



SBZ122/70 Plus

Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profilloberfläche statt
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 60 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Automatischer Werkzeugwechsler mit vier Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Moderne 3-Achs-Steuerung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 15,6", Prozessor i3, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

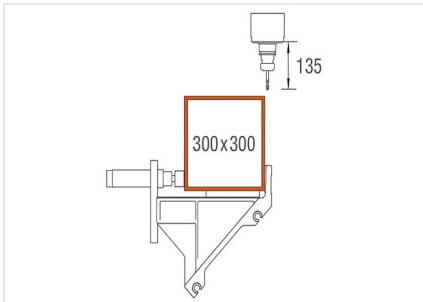
Maschinenausstattung

- Luftgekühlte Frässpindel 8 kW, S1
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

Optionen

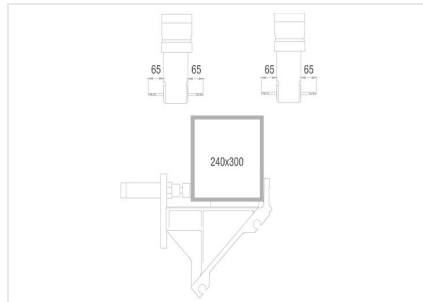


- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Automatischer Werkzeugwechsler für max. vier Standardwerkzeuge
- Automatischer Werkzeugwechsler für Winkelkopf
- Rotationswinkelkopf HSK-F63 für zwei Werkzeuge
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Längenmessung beidseitig
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 18,5“, Prozessor i5
- Panel-PC 21,6“, Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube
- Späneentsorgung über Spänewannen



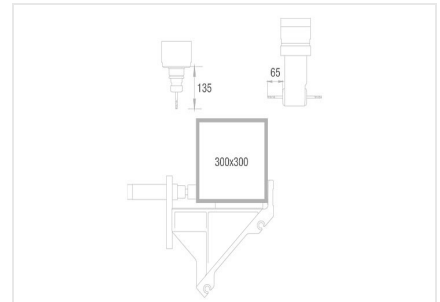
Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von oben



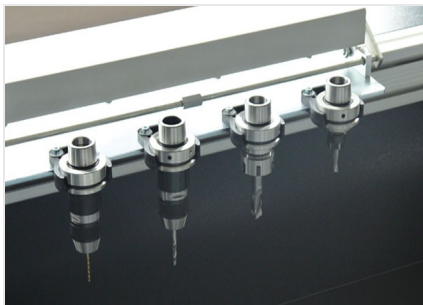
Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von vorne und hinten (optional)



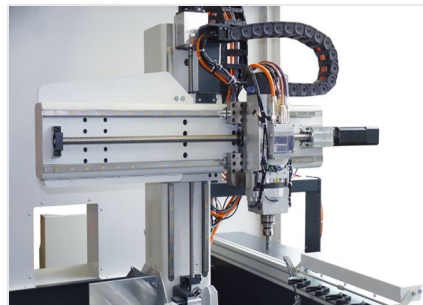
Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von oben und hinten (optional)

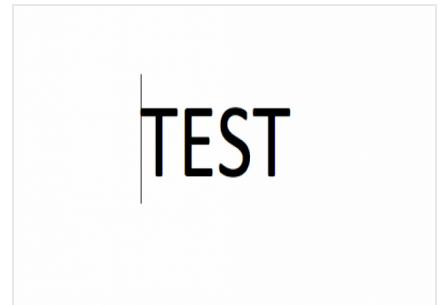


Werkzeugmagazin

Die SBZ 122-Modelle mit vier Meter Bearbeitungslänge werden standardmäßig mit einem stationären Werkzeugmagazin mit vier Plätzen ausgeliefert. Bei Bedarf lassen sich zusätzliche Werkzeugmagazine entlang der X-Achse anbringen. (16 Standardwerkzeuge und zwei Winkelköpfe)



Bearbeitungsaggregat



Test Bild mit Langtext BU

Optimale Bearbeitungsergebnisse an Profilen bis 3.000 Millimeter Länge durch Material-Anschlag links und vier kompakte Spanner aus schwingungsdämpfendem Stahlguss in schmaler Bauform mit hoher Steifigkeit. Individuelle Spannstücke und Beilagen können einfach ergänzt und eingesetzt werden. Linearführungen ermöglichen eine präzise automatische Verstellung der Spanntechnik. Optional lässt sich das SBZ 118/20 mit zwei Zusatzspannern und einem Material-Anschlag rechts ausstatten. Dank Material-durchführungen in der Schutzkabine und wechselndem Anschlag ist auch die Bearbeitung von längeren Profilen über 3 m möglich.





SBZ 122/70 PLUS / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 122/70 Plus

| | |
|---|--|
| Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung | 4.150 mm |
| Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung | 4.000 mm (optional) |
| Verfahrweg X-Achse | 4.295 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Verfahrweg Y-Achse | 910 mm, Vmax. 45 m/min. |
| Verfahrweg Z-Achse | 475 mm, Vmax. 45 m/min. |
| Bearbeitungsrichtung | 1 (oben), (5 optional) |
| Positioniergenauigkeit | +/- 0,1 mm |
| Frässpindeldrehzahl | max. 24.000 1/min. |
| Frässpindelleistung | 8 kW, S1 mit Rückführung (luftgekühlt) |
| Werkzeugaufnahme | HSK-F63 |
| Werkzeugwechsel | automatisch |
| Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin | 4 (max. 16) |
| Winkelkopf | Optional |
| Scheibenfräserdurchmesser | 100 mm |
| Sägeblattdurchmesser | - |
| Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) | max. 150 mm |
| Spannerverschiebung | automatisch |
| Spanner | Basic (mit Rundführung) |
| Software | eluCam |
| Druckluftanschluss | >7 bar |
| Elektrischer Anschluss | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Luftverbrauch pro Minute | ca. 185 l mit Sprühen |
| Gesamtlänge | 6.592 mm |
| Tiefe | 2.171 mm |
| Höhe | 3.000 mm |
| Gewicht | ca. 2.900 kg |