

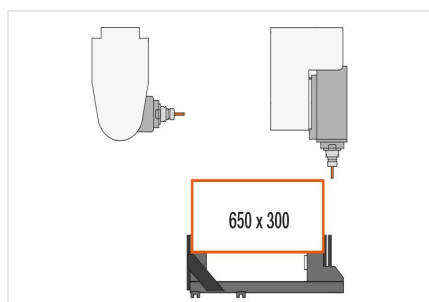


**Centro de mecanizado de barras SBZ 150 eluCam**



**Centro de mecanizado de barras SBZ 150 eluCam**





**Centro de mecanizado de  
barras SBZ 150 eluCam**





### SBZ 150 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

---

- Recorrido del eje X: 6.500 mm, 7.800 mm, 9.500 mm, 10.800 mm, 12.500 mm (otras longitudes sobre demanda) Vmax. 70 m/min.
- Recorrido del eje Y: 1.000 mm, Vmax. 40 m/min.
- Recorrido del eje Z: 630 mm, Vmax. 40 m/min.
- Ángulo de giro del eje A: +/- 110° de libre programación en pasos de 1/10°
- Ángulo de giro del eje C: +/- 182° de libre programación en pasos de 1/10°
- N.º máx. de revoluciones del motor: 24.000 1/min.
- Potencia del motor: 15 kW S1
- Diámetro max. de fresa: 100 mm
- Diámetro max. de la fresa de disco: 100 mm
- Diámetro max. de los discos de corte: 400 mm
- Alojamiento de útiles HSK-63F
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Conexión eléctrica: 400 V, 3~, 50 Hz, 80 A
- Consumo de aire por minuto con lubricación: aprox. 200 l