elumatec

a voilàp company

SBZ 155

PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

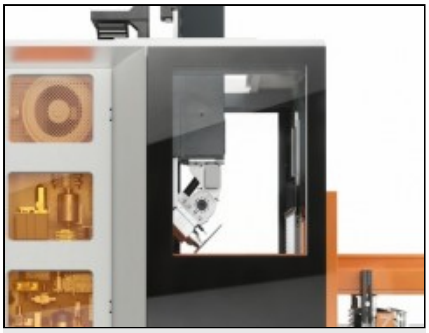
5-Achs-Profilbearbeitung für höchste Anforderungen, erstmalig in Portalbauweise. Das Stabbearbeitungszentrum SBZ 155 verbindet als neues elumatec Spitzenmodell bislang unerreichte Leistungsparameter mit einem wegweisenden Design. Kompakter, flexibler, schneller. Das SBZ 155 ist ein Meilenstein in der automatisierten CNC-Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen – auch dank 6-Seiten-Bearbeitung, ein kompaktes Portal, das trotz eines der größten Arbeitsbereiche in seiner Klasse eine geringe Stellfläche benötigt.

Anwender aus Metallbau und Industrie profitieren mit dem SBZ 155 von kurzen Werkzeugwechselzeiten, die optimale Bearbeitungszyklen garantieren sowie von enormer Flexibilität. Das groß dimensionierte, mitfahrende Magazin lässt sich mit 16 Standardwerkzeugen bestücken. Dazu kommen je nach individueller Konfiguration bis zu zehn Sonderwerkzeuge, davon zwei Sägeblätter mit 200 und 550 mm Durchmesser. Portalbauweise und 2-Zonen-Bearbeitungsbereich ermöglichen Aufnahme und Durchlass von Profilen mit bis zu 1.000 x 370 mm großen Querschnitten sowie flexibles Arbeiten im Pendelbetrieb. Auf die individuellen Anforderungen der elumatec Kunden lässt sich das SBZ 155 durch zahlreiche Ausstattungsoptionen vorbereiten. Von der beidseitigen automatischen Längenmessung bis zum Barcode-Scanner bleiben keine Wünsche offen. Der Allrounder ist zudem eluCloud Ready und damit fit für die Anforderungen der Industrie 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Prozessüberwachung

Der große,übersichtliche Bearbeitungsbereich ist gut einsehbar durch eine gro.zügig bemessene Scheibe.

Bearbeitungsbereich mit Werkzeugwechsler/ Tellerwechsler

Das Werkzeugmagazin nimmt Sägeblätter,Fräs- und Bohrwerkzeuge sowie zusätzliche Bearbeitungsaggregate auf. Durch den oben im Portal platzierten Rotationswerkzeugwechsler verkürzen sich die Wechselzeiten. Der Wechsel erfolgt schnell und geschützt im Portal mitfahrend,er ist auch möglich,während die X-Achse verfahren wird.

Spanner-Einlegeposition mit Schnellverstellung

Die adaptive Spanntechnik bietet Rastpositionen für schnelle Anpassung an verschiedene Profilbreiten. Der Anschlag befindet sich ergonomisch gut platziert auf der Vorderseite.

Portalbauweise für Bearbeitung großer Profile

Der Arm wird vorne und hinten über das Portal geführt,so lassen sich großvolumige Profile mit bis zu 1.000 x 380 mm bearbeiten. Das SBZ 155 bewältigt ein hohes Zerspanungsvolumen und besitzt die für industrielle Anforderungen erforderliche Stabilität.

Bereichsabsicherung durch Laser

Im Pendelbetrieb lassen sich Einzelteile in zwei getrennten Spannlagen bearbeiten. Im Pendelbetrieb sind die Bearbeitungsbereiche dank aktueller Sicherheitsstandards gut zugänglich. Die Bereiche sind in drei Zonen eingeteilt, das immer aktive,intelligente Lasersystem reagiert je nach aktiver Zone. Das sorgt für höchste Sicherheit und reduziert manuelle Quittierungen.

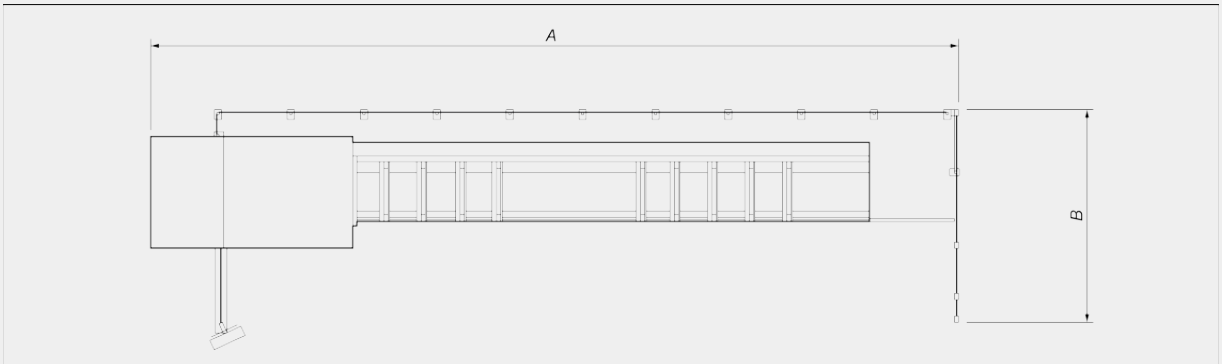
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

LAYOUT



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Gesamtlänge (A) (mm)	13.620	17.230
Tiefe (B) (mm)	4.510	4.510
Höhe (mm)	3.500	3.500
Gewicht (bei 12 Spannern) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (mm)	8.100; 11.700
Y-ACHSE (mm)	1.150
Z-ACHSE (mm)	715
A-ACHSE	-2° /+95°
C-ACHSE	-275° / +95°

POSITIONIERUNGSGENAUIGKEIT

X-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Y-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Z-ACHSE (mm)	+/- 0,1
A-ACHSE	+/- 0,1°
C-ACHSE	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	100
Z-ACHSE (m/min)	60
Y-ACHSE (m/min)	60
C-ACHSE (°/s)	80
A-ACHSE (°/s)	84

ACHSENBESCHLEUNIGUNG

X-ACHSE (m/s²)	2,0
Y-ACHSE (m/s²)	2,0
Z-ACHSE (m/s²)	4,0

FRÄSSPINDEL

Max. Leistung auf S1 (kW)	20
Max. Drehzahl (U/min.)	24.000
Max. Drehmoment (Nm)	17.8
Werkzeugaufnahmekonus	HSK 63F
Wasserkühlung	●

BETRIEBSART

Pendelbetrieb mit 2 x Anschlag links	●
Schnitt und Abtrennen von der Stange	●
Positionierung mit Absolut-Encoder	●
Werkzeuglängenmessung und Bruchkontrolle	○

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Zugangsschutz vorne (Lichtvorhang / Laser)	●
Zugangsschutz seitlich (Zaun / Schutzwand)	●
Schutzeinrichtung Rückseite (Zaun)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

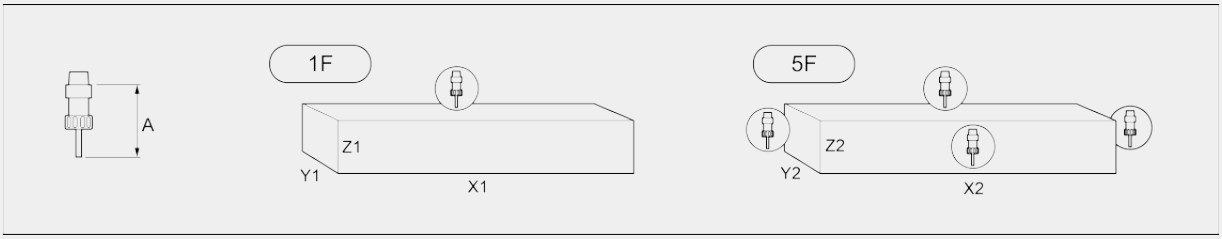
The right to make technical alterations is reserved.

ZU BEARBEITENDE SEITEN

Direkt mit Werkzeug (vorne/oben/hinten, Enden)	3 + 2
Mit Winkeleinheit (unteren)	1

ARBEITSBEREICH

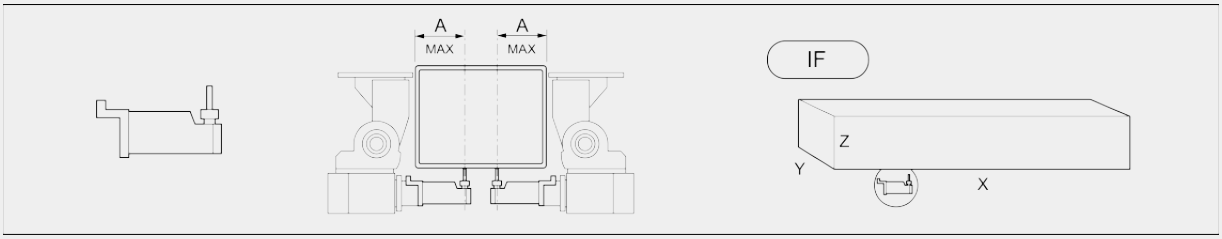
1F = Bearbeitung an 1 Seite 5F = Bearbeitung an 5 Seiten



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	Einzelstück	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	Pendelbetrieb	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	Einzelstück	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	Pendelbetrieb	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

Abmessungen in mm

IF = Bearbeitung der Unterseite



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	Einzelstück	180	7.789	500	370
	Pendelbetrieb	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	Einzelstück	180	11.340	500	370
	Pendelbetrieb	180	4.620	500	370

Abmessungen in mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN

Werkzeugmagazin Mitfahrend	●
Magazinart: Tellerwechsler	●
Max. Anzahl der Werkzeuge im Magazin	26
Anzahl Plätze Standardwerkzeuge bis D=63 mm max.	16
Sonderwerkzeug 1: Sägeblatt D=550 mm	○
Sonderwerkzeuge bis D=100 mm max. (optional)	4 - 8
Anzahl Plätze Sonderwerkzeuge	10
Sonderwerkzeug 2: Sägeblatt D=200 mm	○
Winkelkopf	○
Max. Anzahl Sonderwerkzeuge Winkelkopf (optional)	4
Max. Scheibenfräser (mm) (optional) (anstatt Winkelkopf 3/4)	250
Werkzeughalterset HSK63 + Spannzangen	○
Max. Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) (mm)	250
Max. Werkzeuggewicht mit Halter (kg)	10

STÜCKEINSPANNUNG

Spannerverschiebung autonom	●
Versionen 8.100 mm; Standardanzahl Spanner (max. Verfahrweg)	8
Versionen 8.100 mm; max. Anzahl. Zusatzspanner mit max. Verfahrweg	4
Versionen 11.700 mm; Standardanzahl Spanner (max. Verfahrweg)	10
Versionen 11.700 mm; max. Anzahl. Zusatzspanner mit max. Verfahrweg	2
Weitere Zusatzspamner mit eingeschränktem Verfahrweg	○

SPÄNE- AUD ABFALLAUSTRAG

Späne Förderer im Bett integriert	○
Späne Knick Förderer	○

ABSAUGUNG

Schwaden Absaugung	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Druck (bar)	6 - 7
Max. Luftverbrauch (bei 6 bar) (l/min)	500
Max. Luftverbrauch (bei 7 bar) (l/min)	750

STEUERUNG

Microsoft® Windows® 10 eingebettet	●
Panel-PC 21,6" Prozessor i7	●
Handsteuerung	●
USB-Ports und Netzwerkanschluss	●
Etikettendrucker	○
Barcode-Leser	○
Online-Hilfe	●
USV zum sicheren Herunterfahren der Maschine	●

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad Modul	●

Enthalten ● Verfügbar ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.