

FICHA TÉCNICA

08/12/2025

SBZ**122/75**

Centros de mecanizado de barras



- Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Posicionamiento continuo del eje A de -120° a +120°
- Posicionamiento continuo del eie C de -220° a +220°
- Los cinco ejes pueden moverse simultáneamente por RTCP (Rotation Tool Centerpoint)
- El eje C adicional permite una mecanización frontal por la izquierda y la derecha
- Guías lineales para el desplazamiento automático de mordaza, autónomo
- Los resultados del trabajo se mejoran gracias a la técnica de regulación inteligente
- Rápido posicionamiento del grupo de mecanizado con hasta 120 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Aterrajado sin mandril de compensación
- En el grupo de 2 ejes, con los ejes A y C, puede utilizarse un disco de corte con un diámetro de 180 mm
- · Posicionamiento autónomo de la mordaza
- Trabajo ergonómico gracias a la moderna bancada inclinada
- Cambiador automático de utillaje con hasta doce espacios para útiles (sin útiles)
- Moderno control de 5 ejes
- Los ejes principales ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso de sistemas de codificadores rotatorios absolutos
- Evitación de colisiones gracias a la detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Motor de fresa "Power-Torque" con regulación cerrada de la velocidad para reducir el tiempo de arranque y asto de los husillos
- Funciones de seguridad certificadas integradas en el accionamiento
- Reducido consumo de corriente gracias a la técnica de regulación inteligente
- Mayor eficacia energética gracias al acoplamiento de circuitos intermedios de los accionamientos de eje
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", procesador i5, conectores USB y conexión a red
- Entrada sencilla y confortable de programas a través de eluCam en el terminal de mando incluso durante el proceso de mecanización
- Mantenimiento remoto a través de Internet



elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



FICHA TÉCNICA

08/12/2025

Equipamiento de la máquina

- Motor portafresa refrigerado por agua: 7 kW, S1
- Desplazamiento autónomo de las mordazas
- Detección automática de mordazas
- Cabina para la protección del usuario
- Cuatro dispositivos neumáticos horizontales de fijación de material
- Un tope de material a la derecha
- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Evacuación de virutas a través de bandejas
- Lubricación a cantidad mínima
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Aparato de mando manual
- Calibre de profundidad

Opciones

- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Disco de corte: 180 mm
- Medición de longitud a ambos lados
- Tope adicional para mecanización de sobrelongitudes a la izquierda
- Tope de material de referencia a la derecha para colocar las piezas a mecanizar con mecanización de sobrelongitudes
- · Aparato refrigerador Green-Line para el armario de distribución con reducido consumo de energía
- Escáner de código de perfiles
- · Cabina de protección opcionalmente cerrada en todo su alrededor
- Cuatro mordazas estándar. Puede ampliarse hasta a ocho mordazas.
- Fijación doble y otros accesorios a petición
- Panel PC 21,6", procesador i7
- Portanotas
- Cubierta de protección acústica
- Unidad de fijación optimizada contra colisiones

elumatec

FICHA TÉCNICA

08/12/2025



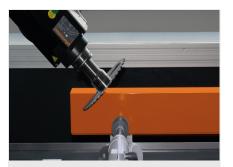
Ajuste angular del eje A

Ajuste angular continuo de -120° a +120°



Eje C

Ajuste angular continuo de -220° a +220°. Es posible la mecanización frontal por la izquierda y la derecha.



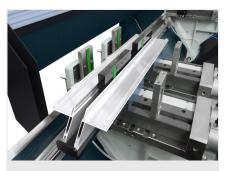
Centro de mecanizado de barras SBZ 122/75

En el grupo de 2 ejes, con los ejes A y C, puede utilizarse un disco de corte con un diámetro de 180 mm

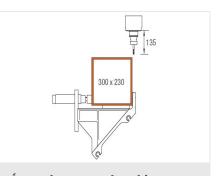


Carrusel de útiles

El carrusel de útiles con cambiador de utillaje de 12 espacios permite un equipamiento breve y sencillo con un tiempo improductivo mínimo



Fijación doble



Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por arriba



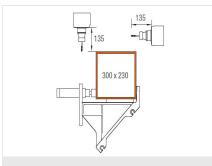
Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



elumatec

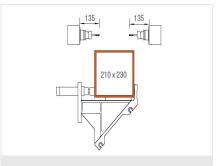
FICHA TÉCNICA

08/12/2025



Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por arriba y por atrás



Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por delante y por atrás





FICHA TÉCNICA

08/12/2025

SBZ 122/75 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

SBZ 122/75

Longitud máx. de mecanizado 3.851 mm

sin mecanizado frontal

Longitud máx. de mecanizado 3.525 mm

con mecanizado frontal

Recorrido del eje X 4.176 mm, Vmax. 120 m/min. Recorrido del eje Y 1.040 mm, Vmax. 60 m/min. Recorrido del eje Z 540 mm, Vmax. 30 m/min.

Dirección de mecanizado 5 (arriba, atrás, delante, a la izquierda, a la derecha)

Precisión de posicionamiento: +/- 0,1 mm

N.º de revoluciones del motor portafresa máx. 20.000 1/min.

Potencia del husillo portafresa 7 kW, S1 (refrigerado por agua)

Alojamiento de útiles HSK-F63
Cambio de útiles automático

Espacios para depositar herramientas 12

en el carrusel automático

Cabezal angular No

Diámetro de la fresa de disco 120 mm
Diámetro del disco de corte 180 mm
Longitud de herramienta max. 150 mm

(a partir de dimensión de cono)

Desplazamiento de mordaza autónomo Mordazas (con guía lineal)

Software eluCam
Toma de aire comprimido > 7 bar

Conexión eléctrica 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A Consumo de aire por minuto con rociado: aprox. 185 l

Longitud total7.643 mmProfundidad2.171 mmAltura3.000 mmPesoaprox. 3.800 kg