

## **TECHNISCHES BLATT**

07/12/2025

# SBZ**141**

### Stabbearbeitungszentren



- 4-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Standardausführung mit luftgekühlter Frässpindel (Ausführung mit wassergekühlter Frässpindel optional verfügbar)
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlose Bearbeitung mit allen Werkzeugen von -90° bis +90°
- Autonome Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Das mitfahrende Werkzeugmagazin sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Das Magazin ist mit acht Werkzeugen bestückbar
- Für die Doppelstab- und Stirnbearbeitung stehen bis zu zwei Rotationswinkelköpfe mit jeweils zwei unterschiedlichen Werkzeugen zur Verfügung (0° 90° 180° 270°) (Option)
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb (Option). Bereichsabsicherung erfolgt mit Laserscanner an der Bedienerseite für maximale Sicherheit
- 4-Achs-Steuerung
- 18,5"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

#### Bearbeitungslängen

SBZ 141 - 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.320 mm

#### SBZ 141 - 7,6 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.600 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.720 mm

#### SBZ 141 - 9,7 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.700 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.820 mm

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



## **TECHNISCHES BLATT**

07/12/2025

#### **Optionen**

- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Automatische Längenmessung beidseitig
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Stationäres Werkzeugmagazin (16-fach)
- Mitfahrende Werkzeugwechsler für Winkelkopf oder Sägekopf
- Winkelfräsköpfe
- Sägekopf
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

# *elumatec*

# **TECHNISCHES BLATT**

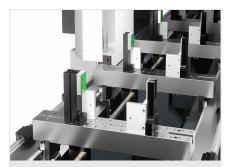
07/12/2025



Stabbearbeitungszentrum SBZ 141



Stabbearbeitungszentrum SBZ 141



Stabbearbeitungszentrum SBZ 141



Stabbearbeitungszentrum SBZ 141



## **TECHNISCHES BLATT**

07/12/2025

#### SBZ 141 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

#### **SBZ 141**

Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung Verfahrweg X-Achse

Verfahrweg Y-Achse
Verfahrweg Z-Achse
Schwenkbereich A-Achse
Spindeldrehzahl
Spindelleistung
Bearbeitungsrichtung
Positioniergenauigkeit
Werkzeugaufnahme
Werkzeugwechsel

Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin Winkelkopf

Scheibenfräserdurchmesser Sägeblattdurchmesser Spannerverschiebung

Spanner Software

Druckluftanschluss Elektrischer Anschluss Luftverbrauch pro Minute

Gesamtlänge

Tiefe Höhe Gewicht 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm

4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm

4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm

(weitere Längen auf Anfrage), Vmax. 63 m/min.

845 mm, Vmax. 60 m/min. 620 mm, Vmax. 60 m/min.

-90° 0° +90°

max. 24.000 1/min.

11 kW S1

oben / vorne / hinten / (links/rechts)

0,1 mm/m HSK-63F

Werkzeugwechsler acht Werkzeuge, weitere Werkzeugplätze auf Anfrage

8

max. 2 (optional)

120 mm 180 mm autonom

4 / 8 / 12 (max. 16)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 63 A ca. 180 l/min. mit Sprühen

ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm

ca. 3.400 mm ca. 2.950 mm

ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg