



DG104

Doppelgehrungssägen



- Optimale Doppelgehrungssäge für die Serienproduktion und den Sonderbau
- Das universelle Schwenken und Neigen der Sägeaggregate ermöglicht das Sägen von hohen und breiten Profilen sowie alle Arten von Schifterschnitten. Dadurch können viele Profile ohne Beilagen geschnitten werden
- Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich. Dadurch keine umständlichen Längenberechnungen nötig. Großer Vorteil bei Sonderwinkeln
- Schwenkbereiche mit digitaler Winkelanzeige
- Schutzhauben
- Serienmäßig mit Sägeblättern
- Ausführungen mit Steuerung E390 oder E590
- Dosiersprüheinrichtung

Schnittlängenvarianten

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

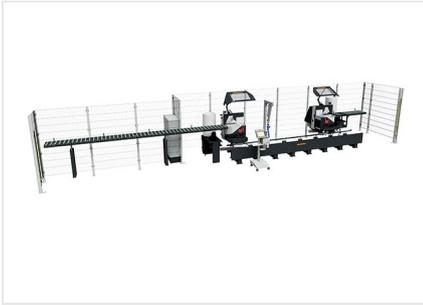
Optionen

- DG 104 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (Schnittlänge 4.500 mm, 6.000 mm)
- Profilanhebeleisten
- Software für E 590: Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- Fahrbare oder automatisch abschwenkbare Werkstückauflagen
- Materialspanneinrichtungen
- Kämpferanschlag und Anschnittanschlag
- Etikettendrucker bei Ausführung mit E 390 und E 590
- Absaugstutzen, Absauggeräte
- Takteinrichtung
- Rollenbahnen
- Sägeblätter
- Hochleistungsschneidmittel



Steuerungsvarianten

- Manuelle Schnittlängenverstellung mit Digitalanzeige E 111
- Positioniersteuerung E 390
- PC-Steuerung E 590



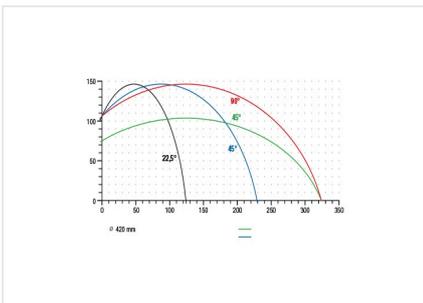
Doppelgehrungssäge DG 104 + Sonderzubehör



Doppelgehrungssäge DG 104



Doppelgehrungssäge DG 104



Doppelgehrungssäge DG 104

Schnittdiagramm DG 104





DG 104 / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

- Kleinste Schnittlänge bei 90° 350 mm
- Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt 350 mm
- Schwenkbereich nach innen 90°-45°
(bis 22,5° manuell mit digitaler Anzeige)
- Neigungsbereich nach innen pneumatisch 90°-45°
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägeblattdurchmesser 420 mm
- Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe je Motor 4 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen