



DG102-P



Doppelgehrungssäge mit automatischer Längenverstellung des fahrbaren Aggregats durch Brushless-Motor. Pneumatische Neigung des Sägeaggregats von 90° auf 45° oder 22°30' durch zwei feste Positionen. Optional mit mechanischer Einstellung der Zwischenwinkel. Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.



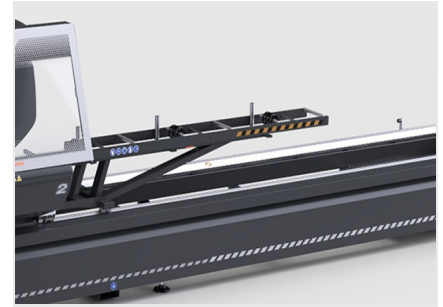
Profilspannung

Sichere präzise Profilspannung mittels zwei horizontalen Spannzylinder. Ist eine vertikale Spannung notwendig, erfolgt diese mit einem speziellen horizontalen Niederhaltersystem. Ein manuell positionierbarer Zusatzspanner hält das Reststück beim Zuschnitt.



Schutzhauben Sägeaggregate

Zwei pneumatisch automatisch absenkbare Schutzhauben am Sägeaggregat schützen den Bearbeitungsbereich. Sie bestehen aus kratzfestem Polycarbonat und werden entsprechend den Schneidzyklen automatisch geöffnet und geschlossen.



Be- und Entladen

Die Doppelgehrungssäge verfügt über eine Rollenbahn am beweglichen Sägeaggregat für das standardmäßige Be- und Entladen. Als Option kann auf der Rollenbahn eine zusätzliche Spannvorrichtung zum Einspannen des Reststabs installiert werden. Eine optionale Vorrichtung zum Messen der Profilhöhe ermöglicht die automatische Korrektur des Schnittmaßes entsprechend der tatsächlichen Abmessungen des Profils.



Steuerung

Das manuell verfahrbare Bedienpult ist an das Maschinenbett angebunden und individuell positionierbar. Die Säge verfügt über das bewährte elumatec HMI mit 7 Zoll-Touchscreen-Display. Es besteht die Möglichkeit von Einzelschnitten und Automatikmodus mit Schnittlisten.



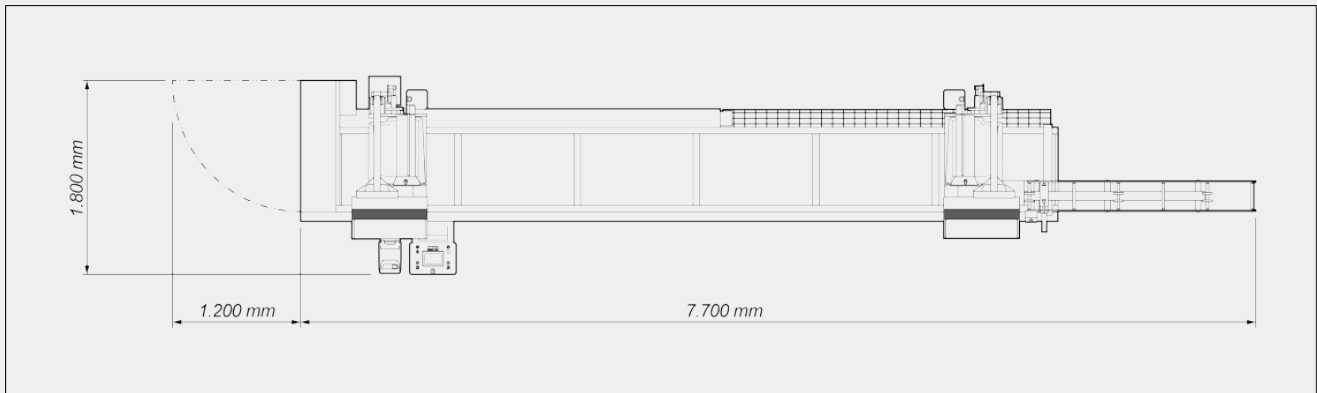
Zwischenwinklereinstellung

Die Standard-Version ermöglicht Schnitte auf 45° und 22°30' mit einer mechanischen Voreinstellung der Anläufe. Als Optional ist ein manuelles Einstellsystem der Neigung der Sägeaggregate auf alle Zwischenwinkeln über ein manuell zu betätigendes Handrad vorgesehen, was insbesondere bei unregelmäßigen Schnitten nützlich ist.





LAYOUT



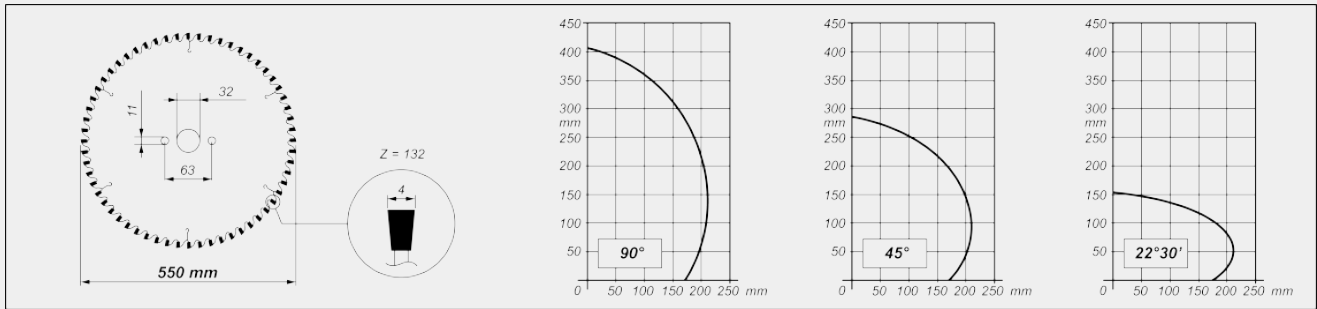
Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

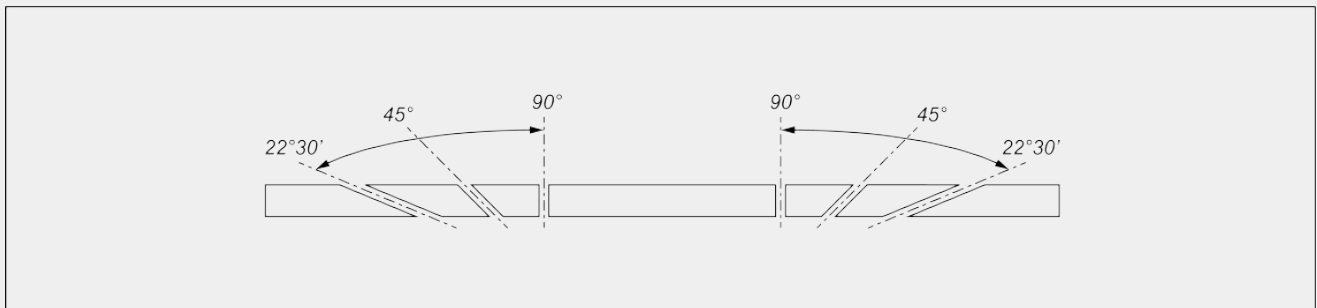
Positioniergeschwindigkeit der X-Achse (m/min)	25
Elektronisches Verfahren der X-Achse	●
Mobiles Sägeaggregat mit absolutem Magnet-Messsystem	●
Pneumatisches Neigen des Sägeaggregats	●
Hydropneumatischer Sägeblattvorschub	●
Schnittlänge (mm)	5.000
Hartmetallsägeblatt	2
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Leistung Sägemotor (kW)	2,2
Elektronische Profilhöhenmessung	○



SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DER SCHNEIDEINHEIT



Mechanische Einstellung von Zwischenwinkeln

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Pneumatisch betätigter Schutzhauben

POSITIONIERUNG UND EINSpannung DER PROFILE

Paar horizontale pneumatische Spanner mit "Niederdruck"-Vorrichtung

Sonderspanner für Vertikalspannung

Paar zusätzliche horizontale Spanner

Manuelle Profilunterstützung **1**

Rollenbahn angebaut am beweglichen Kopf (mm) **2.000**

Zusatzspanner für mitfahrende Rollenbahn



SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Minimalmengensprühsystem	●
Absaugvorbereitung	●
Spänewannen	6
Kratzförderer für Späneabfuhr	○

STEUERUNG

PLC mit integriertem 7" WVGA Farb-TFT-Grafikdisplay	●
Grafische Bedieneroberfläche	●
Touchscreen-Funktionen	●
Frontal verschiebbares Bedienfeld auf Führungen	●
Massenspeicher: 2 GB onboard	●
Vorbereitung für den Anschluss des Etikettendruckers	○
Etikettendrucker mit Abziehvorrichtung mit einer Geschwindigkeit von 150 mm/sec	○
USB-Anschlüsse	1
RJ45-Netzwerkkarte	1

FUNKTIONEN

Einzelchnitten	●
Zwischenwinkeln	○
Schnittlisten	●
Sonderschnittfunktion	●

Enthalten ● Verfügbar ○