



SA142/37

Sägeautomaten



- Für Massenzuschnitte von Aluminiumprofilen im Fensterbau und in der Industrie
- Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesysteme an der Auf- und Anlagefläche
- 1-, 2- oder 3-fach-Vorschub über Wahlschalter
- Schrägschnitte bis 45° möglich durch Neigen des Sägeaggregates (Option)
- Großer Schnittbereich bei breiten Profilen
- Serienmäßig mit Sägeblatt

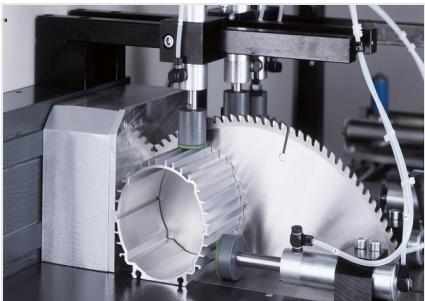
Optionen

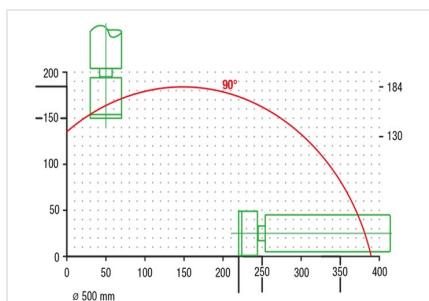
- Digitalanzeige E 111
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Absaugeeinrichtung
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel
- Zwischenwinkeleinstellung mittels Handrad und Digitalanzeige E 111
- Spanntechnik für Mehrteilespannung
- Spanntechnik für Teile kleiner 5 mm

SÄGEAUTOMAT SA 142/38

Siehe SA 142/37, jedoch:

- Mit Schnittspaltöffnung (nur für 90°-Schnitte)
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm

**Sägeautomat SA 142/37****Sägeautomat SA 142/37****Sägeautomat SA 142/38****Sägeautomat SA 142/37****Sägeautomat SA 142/38****Sägeautomat SA 142/37**



Sägeautomat SA 142/37

Schnittdiagramm SA 142/37

SA 142/37 / SÄGEAUTOMATEN

- Schwenkbereich von 90° bis 45° (optional)
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 500 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 5,5 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 50 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen
- Länge 2.850 mm, Tiefe 1.400 mm, Höhe 1.580 mm, Gewicht 770 kg
- Vorschublänge pro Takt 5–600 mm (bis zu drei Takte möglich)