



SBZ125/85

Centros de mecanizado
de barras



Ahorre tiempo, ahorre espacio, reduzca costes: el centro de mecanizado de barras SBZ 125/85 es una máquina con cabina con una longitud de trabajo de ocho metros y cinco ejes que puede sustituir a dos máquinas más pequeñas gracias al modo pendular dinámico.

En el perfeccionamiento del exitoso modelo SBZ 122, elumatec responde a los comentarios de los clientes para optimizar la ergonomía, la accesibilidad y los tiempos de preparación. El mecanizado de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada resulta aún más rentable y racional con esta nueva incorporación.

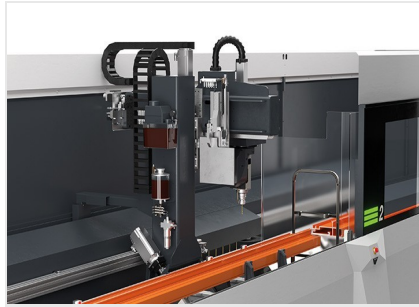
Las máquinas con cabina están de moda porque retienen la suciedad y reducen el ruido. elumatec integra la vigilancia de la zona de seguridad con un láser de programación flexible en el SBZ 125/85. El SBZ 125/85 marca un hito en la cartera de productos de elumatec gracias a una nueva unidad de mando giratoria, funciones ampliadas y una nueva tecnología para un cambio de útiles más rápido. Ya se está trabajando en otras variantes de la máquina de cabina con un nuevo diseño.

El SBZ 125/85 también está preparado para eluCloud y, por tanto, es apto para los requisitos de la Industria 4.0.



Desplazamiento autónomo de las mordazas

La mordaza se desplaza automáticamente entre las posiciones de carga y mecanizado. Se ha mejorado la ergonomía durante la colocación y se han aprovechado de forma óptima las trayectorias de mecanizado. Se consigue indexando el material antes del mecanizado al centro de la máquina, donde puede ser mecanizado de forma óptima por el útil. La conversión a otros anchos de perfil y secciones transversales es rápida y no requiere herramientas. El preajuste de las mordazas para diferentes contornos de perfil y secciones transversales es mucho más fácil con el SBZ 125/85.



Modo pendular dinámico

El modo pendular dinámico permite fresar y colocar el material en paralelo, lo que aumenta considerablemente la velocidad de mecanizado. Además, se pueden mecanizar piezas largas más allá del centro del SBZ 125/85. Una nueva unidad de mando giratoria facilita la vigilancia de los pasos de trabajo. Diseñada como una columna con una pantalla giratoria, la unidad puede utilizarse según se requiera y proporciona un campo de visión sin obstáculos para una mayor seguridad.



Nueva tecnología de cambio de útiles

Tiempos de preparación más cortos, mayor flexibilidad: una nueva tecnología de cambio de útiles acorta los tiempos de cambio del SBZ 125/85, lo que ahorra tiempo y costes. Se utiliza un cambiador más grande que también aumenta el área de trabajo.



Ergonomía, trayectorias óptimas de mecanizado

El ajuste de las mordazas empleadas para fijar los diferentes perfiles se ha simplificado y optimizado en el SBZ 125/85. El uso de mordazas deslizantes en el eje Y aumenta la ergonomía durante la colocación. A continuación, el material se desplaza hacia el centro de la máquina. Así, el útil puede alcanzarlo y mecanizarlo de forma óptima.



Transportador de virutas opcional

Opcionalmente, se puede integrar en la máquina una cinta para residuos (transportador de virutas) que contribuye a la limpieza del interior del SBZ 125/85 ya que la viruta gruesa y los recortes de los perfiles caen inmediatamente en un recipiente, por ejemplo, un cubo.





SBZ 125/85 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

Dimensiones

Longitud total	11.350 mm
Altura (con eje Z retraído sin opción de techo)	2.500 mm
Profundidad	2.950 mm
Peso	Aprox. 6.400 kg

Husillo Y Herramientas

Desplazamiento de mordaza	Autónomo
Mordazas	8 estándar (+ máx. 4 opcionales)
Diámetro del disco de corte	300 mm
Cambio de útiles	automático
Cabezal angular	no
N.º de revoluciones del motor portafresa	máx. 20.000 rpm
Potencia del husillo portafresa	7 kW, S1 (refrigerado por agua)
Alojamiento de útiles	HSK-F63
Posiciones en portaherramientas en el carrusel automático	12
Diámetro de la fresa de disco	120 mm
Longitud de la herramienta	máx. 150 mm (a partir de la dimensión de cono)

Ejes

Longitud máx. de mecanizado Sin mecanizado frontal	Modo pendular 3.450 mm Modo completo 8.245 mm
Longitud máx. de mecanizado Con mecanizado frontal	Modo pendular 3.100 mm Modo completo 8.245 mm
Longitud máxima de retestado	Modo pendular 3.300 mm Modo completo 8.245 mm
Precisión de posicionamiento	+/- 0,1 mm
Dirección de mecanizado	5 (arriba, atrás, delante, a la izquierda, a la derecha)

Software Y Conexiones

Software	eluCам
Toma de aire comprimido	> 7 bar
Conexión eléctrica CE (UL opcional)	400 V, 3~, 50 Hz, 35 A



Incluido ● Disponible ○

