

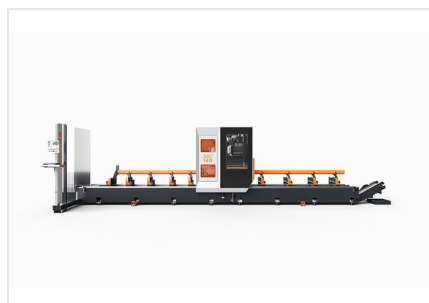


SBZ145

Centros de mecanizado
de barras



Diseñada para las exigencias de la construcción metálica y el uso industrial, la SBZ 145 con sus 5 ejes de mecanizado ofrece un área de mecanizado de 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Está equipada con un eje de mordazas autónomo y un cambiador de herramienta generosamente dimensionado para fresas, brocas, machos de roscar y discos de corte. La SBZ 145 dispone de numerosas opciones de mecanizado para procesar y cortar desde la barra perfilada o procesar piezas individuales precortadas en el modo pendular opcional (2x 3250 mm).



Dos zonas de mecanizado separadas

Para modo pendular o para mecanizado de barras a elegir



Para construcciones metálicas e industria

Centro de mecanizado de barras de 5 ejes con opción de mecanizado por 6 lados desde abajo con cabezal angular



Ventana de observación

La ventana de observación de generosas dimensiones situada en la parte delantera del pórtico proporciona una visión óptima del área de mecanizado y permite un fácil acceso para las tareas de mantenimiento y limpieza



Protección de la superficie del perfil

Todos los procesos de trabajo, como el fresado, taladrado, roscado, roscado interior, retestado y corte tienen lugar mientras la barra perfilada está inmóvil



Mecanización de barras

Producción de las piezas individuales a partir de la barra completa. Las piezas individuales se separan automáticamente para el mecanizado frontal o el retestado



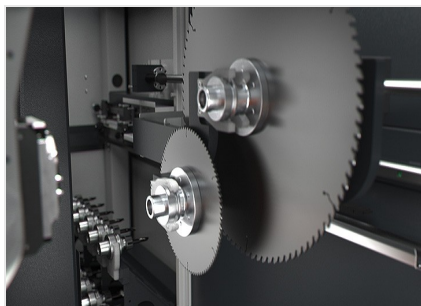
Cambiador de utillaje

Garantiza tiempos cortos de cambio de útiles: el cambiador de utillaje integrado, horizontal y de avance conjunto, con 18 espacios para útiles (3 filas de 6 útiles cada una)



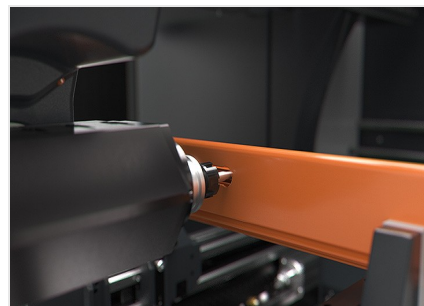
Construcción de pórtico robusta y estable en un diseño moderno

Alta precisión de posicionamiento gracias a la estabilidad de la bancada de la máquina y el pórtico apoyado a ambos lados



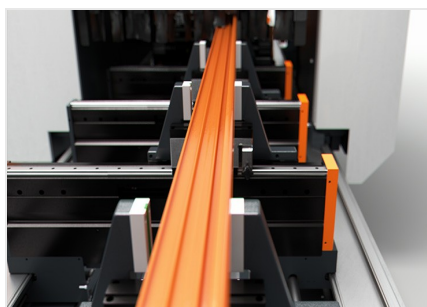
Discos de corte

El cambiador de utillaje de avance conjunto ofrece espacio para hasta dos discos de corte con diámetros de 254 a 500 mm



Ciclos de mecanizado optimizados

Flexibilidad insuperable: la asignación de útiles, la prevención de colisiones y el ajuste de mordazas ocurren automáticamente



Posicionamiento rápido y sencillo de las mordazas

Mordazas de desplazamiento autónomo con ajuste rápido / desplazamiento de mordazas con el eje en V



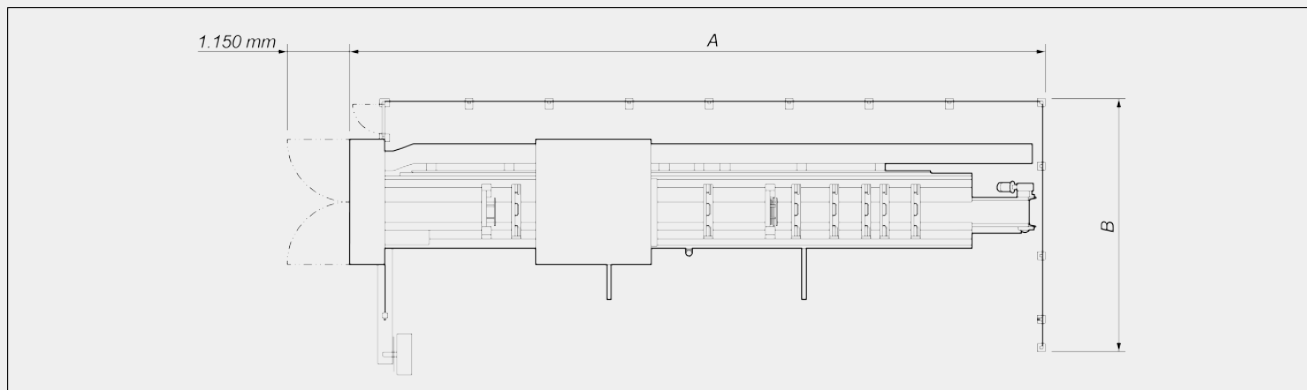
Máquina de baja altura

Requiere poco espacio gracias al eje Z interno y a la cadena de arrastre



Solución limpia y eficiente para las piezas de desecho

La cinta transportadora de virutas está integrada en la bancada de la máquina

**DISPOSICIÓN****SBZ 145**

| | |
|-------------------------|--------|
| Longitud total (A) (mm) | 12.060 |
| Profundidad (B) (mm) | 4.587 |
| Altura (mm) | 2.450 |
| Peso (kg) | 10.300 |

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

| | |
|------------|---------------|
| EJE X (mm) | 7.500 |
| EJE Y (mm) | 1.300 |
| EJE Z (mm) | 730 |
| EJE A | -110° / +110° |
| EJE C | -182° / +182° |

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

| | |
|------------|----------|
| EJE X (mm) | +/- 0,1 |
| EJE Y (mm) | +/- 0,1 |
| EJE Z (mm) | +/- 0,1 |
| EJE A | +/- 0,1° |
| EJE C | +/- 0,1° |

**VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO**

| | |
|---------------|-----|
| EJE X (m/min) | 80 |
| EJE Y (m/min) | 60 |
| EJE Z (m/min) | 60 |
| EJE A (°/s) | 120 |
| EJE C (°/s) | 120 |
| EJE V (m/min) | 40 |

ACELERACIÓN DE LOS EJES

| | |
|---------------------------|-----|
| EJE X (m/s ²) | 4,0 |
| EJE Y (m/s ²) | 3,0 |
| EJE Z (m/s ²) | 3,0 |
| EJE V (m/s ²) | 3,0 |

HUSILLO PORTAFRESA

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Potencia máx. en S1 (kW) | 11 |
| Régimen máx. (rpm) | 24.000 |
| Momento de giro máx. (Nm) | 11 |
| Cono de alojamiento de útiles | HSK 63F |
| Refrigeración por agua | <input checked="" type="checkbox"/> |

MODO OPERATIVO

| | |
|--|--------------------------|
| Modo pendular con 2 topes a la izquierda | <input type="checkbox"/> |
| Programa de barras | <input type="checkbox"/> |

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

| | |
|--|-------------------------------------|
| Protección de acceso lateral (valla / panel de protección) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Protección de acceso frontal (cortina de luz / láser) | <input type="checkbox"/> |
| Dispositivo de protección parte trasera (valla) | <input type="checkbox"/> |

LADOS DE MECANIZACIÓN

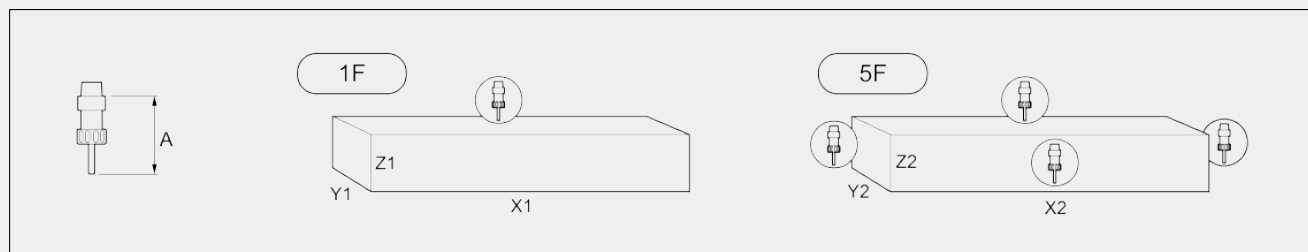
| | |
|---|---|
| Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos) | 5 |
|---|---|



ÁREA DE TRABAJO

1F = Mecanizado en 1 lado

5F = Mecanizado en 5 lados



| | | A | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|------------------------|---------------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| SBZ 145 - 7,5 m | pieza única | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
| | modo pendular | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Dimensiones en mm

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

| | |
|---|-----|
| Cambiador de herramienta solidario al husillo principal | ● |
| EJE U (cambiador de utillaje) | ● |
| Tipo de cambiador de herramienta: cambiador lineal | ● |
| Número de útiles en el cambiador de herramienta | 18 |
| Número de útiles especiales en el cambiador de herramienta: discos de corte | 2 |
| Espacio para útiles nivel 1 (hasta D=100 mm y L=210 mm) | 6 |
| Espacio para útiles nivel 2 (hasta D=63 mm y L=210 mm) | 6 |
| Espacio para útiles nivel 3 (hasta D=63 mm y L=145 mm) | 6 |
| Útil especial 1: disco de corte hasta D=500 mm | 1 |
| Útil especial 2: disco de corte hasta D=250 mm | 1 |
| Útiles especiales hasta D=100 mm máx. | 5 |
| Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm) | 210 |
| Peso máx. de útil con soporte (kg) | 8 |
| Juego de portaútiles HSK63 + pinzas de sujeción | ○ |
| Fresa de disco máx. (en lugar del disco de corte 2) (mm) | 250 |

SUJECCIÓN DE PIEZAS

| | |
|---|---|
| EJE V (desplazamiento automático de mordazas) | ● |
| Número de mordazas | 8 |
| N.º máx. mordazas adicionales con carrera máx. | 2 |
| Otras mordazas adicionales con carrera limitada | ○ |



POSICIONAMIENTO DE PERFILES

| | |
|---|---|
| Número de topes de material (posición de sujeción a la izquierda) | 2 |
| Tope de material en la posición 2 (conectado a la mordaza) | ● |

DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

| | |
|---|---|
| Transportador de viruta integrado en la bancada | ○ |
| Transportador de viruta en ángulo | ○ |

ASPIRACIÓN

| | |
|-----------------------|---|
| Aspiración de vapores | ○ |
|-----------------------|---|

CONEXIÓN NEUMÁTICA

| | |
|--|-------|
| Presión (bar) | 6 - 7 |
| Consumo medio de aire por minuto (l/min) | 500 |

CONTROLADOR

| | |
|--|---|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded | ● |
| Panel-PC 21,6" Procesador i7 | ● |
| Puertos USB y conexión de red | ● |
| SAI - Sistema de alimentación ininterrumpida | ● |
| Asistencia en línea | ● |
| Lector de código de barras | ○ |
| Mando manual | ● |
| Sonda de radio 3D | ○ |
| Impresora de etiquetas | ○ |

SOFTWARE

| | |
|-------------------------|---|
| Módulo CAD eluCam 2d/3d | ● |
|-------------------------|---|

Incluido ● Disponible ○