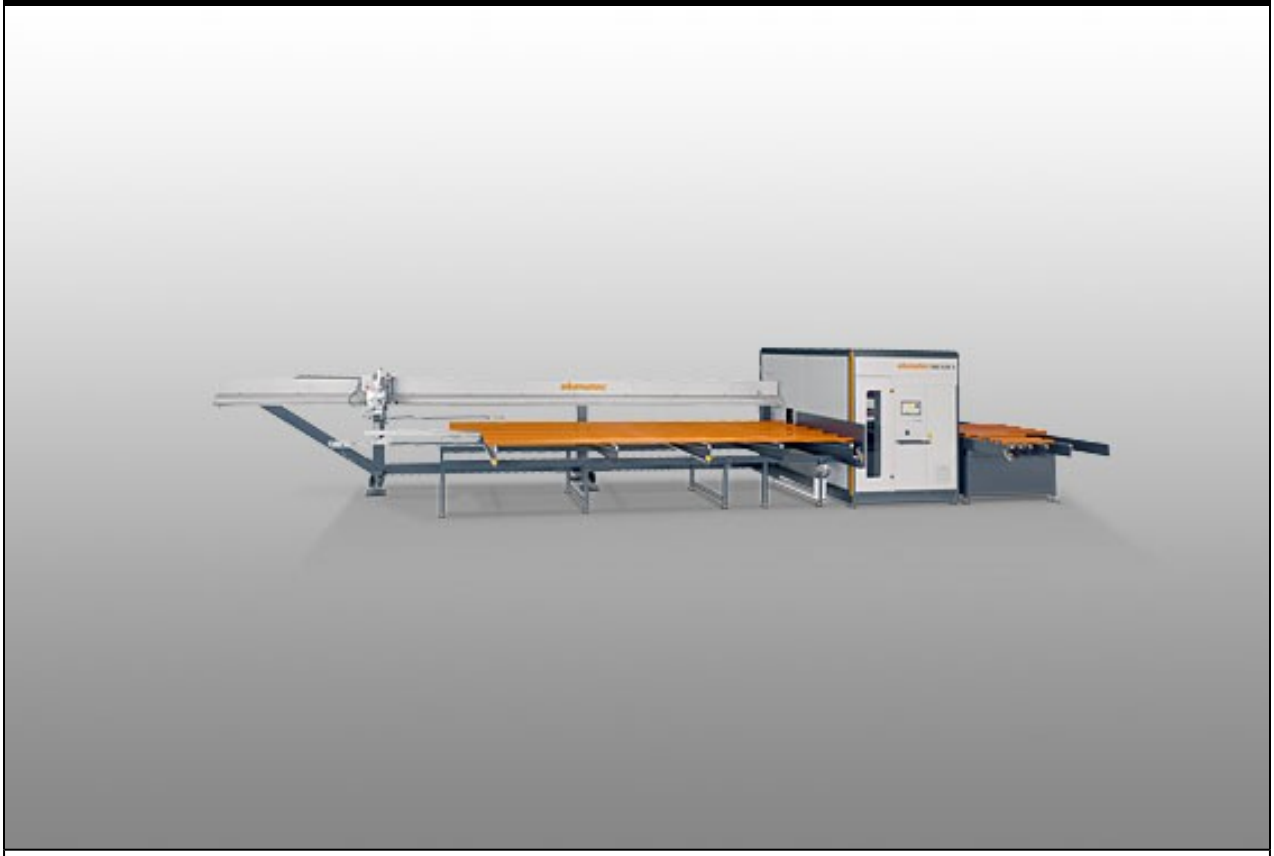
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 S

DURCHLAUF-BEARBEITUNGSZENTREN



Die Baureihe SBZ 628 bietet höchste Flexibilität in der Bearbeitung und beim Zuschnitt von Aluminiumprofilen. Ihren Einsatz findet sie dabei sowohl im Metallbau als auch in der Industrie. Die Vorteile wie Produktionssicherheit, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sowie die eindrucksvolle Vielseitigkeit machen das flexible Stabbearbeitungszentrum zu einem perfekten Allrounder. So erlauben es die bis zu acht frei auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Fräsaggregate im Zusammenspiel mit Innovationen wie Fahrspanner und schwenkbarem Greifer, unterschiedlichste Profilarten, etwa für Fenster, Türen und Fassaden, vollautomatisch zu bearbeiten.

SBZ 628 S: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden

- Vier Spindeln zum Fräsen oder Bohren
- Trennschnitte von -45° bis 90° (Anschnitt), von 90° bis 45° (Abschnitt) stufenlos

Maschinenausstattung

- Lademagazin links für automatischen Produktionsablauf
- 360° stufenlos zum Profilstab positionierbare Frässpindeln zur Bearbeitung von Profilen in verschiedenen Spannsituationen
- Geräumige Schallschutzkabine sowie leicht zugängliche Bedien- und Wartungselemente erleichtern das

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Arbeiten

- Bearbeitete Profile werden materialschonend auf dem Entlademagazin abgelegt
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage projektierbar

Optionen

- Stablängen bis 10.500 mm
- Erweiterungen für Austransport bis 6.000 mm/8.000 mm
- Zusatzschwingen im Eintransport
- Drehgreifer
- Etikettendrucker
- Schwadenabsaugung
- Klimagerät, Schaltschrank für Umgebungstemperatur > 35 °C
- Werkzeuge
- Sägeblätter

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Eintransport Belademagazin

Das Lademagazin des SBZ 628 S kann in Abhängigkeit vom Profilquerschnitt mit fünf bis zehn Profilen mit einer Profillänge von 3.000 - 7.600 mm bestückt werden. Das SBZ 628 S ist standardmäßig mit fünf Auflageschwingen und fünf Hubrollen ausgestattet.
Die Auflageschwingen sowie die Hubrollen können optional auf neun erweitert werden. Die Reststückverarbeitung erfolgt durch manuelles Einlegen in die Hubstation.



Greifersystem

Das Greifersystem bringt selbst komplexe Profilquerschnitte mittels Linearservoantrieb innerhalb kürzester Zeit in die exakte Bearbeitungsposition. Über die profilspezifischen Parameter wird das motorisch höhen- und seitenverstellbare Greifersystem automatisch ausgerichtet.



Profilspannung

Die Rollspanner fixieren das Profil zuverlässig und vollautomatisch. Sie sind über die komplette Stangenlänge verfahrbar und auch während des Bearbeitungszyklus verstellbar. Dadurch sind sie in der Lage,Profiltoleranzen auszugleichen und unterschiedlichste Profile auch mit „schwierigen“ Geometrien perfekt zu spannen und niederzuhalten.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Bearbeitungsmodul

Die vier flexibel auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Spindeln können Profile in jeder beliebigen Winkelkombination zwischen 0° und 360° bearbeiten. Die vielseitige Spannsituation ermöglicht ein perfektes Fräsergebnis bei unterschiedlichsten Profilanforderungen. Der leicht zugängliche Bearbeitungsbereich und die HSK-C 40 Werkzeugaufnahme ermöglichen bei Bedarf ein schnelles Umrüsten der Maschine.



Zuschnittaggregat

Das 2-Achs-Sägeaggregat mit einer Antriebsleistung von 5,5 kW verfügt über einen Verfahrbereich ummaximale Profilquerschnitte von 200 x160 oder 160 x 200 mm trennen zukönnen und ermöglicht Trennschnittezwischen 45° und 135°. Hierbei fixierendie Plattenspanner das Werkstückabsolut zuverlässig. Die absenkbaren Tischplatten gewährleisten einen störungsfreien Profiltransport.



Profilaustransport mit Entlademagazin

Bei allen Modellen legt ein Außengreifer die bearbeiteten Profile materialschonend auf dem Austransportband ab. Das Spannsystem,das die Außengreifer bereits beim Zuschnitt in Position bringt,sichert eine kontrollierte Übergabe und ein definiertes Ausziehen der Gutteile,selbst bei kürzesten Längen. Bei Bedarf lassen sich Profilführungsrollen und Spannplatten über ein Schnellwechselsystem an spezielle Profilformen anpassen. Per Handeinlege-Modus können sogar komplexere Profile individuell automatisiert bearbeitet und

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.