



SBZ125/85

Centros de mecanizado
de barras



Ahorre tiempo, ahorre espacio, reduzca costes: el centro de mecanizado de barras SBZ 125/85 es una máquina con cabina con una longitud de trabajo de ocho metros y cinco ejes que puede sustituir a dos máquinas más pequeñas gracias al modo pendular dinámico.

En el perfeccionamiento del exitoso modelo SBZ 122, elumatec responde a los comentarios de los clientes para optimizar la ergonomía, la accesibilidad y los tiempos de preparación. El mecanizado de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada resulta aún más rentable y racional con esta nueva incorporación.

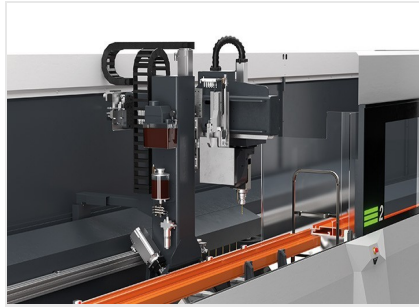
Las máquinas con cabina están de moda porque retienen la suciedad y reducen el ruido. elumatec integra la vigilancia de la zona de seguridad con un láser de programación flexible en el SBZ 125/85. El SBZ 125/85 marca un hito en la cartera de productos de elumatec gracias a una nueva unidad de mando giratoria, funciones ampliadas y una nueva tecnología para un cambio de útiles más rápido. Ya se está trabajando en otras variantes de la máquina de cabina con un nuevo diseño.

El SBZ 125/85 también está preparado para eluCloud y, por tanto, es apto para los requisitos de la Industria 4.0.



Desplazamiento autónomo de las mordazas

La mordaza se desplaza automáticamente entre las posiciones de carga y mecanizado. Se ha mejorado la ergonomía durante la colocación y se han aprovechado de forma óptima las trayectorias de mecanizado. Se consigue indexando el material antes del mecanizado al centro de la máquina, donde puede ser mecanizado de forma óptima por el útil. La conversión a otros anchos de perfil y secciones transversales es rápida y no requiere herramientas. El preajuste de las mordazas para diferentes contornos de perfil y secciones transversales es mucho más fácil con el SBZ 125/85.



Modo pendular dinámico

El modo pendular dinámico permite fresar y colocar el material en paralelo, lo que aumenta considerablemente la velocidad de mecanizado. Además, se pueden mecanizar piezas largas más allá del centro del SBZ 125/85. Una nueva unidad de mando giratoria facilita la vigilancia de los pasos de trabajo. Diseñada como una columna con una pantalla giratoria, la unidad puede utilizarse según se requiera y proporciona un campo de visión sin obstáculos para una mayor seguridad.



Nueva tecnología de cambio de útiles

Tiempos de preparación más cortos, mayor flexibilidad: una nueva tecnología de cambio de útiles acorta los tiempos de cambio del SBZ 125/85, lo que ahorra tiempo y costes. Se utiliza un cambiador más grande que también aumenta el área de trabajo.



Ergonomía, trayectorias óptimas de mecanizado

El ajuste de las mordazas empleadas para fijar los diferentes perfiles se ha simplificado y optimizado en el SBZ 125/85. El uso de mordazas deslizantes en el eje Y aumenta la ergonomía durante la colocación. A continuación, el material se desplaza hacia el centro de la máquina. Así, el útil puede alcanzarlo y mecanizarlo de forma óptima.



Transportador de virutas opcional

Opcionalmente, se puede integrar en la máquina una cinta para residuos (transportador de virutas) que contribuye a la limpieza del interior del SBZ 125/85 ya que la viruta gruesa y los recortes de los perfiles caen inmediatamente en un recipiente, por ejemplo, un cubo.





DISPOSICIÓN

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

EJE X (mm)	9.007
EJE Y (mm)	1.038
EJE Z (mm)	555
EJE A	-120° / +120°
EJE C	-220° / +220°

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE X (mm)	+/- 0,1
EJE Y (mm)	+/- 0,1
EJE Z (mm)	+/- 0,1
EJE A	+/- 0,01°
EJE C	+/- 0,01°



VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	120
EJE Y (m/min)	60
EJE Z (m/min)	30
EJE A (°/s)	13
EJE C (°/s)	13

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s ²)	3,5
EJE Y (m/s ²)	3,5
EJE Z (m/s ²)	3,5

HUSILLO PORTAFRESA

Potencia máx. en S1 (kW)	7
Régimen máx. (rpm)	20.000
Momento de giro máx. (Nm)	5,6
Cono de alojamiento de útiles	HSK 63F
Refrigeración por agua	●

MODO OPERATIVO

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Cabina de protección integral de la máquina	●
Protección central desmontable para funcionamiento pendular	●
Protección de acceso al área de trabajo escáner láser (programable con división en tres zonas)	●

LADOS DE MECANIZACIÓN

Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos)	5
---	---

ÁREA DE TRABAJO

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

Tipo de cambiador de herramienta: cambiador lineal	●
EJE U (cambiador de utillaje)	●
Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm)	150



SUJECIÓN DE PIEZAS

EJE V (desplazamiento automático de mordazas) ●

POSICIONAMIENTO DE PERFILES

Número de topes de material (posición de sujeción a la izquierda) ○

Número de topes de material (posición de sujeción a la derecha) 1

DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Potencia conectada (KW) 17,5

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión (bar) 7

Consumo medio de aire por minuto (l/min) ~ 185

CARACTERÍSTICAS DE MANDO

Microsoft® Windows® 10 Embedded ●

Panel PC 18,5" Procesador i5 ●

Panel PC 21,5" Procesador i7 ○

Puertos USB y conexión de red ●

SAI - Sistema de alimentación ininterrumpida ●

Asistencia en línea ●

Mando manual ●

Calibre de profundidad ●

Lector de código de barras ○

SOFTWARE

Módulo CAD eluCam 2d/3d ●

Incluido ● Disponible ○