



DG102-P



Tronzadora de doble cabezal con movimiento automático de cabezal móvil mediante motor brushless accionado por un control numérico. Inclinción neumática de los cabezales de corte de 90° hasta 22°30' (externa) en dos posiciones fijas o con sistema opcional mecánico de regulación de los ángulos intermedios. Avance disco oleoneumático.



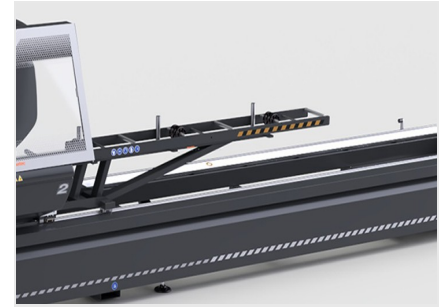
Bloqueo perfil

El bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil. Un soporte intermedio colocado manualmente sostiene el perfil cuando se cortan longitudes considerables.



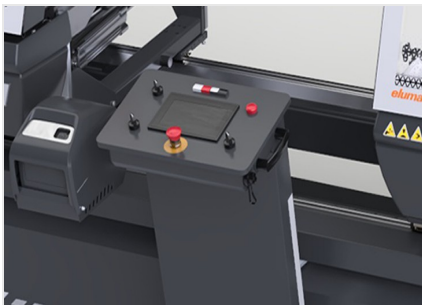
Protecciones Cabezales

Dos protecciones locales con movimiento automático, instaladas en los cabezales de corte, protegen la zona de elaboración. Son de policarbonato resistente al rayado, los movimientos de apertura y cierre se realizan de manera automática durante las fases específicas del ciclo de corte y están accionadas por un cilindro neumático.



Carga y descarga

La tronzadora tiene una vía de rodillos sobre cabezal móvil para carga y descarga estándar. La vía de rodillos soporta en horizontal la mordaza auxiliar para el bloqueo de la barra residual y el medidor electrónico de espesor del perfil trabajado que permite corregir en automático la cota de corte en función del tamaño real del perfil, aplicando la tolerancia necesaria para compensar los tratamientos superficiales.



Control

El panel de control, instalado en un soporte deslizante en cojinetes en el lado frontal de la máquina, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se debe realizar. Tiene una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



Regulación inclinaciones intermedias

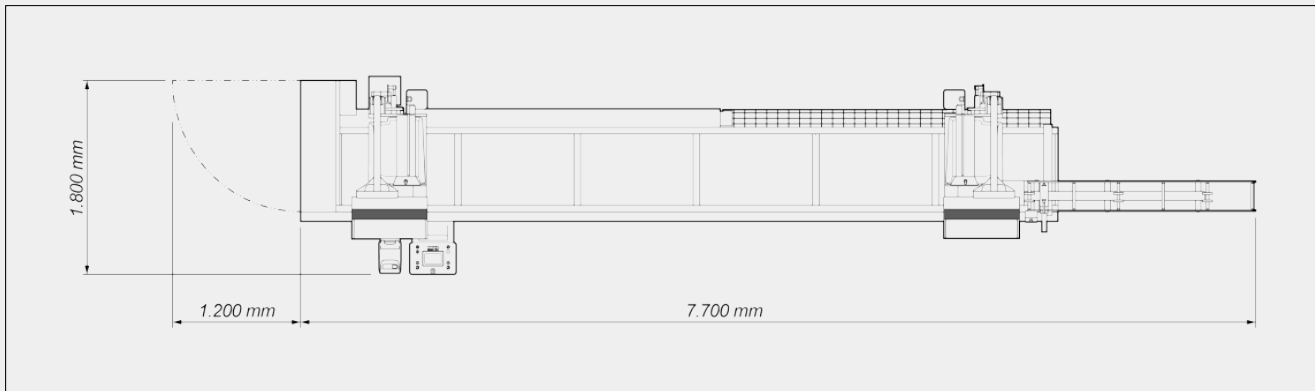
La versión estándar permite realizar cortes a 45° y 22°30' mediante el preajuste mecánico de topes de detención. Como opción, está previsto un sistema de regulación manual de la inclinación de los cabezales de corte en todos los ángulos intermedios. Mediante un volante manual se pueden regular los ángulos intermedios, particularmente útil en la realización de cortes fuera de escuadra.





DG102-P /

DISPOSICIÓN



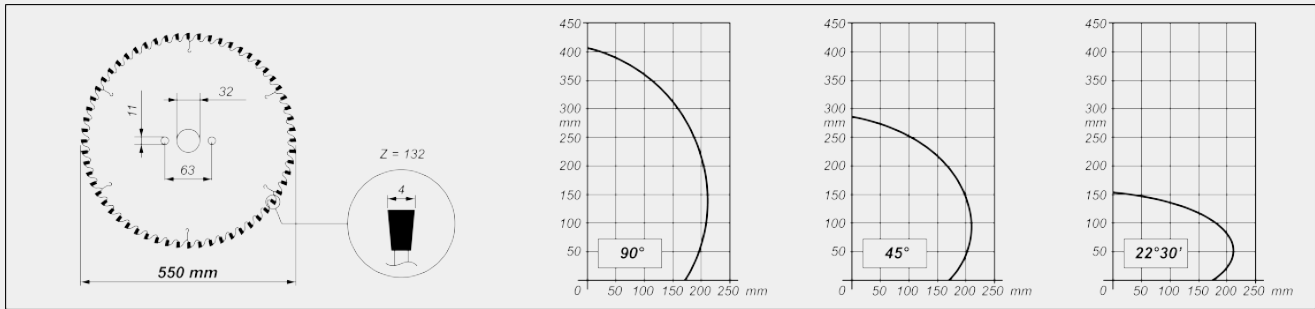
Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

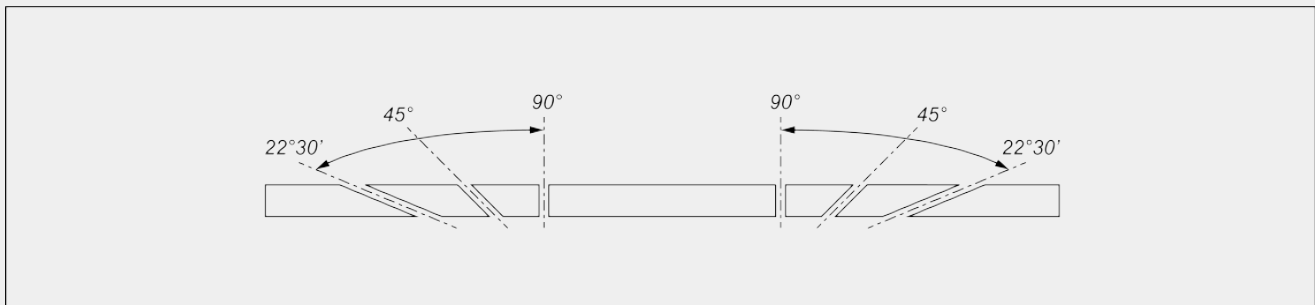
Control electrónico del eje X	●
Velocidad de posicionamiento del eje X (m/min)	○
Lectura móvil de la posición del cabezal con sistema de medición directa de banda magnética absoluta	●
Inclinación neumática del cabezal	●
Inclinación externa	○
Regulación mecánica de los ángulos intermedios con visualización digital de la posición	○
Avance hidroneumático de la cuchilla	●
Velocidad de avance de la cuchilla regulable	●
Corte efectivo, según modelo (mm)	○
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 90° (mm)	○
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 45° (mm)	○
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 22°30' (mm)	○
Hoja de metal duro	○
Diámetro de la hoja (mm)	○
Potencia del motor de la cuchilla (kW)	○
Medidor electrónico del espesor del perfil	○



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN DE LA UNIDAD DE CORTE



Ajuste mecánico de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local delantera de accionamiento neumático

POSICIONAMIENTO Y SUJECIÓN DEL PERFIL

Par de mordazas neumáticas horizontales con dispositivo de "baja presión"

Par de mordazas verticales horizontales

Par de mordazas horizontales adicionales

Soportes intermedios de perfiles posicionados manualmente

Transportador de rodillos sobre cabezal móvil

Mordaza adicional para soporte de perfil sobre transportador de rodillos



LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por microniebla con emulsión de agua y aceite	●
Preparación para la puesta en marcha automática del aspirador externo	●
Cajones extraíbles de virutas y recortes	○
Sistema de dragado para descarga de virutas	○

CARACTERÍSTICAS DE MANDO

PLC con pantalla gráfica TFT en color WVGA de 7" integrada	●
Software de interfaz gráfica de operador	●
Funciones de pantalla táctil	●
Panel de control deslizante frontalmente sobre guías	●
Almacenamiento masivo: 2 GB a bordo	●
Preparación para la conexión de la impresora de etiquetas	○
Impresora de etiquetas con dispositivo de despegado con una velocidad de 150 mm/seg	○
Puertos USB	○
Tarjeta de red RJ45	○

FUNCIONES

Ejecución de cortes simples	●
Ejecución de cortes de ángulos intermedios	○
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de corte	●
Función de corte especial PRO (corte más largo, más corto, biselado y en cuña)	●

Incluido ● Disponible ○