elumatec

a voilàp company

# SBZ 122/71

CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA




- Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Una unidad de rotación (dispositivo de giro) integrada en el motor permite ajustar el cabezal fresador angular de rotación a 0°/-90°/-180° y -270°.
- Los resultados del trabajo se mejoran gracias a la técnica de regulación inteligente
- Rápido posicionamiento del grupo de mecanizado con hasta 120 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Aterrajado sin mandril de compensación
- Detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Trabajo ergonómico gracias a la moderna bancada inclinada
- Cambiador automático de utillaje con hasta cuatro espacios para útiles (sin útiles)
- Cambiador automático de utillaje para un cabezal angular
- Moderno control de 3 ejes
- Los ejes ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso de sistemas de codificadores rotatorios absolutos
- Evitación de colisiones gracias a la detección y posicionamiento automáticos de mordazas

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Motor de fresa "Power-Torque" con regulación cerrada de la velocidad para reducir el tiempo de arranque y frenaje de los husillos
- Funciones de seguridad certificadas integradas en el accionamiento
- Reducido consumo de corriente gracias a la técnica de regulación inteligente
- Mayor eficacia energética gracias al acoplamiento de circuitos intermedios de los accionamientos de eje
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", procesador i5, conectores USB y conexión a red
- Entrada sencilla y confortable de programas a través de eluCam en el terminal de mando incluso durante el proceso de mecanizado
- Mantenimiento remoto a través de Internet

**Equipamiento de la máquina**

- Motor portafresa refrigerado por aire: 8 kW, S1
- Cabina para la protección del usuario
- Cuatro dispositivos neumáticos horizontales de fijación de material
- Un tope de material a la derecha
- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Motor portafresa con unidad de rotación integrada (0°-90°-180°-270°) para cabezal angular
- Cabezal angular rotativo HSK-F63 para dos útiles
- Evacuación de virutas a través de bandejas
- Lubricación a cantidad mínima
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Aparato de mando manual
- Calibre de profundidad

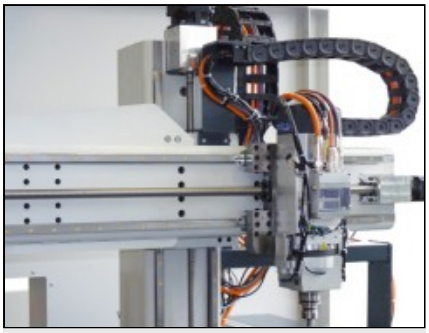
**Opciones**

- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Cambiador automático de utillaje para cuatro herramientas estándar como máx.
- Cambiador automático de utillaje para cabezal angular
- Aparato refrigerador Green-Line para el armario de distribución con reducido consumo de energía
- Escáner de código de perfiles
- Cabina de protección opcionalmente cerrada en todo su alrededor
- Cuatro mordazas estándar. Puede ampliarse hasta a ocho mordazas.
- Tope de material de referencia a la derecha para colocar las piezas a mecanizar con mecanización de sobrelongitudes
- Tope adicional para mecanización de sobrelongitudes a la izquierda
- Medición de longitud a ambos lados
- Fijación doble y otros accesorios a petición
- Panel PC 21,6", procesador i7
- Portanotas
- Cubierta de protección acústica

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

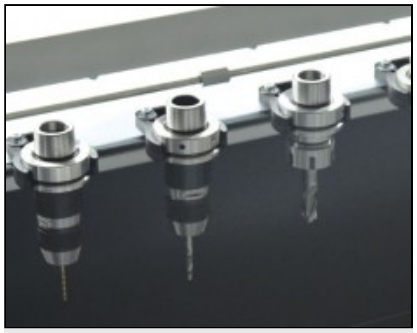
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



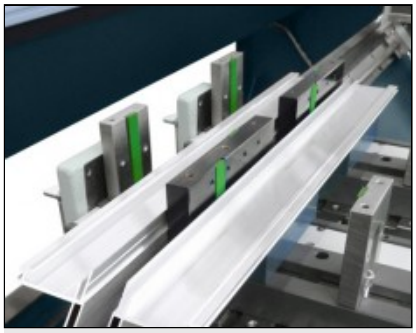
## Centro de mecanizado de barras SBZ 122/71

Una unidad de rotación (dispositivo de giro) integrada en el motor permite ajustar el cabezal fresador angular de rotación a 0°/-90°/-180° y -270°.

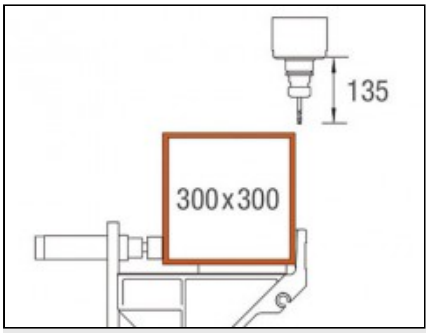


## Carrusel de útiles

Los modelos SBZ 122, con una longitud de mecanización de cuatro metros, se suministran de serie con un carrusel de útiles estacionario con cuatro espacios. Cuando sea necesario pueden colocarse carruseles de útiles adicionales a lo largo del eje X. (16 herramientas estándar y dos cabezales angulares)

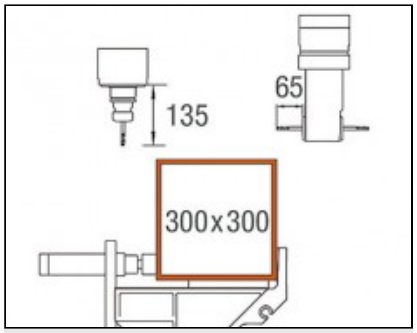


## Fijación doble



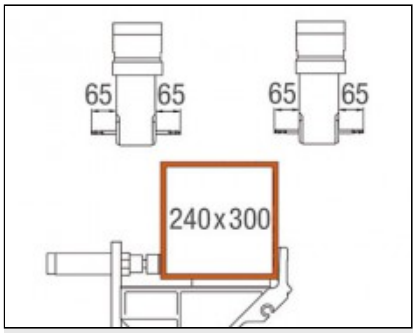

## Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por arriba




## Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por arriba y por atrás




## Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por delante y por atrás

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.