



### S320

#### Metallbandsägen



- Zuschnitt von Armierungsstählen
- Universelle Metallbandsäge mit großem Schnittbereich für gelegentliche Gehrungsschnitte
- Konventionelle Gehrungsschnitte durch Verstellung der Schraubstockbacken 90°-45°
- Beidseitige Kühlmittelzufuhr
- Sägebandführung über Umlenkrollen und Hartmetallbacken
- Hydraulische Absenkvorrichtung
- Automatische Abschaltung bei Schnittende
- Rollenbahnen



**Metallbandsäge S 320**



### S 320 / METALLBANDSÄGEN

---

- 90° rund 320 mm
- 90° flach 400 x 210 mm oder 430 x 100mm oder 330 x 260mm
- 45° rund 240 mm
- 45° flach 220 x 200 mm
- Schnittgeschwindigkeiten 30 und 60 m/min.
- Sägebendabmessung 3.660 x 27 x 0,9 mm
- Sägebendrollendurchmesser 400 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Antriebsmotor 1,1/1,4 kW
- Länge 2.020 mm, Tiefe 800 mm, Höhe 1.300 mm, Gewicht 390 kg