

TECHNISCHES BLATT

04/12/2025

SBZ**151**

Stabbearbeitungszentren



- 5-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die flexible und effiziente Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsen, Klinken und Sägen finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 66 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- 6-Seiten-Bearbeitung. Von unten mit Winkelkopf (Option)
- Die mitfahrenden Werkzeugmagazine sorgen für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Ein Magazin ist mit 13 Standardwerkzeugen und sieben Sonderwerkzeugen (Winkelfräskopf und Sonderfräser) bestückbar. Ein weiteres Magazin für das Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm oder 500 mm.
- Autonome Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb. Zutrittssicherung mit Schutzzäunen und Lichtschranken
- 5-Achs-CNC-Steuerung mit autarker CNC für räumliche Bearbeitungen, Klinkungen und Zuschnitte
- · Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystem
- Netzwerkanschluss und USB-Schnittstelle
- Bedienterminal mit Windows-Betriebssystem und 15"-Flachbildschirm
- Fernwartung über Internet
- eluCloud-ready

Bearbeitungslängen

SBZ 151 Edition 90 - 6,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 5.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 6.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 7,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 6.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 9,0 m



elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



TECHNISCHES BLATT

04/12/2025

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 10,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 12,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 12.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 13.3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 12.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 13.300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 15,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 14.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 15.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 16,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 15.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 16.300 mm

Längere Ausführungen auf Anfrage möglich

Optionen

- Automatische Längenmessung beidseitig
- Automatische Längenmessung beidseitig mit Z-Hub
- Werkzeuglängenmessung und Bruchkontrolle
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Takteinrichtung
- 3D-Funkmesstaster
- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Winkelfräsköpfe zur Bearbeitung von unten
- Sägeblätter
- Späneförderband
- Schwadenabsaugung
- Etikettendrucker
- Barcode-Scanner

elumatec

TECHNISCHES BLATT

04/12/2025



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

5-Achsenbearbeitung mit erweitertem Schwenkbereich von -110° bis +110°



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

Das neue Spannerkonzept



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



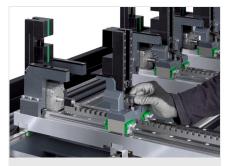
elumatec

TECHNISCHES BLATT

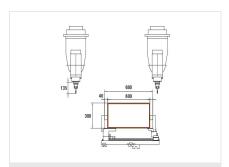
04/12/2025



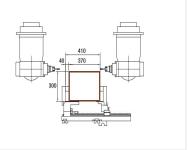
Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



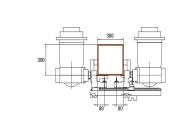
Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



TECHNISCHES BLATT

04/12/2025

SBZ 151 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

- Verfahrweg X-Achse 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 13.300 mm, 15.000 mm, 16.300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Verfahrweg Y-Achse 1.150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Verfahrweg Z-Achse 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Schwenkwinkel A-Achse bei Sägeblatt mit Durchmesser 500 mm +/- 100° (bei Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm +/- 110°)
- Schwenkwinkel C-Achse +/-182°
- Positioniergenauigkeit
 - ° X-/Y-/Z-Achse +/- 0,1 mm/m
 - ° A-/C-Achse +/- 0,1°
- Spindeldrehzahl max. 24.000 1/min.
- Spindelleistung 20 kW S1
- Werkzeugwechsler rechts 20 Werkzeugplätze
- Werkzeugwechsler links ein Sägeblatt, Sägeblattdurchmesser 500 mm (400 mm optional)
- Auf Sonderwerkzeugplätzen möglich
 - ° 13x max. 50mm
 - ° 1x max. 180 mm (Sägeblatt)
 - $^{\circ}$ 1x max. 100 mm
 - ° 5x max. 63 mm (optional 2x WFK möglich)
- Werkzeugaufnahme HSK-63F
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 265 I mit Sprühen

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.