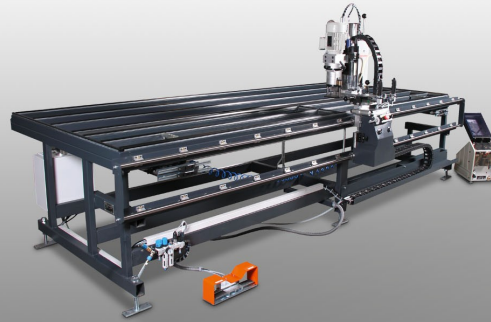




RMZ4000

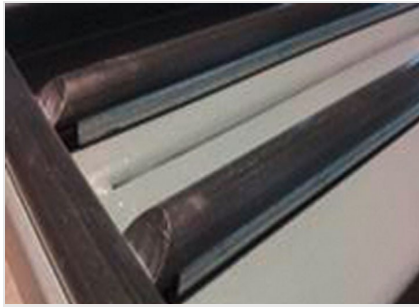
Herraje de marcos



- La innovadora y altamente eficaz estación de taladro para herrajes y de atornillado para bisagras y compases para marcos
- Trabajo rápido y exacto: esta máquina logra un empuje sorprendente de la productividad en la fabricación de ventanas
- El fácil manejo y el proceso ergonómicamente estructurado garantiza que un único empleado pueda encargarse de taladrar, colocar y atornillar las bisagras y compases.
- El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.
- La unidad puede girarse 90° para mecanizar marcos de varias hojas.
- El dispositivo de regulación puede colocarse sobre la dimensión modular en la dirección Y para taladrar los orificios de apoyo en marcos de varias hojas.
- Las bisagras y compases se atornillan al marco cerrado con la unidad vertical de avance de atornillado manualmente desplazable sobre un carro corredizo.
- La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos.
- El dispositivo neumático de colocación y fijación de marcos puede desplazarse sobre el centro de la mesa.
- Dimensión posible para ranura de marco entre 360 y 3.400 mm
- Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes
- Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado

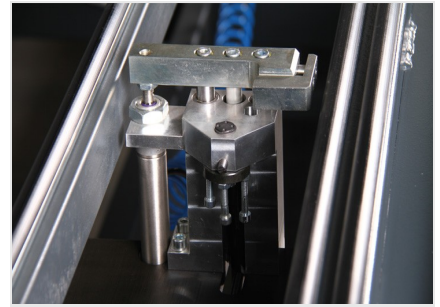


Centro de montaje de marcos RMZ 4000



Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



Topes abatibles

Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes



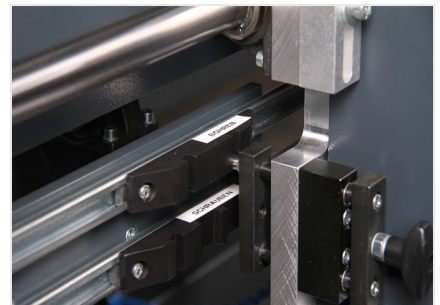
Unidad de atornillado

La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos. Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado



Alimentador de tornillos

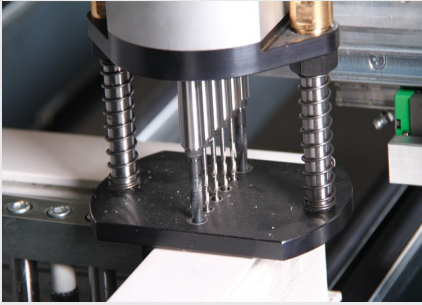
Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



Sistema de topes

El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.





**Cabezal de taladrar
(Opción)**

Puede equiparse con 2 o 6 cabezales de brocas de cañón





RMZ 4000 / HERRAJE DE MARCOS

- Longitud de mesa: 4.040 mm
- Anchura de mesa: 1.700 mm
- Longitud total: 4.220 mm
- Anchura total: 2.010 mm
- Altura 1.720 mm
- Altura de mesa regulable: 950 - 1.050 mm
- Dimensión min. del marco: 560 x 200 mm
- Dimensión max. del marco: 3.800 x 1.700 mm
- Altura min. del perfil: 54 mm
- Altura max. del perfil: 110 mm
- Peso 650 kg
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire:
 - Atornillador: aprox. 250 l/min.
 - Dispositivo de fijación: aprox. 40 l/min.
- Dimensiones de tornillos:
 - Diámetro de cabeza: aprox. 5,0 - 9,0 mm
 - Diámetro de vástago: aprox. 3,5 - 4,5 mm
 - Longitud: aprox. 10,0 - 35,0 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia del motor: 1,1 kW a 2.825 1/min.