

TECHNISCHES BLATT

08/12/2025

SBZ**122/70 Plus**

Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 60 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Automatischer Werkzeugwechsler mit vier Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Moderne 3-Achs-Steuerung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 15,6", Prozessor i3, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

Maschinenausstattung

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



TECHNISCHES BLATT

08/12/2025

- Luftgekühlte Frässpindel 8 kW, S1
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

Optionen

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Automatischer Werkzeugwechsler für max. vier Standardwerkzeuge
- Automatischer Werkzeugwechsler für Winkelkopf
- Rotationswinkelkopf HSK-F63 f
 ür zwei Werkzeuge
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Längenmessung beidseitig
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 18,5", Prozessor i5
- Panel-PC 21,6", Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube
- Späneentsorgung über Spänewannen

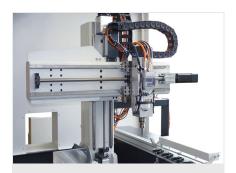
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

elumatec

TECHNISCHES BLATT

08/12/2025

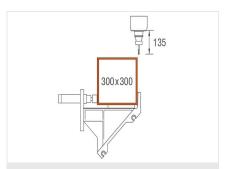


Bearbeitungsaggregat



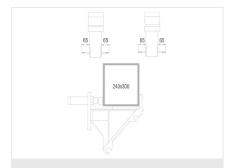
Werkzeugmagazin

Die SBZ 122-Modelle mit vier Meter Bearbeitungslänge werden standardmäßig mit einem stationären Werkzeugmagazin mit vier Plätzen ausgeliefert. Bei Bedarf lassen sich zusätzliche Werkzeugmagazine entlang der X-Achse anbringen. (16 Standardwerkzeuge und zwei Winkelköpfe)



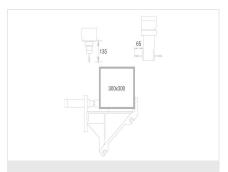
Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von vorne und hinten (optional)



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben und hinten (optional)

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



TECHNISCHES BLATT

08/12/2025

SBZ 122/70 PLUS / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 122/70 Plus

Max. Bearbeitungslänge

ohne stirnseitige Bearbeitung

Max. Bearbeitungslänge

mit stirnseitiger Bearbeitung

Verfahrweg X-Achse Verfahrweg Y-Achse Verfahrweg Z-Achse Bearbeitungsrichtung

Positioniergenauigkeit

Frässpindeldrehzahl

Frässpindelleistung

Werkzeugaufnahme

Werkzeugwechsel Werkzeugablageplätze

im automatischen Magazin

Winkelkopf

Scheibenfräserdurchmesser

Sägeblattdurchmesser

Werkzeuglänge (ab Kegelmaß)

Spannerverschiebung

Spanner

Software

Druckluftanschluss

Elektrischer Anschluss Luftverbrauch pro Minute

Gesamtlänge

Tiefe Höhe Gewicht 4.150 mm

4.000 mm (optional)

4.295 mm, Vmax. 60 m/min. 910 mm, Vmax. 45 m/min. 475 mm, Vmax. 45 m/min.

1 (oben), (5 optional)

+/- 0,1 mm

max. 24.000 1/min.

8 kW, S1 mit Rückführung (luftgekühlt)

HSK-F63 automatisch

4 (max. 16)

Optional 100 mm

max. 150 mm automatisch

Basic (mit Rundführung)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A

ca. 185 I mit Sprühen

6.592 mm 2.171 mm

3.000 mm

ca. 2.900 kg

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.