elumatec

a voilàp company

SBZ 145 (PM)

PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Ausgelegt für die Anforderungen im Metallbau und den Industriellen Einsatz bietet das SBZ 145 mit seinen 5 Bearbeitungsachsen einen Bearbeitungsbereich von 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Ausgestattet mit autonomer Spanner-Achse und einem großzügig ausgelegten Werkzeugmagazin für Fräser, Bohrer, Gewindeschneider und Sägeblatt verfügt. Das SBZ 145 über zahlreiche Bearbeitungsmöglichkeiten für die Bearbeitung und den Zuschnitt aus der Profilstange oder der Bearbeitung von vorgeschnittenen Einzelteilen im optionalen Pendelbetrieb (2x 3.250mm).

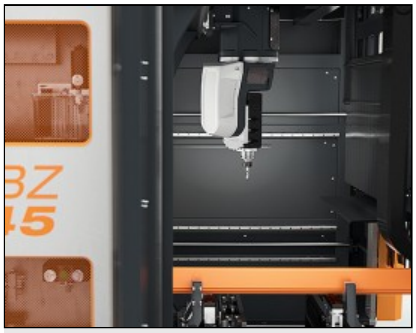
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

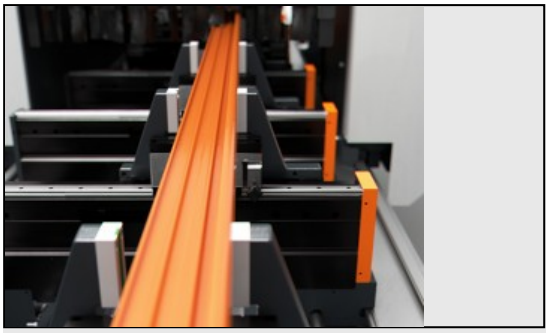
Zwei getrennte Bearbeitungszonen

Wahlweise für Pendelbetrieb oder zur Stangenbearbeitung



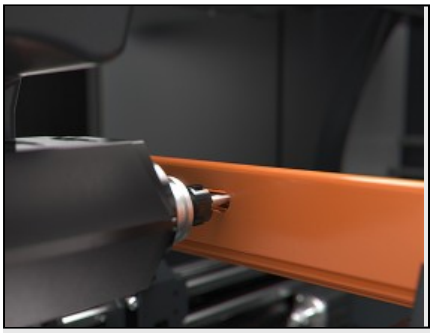
Geringe Maschinenhöhe

Geringer Platzbedarf durch innenliegende Z-Achse und Schleppkette



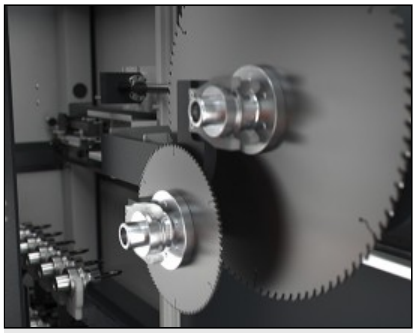
Schnelle und einfache Spannerpositionierung

Autonom verfahrende Spanner mit Schnellverstellung / Spanner-Verschiebung mit V-Achse



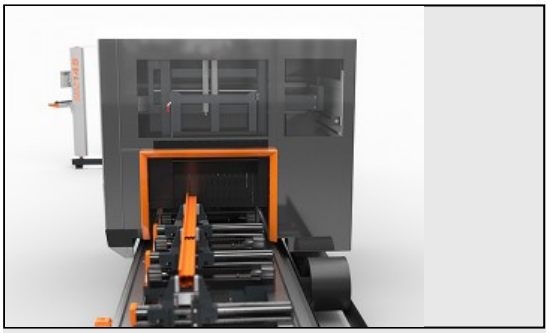
Optimierte Bearbeitungszyklen

Höchste Flexibilität: Werkzeugzuordnung,Kollisionsbetrachtung und Spannersetzen erfolgen automatisch



Sägeblätter

Der mitfahrende Werkzeugwechsler bietet Platz für bis zu zwei Sägeblätter mit Durchmessern von 254 bis 500 mm



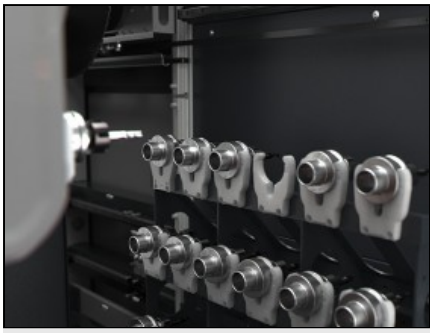
Robuste und stabile Portalbauweise in modernem Design

Hohe Positioniergenauigkeit durch stabiles Maschinenbett und beidseitig gelagertes Portal

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Werkzeugwechsler

Sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten: Der integrierte horizontale,mitfahrende Werkzeugwechsler mit 18 Werkzeugplätzen (3 Reihen à 6 Werkzeuge)

Stangenbearbeitung

Fertigung der Einzelteile aus dem Vollstab. Für stirnseitige Bearbeitungen oder Klinkungen werden die Einzelteile automatisch auseinandergezogen

Schonung der Profiloberfläche

Alle Arbeitsgänge wie Fräsen,Bohren,Gewindeschneiden,Gewindefräsen,Klink und Sägen finden bei ruhendem Profilstab statt

Sichtfenster

Das großzügig bemessene Sichtfenster an der Portal-Vorderseite bietet optimale Einsicht in den Bearbeitungsbereich und ermöglicht einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten

Für Metallbau und Industrie

5-Achs-Stabbearbeitungszentrum mit Option für 6-Seiten-Bearbeitung von unten mit Winkelkopf

Saubere und effiziente Lösung für Abfallstücke

Der Späneförderer ist in das Maschinebett integriert

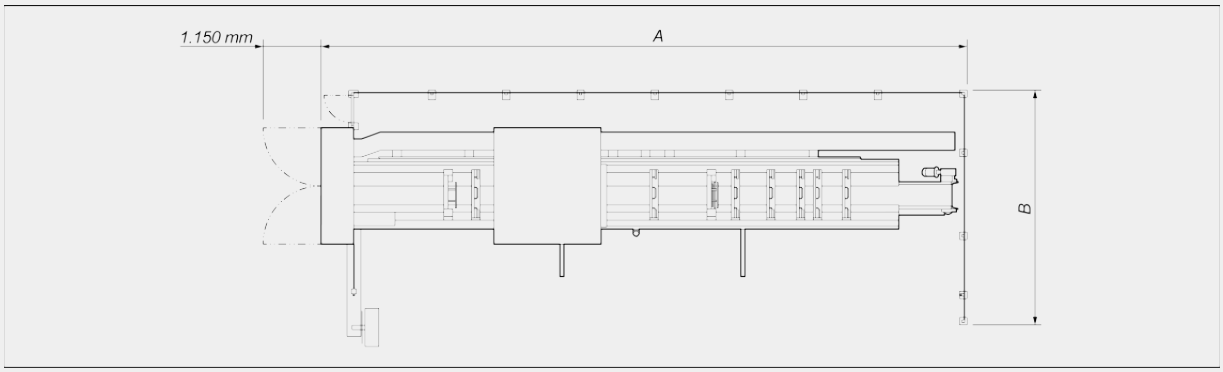
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

LAYOUT



SBZ 145 (PM)	**7,5 m**	**10,5 m**
Gesamtlänge (A) (mm)	12.060	15.330
Tiefe (B) (mm)	4.587	4.587
Höhe (mm)	2.450	2.450
Gewicht (kg)	10.300	13.000

Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
Y-ACHSE (mm)	1.300
Z-ACHSE (mm)	730
A-ACHSE	-110° / +110°
C-ACHSE	-182° / +182°

POSITIONIERUNGSGENAUIGKEIT

X-ACHSE (mm)	± 0,1
Y-ACHSE (mm)	± 0,1
Z-ACHSE (mm)	± 0,1
A-ACHSE	± 0,1°
C-ACHSE	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	80
Y-ACHSE (m/min)	60
Z-ACHSE (m/min)	60
A-ACHSE (°/s)	120
C-ACHSE (°/s)	120
V-ACHSE (m/min)	40

ACHSENBESCHLEUNIGUNG

X-ACHSE (m/s²)	4,0
Y-ACHSE (m/s²)	3,0
Z-ACHSE (m/s²)	3,0
V-ACHSE (m/s²)	3,0

FRÄSSPINDEL

Max. Leistung auf S1 (kW)	11
Max. Drehzahl (U/min.)	24.000
Max. Drehmoment (Nm)	11
Werkzeugaufnahmekonus	HSK F63
Wasserkühlung	●

BETRIEBSART

Pendelbetrieb mit 2 x Anschlag links	●
Stangenprogramm	●

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Zugangsschutz seitlich (Zaun / Schutzwand)	●
Zugangsschutz vorne (Lichtvorhang / Laser)	●
Schutzeinrichtung Rückseite (Zaun)	○

ZU BEARBEITENDE SEITEN

Direkt mit Werkzeug (vorne/oben/hinten, Enden)	3 + 2
Mit Winkeleinheit (vorne/oben/hinten, Enden, unten)	3 + 2 +1

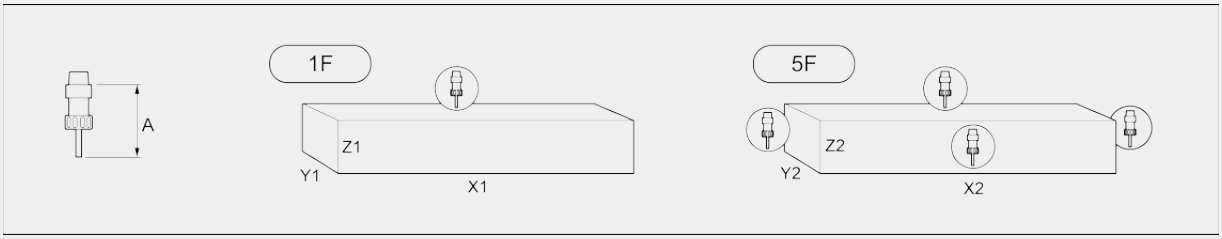
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ARBEITSBEREICH

1F = Bearbeitung an 1 Seite **5F = Bearbeitung an 5 Seiten**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	Einzelstück	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	Pendelbetrieb	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 10,5 m	Einzelstück	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	Pendelbetrieb	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Abmessungen in mm

AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN

Werkzeugmagazin Mitfahrend	●
U-ACHSE (Werkzeugwechsler)	●
Magazinart: Linearwechsler	●
Anzahl der Werkzeuge im Magazin	18
Anzahl der Sonderwerkzeuge im Werkzeugmagazin: Sägeblatter	2
Werkzeugplatz Ebene 1 (bis D=100mm und L=210mm)	6
Werkzeugplatz Ebene 2 (bis D=63mm und L=210mm)	6
Werkzeugplatz Ebene 3 (bis D=63mm und L=145mm)	6
Sonderwerkzeug 1: Sägeblatt bis D=500 mm	1
Sonderwerkzeug 2: Sägeblatt bis D=250 mm	1
Sonderwerkzeuge bis D=100 mm max.	5
Max. Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) (mm)	210
Max. Scheibenfräser (anstatt Sägeblatt 2) (mm)	250
Max. Werkzeuggewicht mit Halter (kg)	8
Werkzeughalterset HSK63 + Spannzangen	○

STÜCKEINSPANNUNG

V-ACHSE (Spannerverschiebung autonom)	●
Anzahl Spanner - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Max. Anzahl. Zusatzspanner mit max. Verfahrweg	2
Max. Anzahl an Spanner inkl. Anschlag mit max. Verfahrweg 7,5m / 10,5m	16 / 20

PROFILPOSITIONIERUNG

Anzahl Materialanschlag (Spannlage links)	2

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PROFILPOSITIONIERUNG

Materialstop in Lage 2 (ist an Spanner angebunden)	●

SPÄNE- AUD ABFALLAUSTRAG

Späne Förderer im Bett integriert	●

ABSAUGUNG

Schwaden Absaugung	●

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Druck (bar)	7
Luftverbrauch (Nl/min)	500

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Standardmäßiger elektrischer Anschluss	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

STEUERUNG

Microsoft® Windows® 10 eingebettet	●
Panel PC 21,5" Multitouch	●
USB-Ports und Netzwerkanschluss	●
UPS - Unterbrechungsfreie Stromversorgung	●
Barcode-Leser	●
Handsteuerung	●
Etikettendrucker mit einer Geschwindigkeit von 150 mm/sec	○

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad Modul	●

Enthalten ● Verfügbar ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.