



SBZ151

Stabbearbeitungszentren



- 5-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die flexible und effiziente Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen konzipiert
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsen, Klinken und Sägen finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 66 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- 6-Seiten-Bearbeitung. Von unten mit Winkelkopf (Option)
- Die mitfahrenden Werkzeugmagazine sorgen für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Ein Magazin ist mit 13 Standardwerkzeugen und sieben Sonderwerkzeugen (Winkelfräskopf und Sonderfräser) bestückbar. Ein weiteres Magazin für das Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm oder 500 mm.
- Autonome Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb. Zutrittssicherung mit Schutzzäunen und Lichtschranken
- 5-Achs-CNC-Steuerung mit autarker CNC für räumliche Bearbeitungen, Klinkungen und Zuschnitte
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystem
- Netzwerkanschluss und USB-Schnittstelle
- Bedienterminal mit Windows-Betriebssystem und 15"-Flachbildschirm
- Fernwartung über Internet
- eluCloud-ready

Bearbeitungslängen

SBZ 151 Edition 90 - 6,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 5.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 6.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 7,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 6.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 9,0 m



- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 8.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 10,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 10.300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 12,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 11.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 12.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 13,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 12.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 13.300 mm

SBZ 151 Edition 90 - 15,0 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 14.680 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 15.000 mm

SBZ 151 Edition 90 - 16,3 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 15.980 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 16.300 mm

Längere Ausführungen auf Anfrage möglich

Optionen

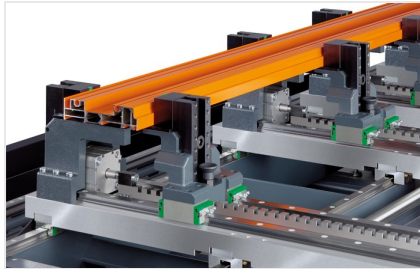
- Automatische Längenmessung beidseitig
- Automatische Längenmessung beidseitig mit Z-Hub
- Werkzeuglängenmessung und Bruchkontrolle
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Takteinrichtung
- 3D-Funkmesstaster
- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Winkelfräsköpfe zur Bearbeitung von unten
- Sägeblätter
- Späneförderband
- Schwadenabsaugung
- Etikettendrucker
- Barcode-Scanner





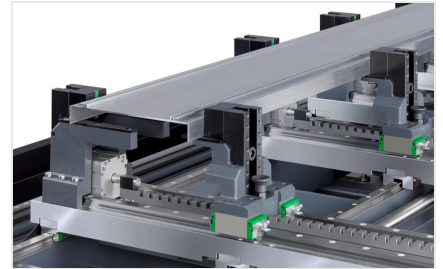
Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

5-Achsenbearbeitung mit erweitertem
Schwenkbereich von -110° bis +110°



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

Das neue Spannerkonzept



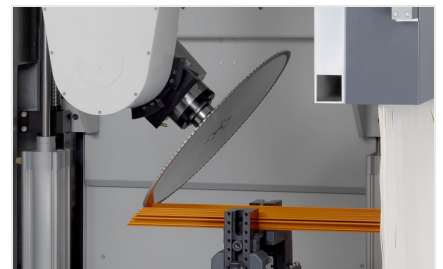
Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90



Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

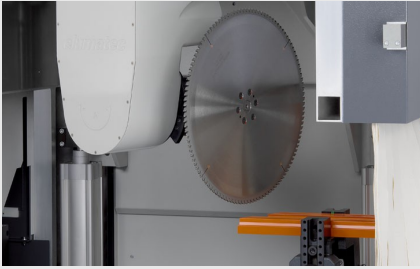


Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

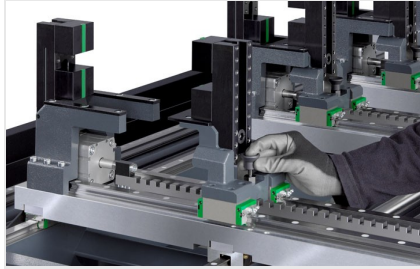


Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90

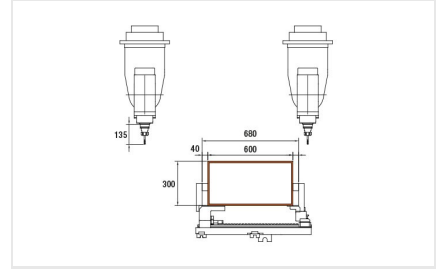




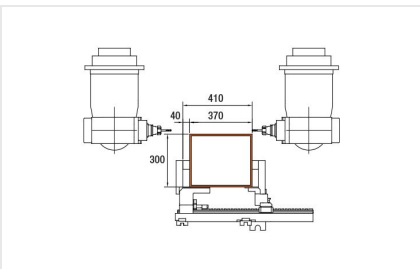
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Edition 90**



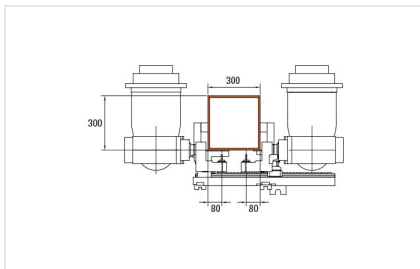
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Edition 90**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Edition 90**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Edition 90**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 151 Edition 90**





SBZ 151 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

- Verfahrenweg X-Achse 6.000 mm, 7.300 mm, 9.000 mm, 10.300 mm, 12.000 mm, 13.300 mm, 15.000 mm, 16.300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Verfahrenweg Y-Achse 1.150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Verfahrenweg Z-Achse 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Schwenkwinkel A-Achse bei Sägeblatt mit Durchmesser 500 mm +/- 100° (bei Sägeblatt mit Durchmesser 400 mm +/- 110°)
- Schwenkwinkel C-Achse +/-182°
- Positioniergenauigkeit
 - X-/Y-/Z-Achse +/- 0,1 mm/m
 - A-/C-Achse +/- 0,1°
- Spindeldrehzahl max. 24.000 1/min.
- Spindelleistung 20 kW S1
- Werkzeugwechsler rechts 20 Werkzeugplätze
- Werkzeugwechsler links ein Sägeblatt, Sägeblattdurchmesser 500 mm (400 mm optional)
- Auf Sonderwerkzeugplätzen möglich
 - 13x max. 50mm
 - 1x max. 180 mm (Sägeblatt)
 - 1x max. 100 mm
 - 5x max. 63 mm (optional 2x WFK möglich)
- Werkzeugaufnahme HSK-63F
- Druckluftanschluss 7 bar
- Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Luftverbrauch pro Minute ca. 265 l mit Sprühen